

1 一般事項

1) 設計図書に記載の無い場合は、本構造関係共通図（配筋標準図 及び鉄骨標準区）に従うものとする。

2) 設計図書及び本構造関係共通図に明記なき場合は、「公共建築工事標準仕様書（令和7年版）（国土交通省大臣官房官庁営繕部監修）」（以下、「公共建築標準仕様書」という。）による。

3) 「構造関係共通図（配筋標準図）」及び「公共建築標準仕様書」に明記なき鉄筋の加工組立は「鉄筋コンクリート造配筋指針・同解説2021（日本建築学会）」による。

2 記号等

1) 本共通事項の項目は、◎印 の付いたものを適用する。特記事項は◎印の付いたもの又は、■印の付いたものを適用する。  
◎印と■印の付いた場合は、両方を適用する。

2) 各章の設計仕様の欄に記載の（ ）内の表示番号は、「公共建築標準仕様書」の当該項目、当該表又は、当該図を示す。

地盤調査

◎ 地盤調査

◎ 地盤調査資料  
■有（別紙図のとおり）（■敷地内 □近隣  
■ボーリング調査 □平板載荷試験 □  
□無 調査計画 □有（下記のとおり □無  
◎ 調査計画（今回工事に於いて、基礎工事着手前に次の地盤調査を行う）  
調査方法 □ボーリング調査 □平板載荷試験 □  
調査位置 □図示による □  
調査結果は工事監理者に報告する

鉄筋工事

◎ 鉄筋の種類

・ 鉄筋の継手

◎ 柱の帯筋

・ 壁の開口補強

◎ 梁の貫通孔の補強

コンクリート工事

◎ コンクリートの種類、品質

◎ コンクリートの割合

◎ 鉄筋はJIS G 3112の規格品とし、D16以下はSD295、D19以上はSD345、D29以上はSD345又はSD390とする (6.2.1)

◎ 重ね継手 ■D16以下 □全て （構造関係共通図（配筋標準図その1）表3.1. 表3.2）  
◎ ガス圧接、 ■D19以上  
ガス圧接の工法及び試験は「公共建築標準仕様書」5章4節ガス圧接による  
・ 機械式継手

◎ 組立の形状 □H形 □W-1形 □S P形 （構造関係共通図（配筋標準図その2）6.2(b)）

・ 耐震壁以外の壁 □A形 □B形 （構造関係共通図（配筋標準図その4）8.2(a)(1)）  
・ コンセントボックス等の補強（150角以内の開口）は切断した壁筋と同量の補強とする。  
・ 耐震壁の開口補強は図示による。

◎ 図示の無い場合は下記による。

| 補 強 形 式   |                                                                   |
|-----------|-------------------------------------------------------------------|
| 貫通孔外径〈φ〉  | （構造関係共通図（配筋標準図その5）11.1(b)表11.1 H2形<br>75≦φ≦100 又は大臣認定の既製品リング形とする。 |
| 100<φ≦200 | （構造関係共通図（配筋標準図その5）11.1(b)表11.1 H3形<br>又は大臣認定の既製品リング形とする。          |

  
但し、φは梁せいの1/3以下とする。φが200以上の場合、梁幅が400mmを超える場合、STPのピッチがD10-φ150以下、もしくは、D13-φ200以下の場合は構造設計者の指示による。また、既製品を使用する場合は工事管理者と打合せのこと。

◎ レディーミクストコンクリートⅠ類、JIS A 5308のJIS表示認証製品とする。(6.2.1)

| 種 類        | 設計基準強度<br>Fc(N/mm <sup>2</sup> ) | スランブ<br>(cm) | 適 用 箇 所              | 備 考         |
|------------|----------------------------------|--------------|----------------------|-------------|
| ◎普通コンクリート  | ■ 24                             | 15           | ◎基礎、地中梁 ・地下躯体 ・IFスラブ | 構造体コンクリート   |
|            | □ 24                             | 18           |                      | 構造体コンクリート   |
|            | ■ 18                             | 15           | ◎土間、土間スラブ            | 構造体コンクリート   |
| ・ 軽量コンクリート | ■ 18                             | 15           | ◎捨コン ◎嵩上げコン ◎アイランド仕上 |             |
|            | □ 18                             | 15           | ・ 屋外付属物の基礎、土間        | （表6.10.1）1種 |
|            | □ 18                             | 18           | ・                    |             |

◎ 構造体コンクリートの割合管理強度は、設計基準強度に（表6.3.2）の構造体強度補正値（S）を加えた値とする。

◎ 割合条件 ■水セメント比：65％以下 ■単位水量：185kg/m<sup>3</sup>以下 (6.3.2(f))  
■単位セメント量：270kg/m<sup>3</sup>以上 ■空気量：4.5％±1.5％

◎ コンクリートの材料

◎ コンクリートの試験

◎ 型枠・支保工の在置期間

◎ 型枠及び支保工の在置期間は下記による。(6.8.4)

|                    |       | 基礎・梁側・柱・壁             | スラブ下                                                 | 梁 下                       |
|--------------------|-------|-----------------------|------------------------------------------------------|---------------------------|
| コンクリートの<br>材齢による場合 | 15℃以上 | 3 日                   | 17 日                                                 | 28 日                      |
|                    | 5℃以上  | 5 日                   | 25 日                                                 |                           |
|                    | 0℃以上  | 8 日                   | 28 日                                                 |                           |
| コンクリートの圧縮強度試験による場合 |       | 5N/mm <sup>2</sup> 以上 | 0.85Fc又は、12N/mm <sup>2</sup> 以上、かつ<br>施工中の荷重に安全であること | Fc以上、かつ<br>施工中の荷重に安全であること |

◎ 使用構造物材

◎ 鋼 材

◎ 高力ボルト

◎ 普通ボルト

◎ アンカーボルト

・ スタッド

・ 溶接材料

・ 主要な構造物材は下記の通りとし、使用する鋼材、ボルトの使用区分、形状、寸法等は設計図に示す。

| 鋼 材 の 種 類                                        |                     | 使 用 箇 所            |
|--------------------------------------------------|---------------------|--------------------|
| ■建築構造用圧延鋼材                                       | ◎SN400A             | 小梁他                |
|                                                  | ◎SN400B ・ SN490B    | 大梁・間柱・小梁・鋼板        |
|                                                  | ・ SN400C ◎SN490C    | 通しダイアフラム、ベースプレート   |
| ■一般構造用圧延鋼材                                       | ◎SS400              | 小梁他（SN材に規定が無い鋼材）   |
| ■建築構造用冷間成形角形鋼管                                   | ◎BGR295             | 柱                  |
| □一般構造用角形鋼管                                       | ・ STKR400 ・ STKR490 | 柱他                 |
| □一般構造用炭素鋼鋼管                                      | ・ STK400 ・ STK490   | 柱                  |
| □一般構造用軽量形鋼                                       | ◎SSC400             | 小梁・母屋・隅縁・軽量形鋼他     |
| □デッキプレート                                         | ・ [ ]               | ・ 構造床 ・ 合成スラブ ・ 型枠 |
| ■ブレースはSNR400Bの建築用ターンバックル、ターンバックルボルトとし、JIS規格品とする。 |                     |                    |

(7.2.2)

| 高 力 ボ ル ト の 種 類 |        | 使 用 箇 所     |
|-----------------|--------|-------------|
| □トルシア形高力ボルト     | ・ S10T | 全般          |
| □JIS形高力ボルト      | ・ F10T | [ ]         |
| ■溶融亜鉛メッキ高力ボルト   | ◎I種F8T | 母材が亜鉛メッキの部分 |

◎ 普通ボルト

・ ボルト及びナットの材料等は（表7.2.3）による。(7.2.3)

◎ アンカーボルト

・ 材質及び埋め込みの工法 (7.2.4) (7.10.3)

| アンカーボルト材質                                     | 保持及び埋込みの工法   | 使 用 箇 所 |
|-----------------------------------------------|--------------|---------|
| ※ベースバック柱脚工法設計・施工標準図(1)(2)参照 ・安全通路 ・渡り廊下 ・ [ ] |              |         |
| □ABR400 □ABR490                               | □（表7.10.1）B種 | ・ [ ]   |
| □SS400                                        | □（表7.10.1）B種 | ・ [ ]   |
| ・ 底均しモルタルの工法 □（表7.10.2）A種 □（表7.10.2）B種        |              |         |

・ 頭付スタッド JIS B 1198(7.7.1)

[ ]

(7.2.5)

・ 溶接棒等の種類は（表7.2.4）により、母材の種類、寸法、溶接条件に相応したものを選定する。

・ ガスシールド溶接に使用するシールドガスはJIS Z 3253により、溶接に相応したものとする。

令和7年度 伊豆中央道・修善寺道路  
ETC整備に伴う料金所改修工事

図面の種類

大仁料金所 安全通路  
構造設計標準仕様

縮尺

NON

図面番号

OS-01

設計会社名

西日本高速道路ファシリティーズ株式会社

工事会社名

静岡県道路公社

| 構造関係共通区（記筋標準図）                                                                               |         |                |             |             |
|----------------------------------------------------------------------------------------------|---------|----------------|-------------|-------------|
| 1. 1 鉄筋の加工                                                                                   |         |                |             |             |
| 鉄筋の折曲げ内法直径及びその使用箇所は、表1. 1を標準とする。                                                             |         |                |             |             |
| 表1. 1 鉄筋の折曲げ内法直径                                                                             |         |                |             |             |
| 折曲げ<br>角度                                                                                    | 折 曲 げ 図 | 折曲げ内法直径(D)     |             |             |
|                                                                                              |         | SD295<br>SD345 |             | SD390       |
|                                                                                              |         | D16<br>以下      | D19<br>～D33 | D19<br>～D38 |
| 180°                                                                                         |         | 3d以上           | 4d以上        | 5d以上        |
| 135°                                                                                         |         |                |             |             |
| 90°                                                                                          |         |                |             |             |
| 135°<br>及び<br>90°<br>(幅止め筋)                                                                  |         |                |             |             |
| (注) 1. 片持スラブ先端、壁筋の自由端側の先端で90° フックまたは135° フックを打てる場合は、余長は4d以上とする。<br>2. 90° 未満の折曲げの内法直径は特記による。 |         |                |             |             |
| 2. 1 異形鉄筋の末端部                                                                                |         |                |             |             |
| 次の部分に使用する異形鉄筋の末端部にはフックを付ける。<br>(1) 柱及び梁（基礎梁を除く）の出隅部                                          |         |                |             |             |
| <br>ただし、最上階の柱頭の場合はフックを付ける。                                                                   |         |                |             |             |
| 図2. 1 末端部にフックを必要とする出隅部の鉄筋（●印）                                                                |         |                |             |             |
| (2) 煙突の鉄筋（壁の一部となる場合を含む）<br>(3) 杭基礎のベース筋<br>(4) 帯筋、あばら筋及び幅止め筋                                 |         |                |             |             |

| 3. 1 継手及び定着                                                                                                                                       |                                         |                                                                 |                 |  |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|-----------------|--|
| (a) 鉄筋の重ね継手<br>(1) 径が異なる鉄筋の重ね継手の長さは、細い鉄筋の径による。<br>(2) 鉄筋の重ね継手の長さは、表3. 1による。                                                                       |                                         |                                                                 |                 |  |
| 表3. 1 鉄筋の重ね継手の長さ                                                                                                                                  |                                         |                                                                 |                 |  |
| 鉄筋の種類                                                                                                                                             | コンクリートの設計基準強度<br>Fc(N/mm <sup>2</sup> ) | L1<br>(フックなし)                                                   | L1t<br>(フックあり)  |  |
| SD295                                                                                                                                             | 18                                      | 45d                                                             | 35d             |  |
|                                                                                                                                                   | 21                                      | 40d                                                             | 30d             |  |
|                                                                                                                                                   | 24, 27                                  | 35d                                                             | 25d             |  |
|                                                                                                                                                   | 30, 33, 36                              | 35d                                                             | 25d             |  |
| SD345                                                                                                                                             | 18                                      | 50d                                                             | 35d             |  |
|                                                                                                                                                   | 21                                      | 45d                                                             | 30d             |  |
|                                                                                                                                                   | 24, 27                                  | 40d                                                             | 30d             |  |
|                                                                                                                                                   | 30, 33, 36                              | 35d                                                             | 25d             |  |
| SD390                                                                                                                                             | 21                                      | 50d                                                             | 35d             |  |
|                                                                                                                                                   | 24, 27                                  | 45d                                                             | 35d             |  |
|                                                                                                                                                   | 30, 33, 36                              | 40d                                                             | 30d             |  |
| (注) 1. L1, L1h：フックなし重ね継手の長さ及びフックあり重ね継手の長さ<br>2. フックありの場合のL1hは、図3. 1に示すようにフック部分【】を含まない。<br>3. 軽量コンクリートの場合は、表の値に5dを加えたものとする。                        |                                         |                                                                 |                 |  |
| <br>図3. 1 フックありの場合の重ね継手の長さ                                                                                                                        |                                         |                                                                 |                 |  |
| (3) 耐力壁の鉄筋の重ね継手の長さは、フックありなしにかかわらず40 d 以上（軽量骨材を使用する場合は50 d 以上）と表3. 1の重ね継手の長さのうち大きい値とする。<br>(4) 隣り合う継手の位置は、表3. 2による。<br>ただし、壁の場合及びスラブ筋でD16以下の場合は除く。 |                                         |                                                                 |                 |  |
| 表3. 2 隣り合う継手の位置                                                                                                                                   |                                         |                                                                 |                 |  |
| 重ね<br>継<br>手                                                                                                                                      | フックありの場合                                |                                                                 |                 |  |
|                                                                                                                                                   |                                         | $a=0.5 L1h$                                                     | $a\geq 0.5 L1t$ |  |
|                                                                                                                                                   | フックなしの場合                                |                                                                 |                 |  |
|                                                                                                                                                   |                                         | $a=0.5 L1$                                                      | $a\geq 0.5 L1$  |  |
| 溶接<br>継<br>手                                                                                                                                      | —                                       | <br>圧接継手・溶接継手<br>$a\geq 400\text{mm}$                           |                 |  |
| 機械式<br>鉄<br>筋<br>継<br>手                                                                                                                           | —                                       | <br>カッパラー<br>$a\geq 400\text{mm}$ , かつ, $a\geq (b-40)\text{mm}$ |                 |  |

| 3. 3 鉄筋の定着の長さ |                                         |         |     |                  |                          |            |     |     |     |
|---------------|-----------------------------------------|---------|-----|------------------|--------------------------|------------|-----|-----|-----|
| 鉄筋の種類         | コンクリートの設計基準強度<br>Fc(N/mm <sup>2</sup> ) | 直線定着の長さ |     |                  |                          | フックあり定着の長さ |     |     |     |
|               |                                         | L3      |     | L3h              |                          | L3h        |     | L3h |     |
|               |                                         | 小梁      | スラブ | 小梁               | スラブ                      | 小梁         | スラブ | 小梁  | スラブ |
| SD295         | 18                                      | 45d     | 40d | 20d              | 10d<br>かつ<br>150mm<br>以上 | 35d        | 30d | 10d | —   |
|               | 21                                      | 40d     | 35d |                  |                          | 30d        | 25d |     |     |
|               | 24, 27                                  | 35d     | 30d |                  |                          | 25d        | 20d |     |     |
|               | 30, 33, 36                              | 35d     | 30d |                  |                          | 25d        | 20d |     |     |
| SD345         | 18                                      | 50d     | 40d | 片持ち小梁の場合は<br>25d | 片持ちスラブの場合は<br>25d        | 35d        | 30d | 10d | —   |
|               | 21                                      | 45d     | 35d |                  |                          | 30d        | 25d |     |     |
|               | 24, 27                                  | 40d     | 35d |                  |                          | 25d        | 20d |     |     |
|               | 30, 33, 36                              | 35d     | 30d |                  |                          | 25d        | 20d |     |     |
| SD390         | 21                                      | 50d     | 40d | 25d              | 25d                      | 35d        | 30d | 10d | —   |
|               | 24, 27                                  | 45d     | 40d |                  |                          | 30d        | 25d |     |     |
|               | 30, 33, 36                              | 40d     | 35d |                  |                          | 25d        | 20d |     |     |

| (注) 1. L1, L1h：2. から4. まで以外の直線定着の長さ及びフックあり定着の長さ。 2. L2, L2h：割裂領域のおそれない箇所への直線定着の長さ及びフックあり定着の長さ。 3. L3：小梁及びスラブの下端筋の直線定着の長さ。ただし、基礎耐力スラブ及びこれを受ける小梁は除く。 4. L3h：小梁の下端筋のフックあり定着の長さ。 5. フックあり定着の場合は、図3. 2に示すようにフック部分【】を含まない。 また、中間部での折曲げは行わない。 6. 軽量コンクリートの場合は、表の値に5dを加えたものとする。 | | | | | | | | | |

| 4. 1 最小かぶり厚さ                                                                                                                                                                                                                            |             |                   |       |    |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------------------|-------|----|
| (a) 鉄筋及び溶接金網の最小かぶり厚さは、表4. 1による。<br>ただし、柱及び梁の主筋にD29以上を使用する場合は、主筋のかぶり厚さを径の1. 5倍以上確保するように最小かぶり厚さを定める。                                                                                                                                      |             |                   |       |    |
| 表4. 1 鉄筋及び溶接金網の最小かぶり厚さ（単位：mm）                                                                                                                                                                                                           |             |                   |       |    |
| 土に接しない部分                                                                                                                                                                                                                                | スラブ、耐力壁以外の壁 | 仕上げあり             | 20    |    |
|                                                                                                                                                                                                                                         |             | 仕上げなし <td>30</td> | 30    |    |
|                                                                                                                                                                                                                                         | 柱、梁、耐力壁     | 屋内                | 仕上げあり | 30 |
|                                                                                                                                                                                                                                         |             | 仕上げなし             | 30    |    |
|                                                                                                                                                                                                                                         |             | 屋外                | 仕上げあり | 40 |
|                                                                                                                                                                                                                                         |             | 仕上げなし             | 40    |    |
| 土に接する部分                                                                                                                                                                                                                                 | 筋壁、耐力スラブ    |                   | 40    |    |
|                                                                                                                                                                                                                                         | 柱、梁、スラブ、壁   |                   | 40    |    |
|                                                                                                                                                                                                                                         | 基礎、擁壁、耐力スラブ |                   | 60    |    |
| 煙突等高温を受ける部分                                                                                                                                                                                                                             |             |                   |       | 60 |
| (注) 1. 普通コンクリートに適用し、軽量コンクリートの場合は特記による<br>2. 「仕上げあり」とは、モルタル塗り等の仕上げのあるものとし、鉄筋の耐久性上有効でない仕上げ（仕上げ塗材、塗装等）のものを除く。<br>3. スラブ、梁、基礎及び擁壁で、直接土に接する部分のかぶり厚さには、捨コンクリートの厚さを含まない。<br>4. 杭基礎の場合のかぶり厚さは、杭先端からとする。<br>5. 塩害を受けるおそれのある部分等、耐久性上不利な箇所は、特記による。 |             |                   |       |    |
| (b) 柱、梁等の鉄筋の加工に用いるかぶり厚さは、最小かぶり厚さに10mmを加えた数値を標準とする。<br>(c) 鉄筋組立後のかぶり厚さは、最小かぶり厚さ以上とする。<br>(d) 鉄筋相互のあきは図4. 1により、次の値のうち最大のものの以上とする。<br>（1）粗骨材の最大寸法の1. 25倍<br>（2）25mm<br>（3）隣り合う鉄筋の平均径（呼び名の数値）1. 5倍                                          |             |                   |       |    |
| <br>図4. 1 鉄筋相互のあき                                                                                                                                                                                                                       |             |                   |       |    |
| (e) 鉄骨鉄筋コンクリート造の場合、主筋と平行する鉄骨とのあきは（d）による。<br>(f) 貫通孔に接する鉄筋のかぶり厚さは（c）による。                                                                                                                                                                 |             |                   |       |    |

5.1 基礎梁

(a) 一般事項

(1) 梁筋は、連続端で柱に接する梁筋が同数の時は柱をまたいで引き通すものとし、鉄筋の本数が異なる場合は図5.1のように反対側の梁に定着する。外壁部や隅部等では折り曲げて定着する。

(2) 梁筋を柱内に定着する場合は、7.1(b)(4)による。

図5.1 梁筋の基礎梁内への定着

(b) 独立基礎で基礎梁にスラブが付かない場合の主筋の継手、定着及び余長は、図5.2による。

図5.2 主筋の継手、定着及び余長（その1）

(c) 独立基礎で基礎梁にスラブが付く場合の主筋の継手、定着及び余長は、図5.3による。ただし、耐圧スラブが付く場合は、(d)による。

図5.3 主筋の継手、定着及び余長（その2）

5.2 基礎梁のあばら筋

(a) 一般事項

(1) あばら筋の径及び間隔は、特記による。

(2) あばら筋組立の形及びフックの位置は、7.2(b)による。ただし、梁の上下端にスラブが付く場合で、かつ、梁せいが1.5m以上の場合は、図5.5によることができる。

図5.5 あばら筋組立の形及びフックの位置

(b) 腹筋及び幅止め筋は、7.2による。ただし、梁せいが1.5m以上の場合は特記による。

(c) あばら筋の割付けは、7.2(c)による。

5.1 基礎梁

(a) 一般事項

(1) 梁筋は、連続端で柱に接する梁筋が同数の時は柱をまたいで引き通すものとし、鉄筋の本数が異なる場合は図5.1のように反対側の梁に定着する。外壁部や隅部等では折り曲げて定着する。

(2) 梁筋を柱内に定着する場合は、7.1(b)(4)による。

図5.1 梁筋の基礎梁内への定着

(b) 独立基礎で基礎梁にスラブが付かない場合の主筋の継手、定着及び余長は、図5.2による。

図5.2 主筋の継手、定着及び余長（その1）

(c) 独立基礎で基礎梁にスラブが付く場合の主筋の継手、定着及び余長は、図5.3による。ただし、耐圧スラブが付く場合は、(d)による。

図5.3 主筋の継手、定着及び余長（その2）

5.2 基礎梁のあばら筋

(a) 一般事項

(1) あばら筋の径及び間隔は、特記による。

(2) あばら筋組立の形及びフックの位置は、7.2(b)による。ただし、梁の上下端にスラブが付く場合で、かつ、梁せいが1.5m以上の場合は、図5.5によることができる。

図5.5 あばら筋組立の形及びフックの位置

(b) 腹筋及び幅止め筋は、7.2による。ただし、梁せいが1.5m以上の場合は特記による。

(c) あばら筋の割付けは、7.2(c)による。

(d) 連続基礎及びべた基礎の場合の主筋の継手、定着及び余長は、図5.4による。

図5.4 主筋の継手、定着及び余長（その3）

6.1 柱

(a) 一般事項

(1) 継手の位置は、梁上端から500mm以上、かつ、 $3h_c/4$ （ $h_c$ は柱の内法高さ）以下とする。

(2) 継手、定着及び余長は図6.1による。ただし、柱頭定着長さ $L_2$ を確保できない場合は、特記による。

図6.1 柱主筋の継手、定着及び余長

(b) 柱打ち増し部

(a) 打ち増し部分に、壁、梁、スラブ筋等が取り付く場合は、壁、梁、スラブ筋等の定着長さには、打ち増し部分を含まない。

(b) 土に接する柱周囲の打ち増しは図6.2による。

図6.2 柱打ち増し部

6.2 帯筋

(a) 帯筋の種類及び間隔は、特記による

(b) 帯筋組立の形は図6.3により、適用は特記による。

(1) H形の135°曲げのフックが区難な場合は、W-I形とする。

(2) 溶接する場合の溶接長さ $L$ は、両面フレア溶接の場合は5d以上、片面フレア溶接の場合は10d以上とする。

(3) S P形において、柱頭及び柱筋の端部は、1.5巻以上の添巻きを行う。

図6.3 帯筋組立の形

(c) フック及び継手の位置は交互とする。

(d) 帯筋の割付けは、図6.4とし、それ以外の場合は特記による。

5.2 基礎梁のあばら筋

(a) 一般事項

(1) あばら筋の径及び間隔は、特記による。

(2) あばら筋組立の形及びフックの位置は、7.2(b)による。ただし、梁の上下端にスラブが付く場合で、かつ、梁せいが1.5m以上の場合は、図5.5によることができる。

図5.5 あばら筋組立の形及びフックの位置

(b) 腹筋及び幅止め筋は、7.2による。ただし、梁せいが1.5m以上の場合は特記による。

(c) あばら筋の割付けは、7.2(c)による。

6.1 柱

(a) 一般事項

(1) 継手の位置は、梁上端から500mm以上、かつ、 $3h_c/4$ （ $h_c$ は柱の内法高さ）以下とする。

(2) 継手、定着及び余長は図6.1による。ただし、柱頭定着長さ $L_2$ を確保できない場合は、特記による。

図6.1 柱主筋の継手、定着及び余長

(b) 柱打ち増し部

(a) 打ち増し部分に、壁、梁、スラブ筋等が取り付く場合は、壁、梁、スラブ筋等の定着長さには、打ち増し部分を含まない。

(b) 土に接する柱周囲の打ち増しは図6.2による。

図6.2 柱打ち増し部

6.2 帯筋

(a) 帯筋の種類及び間隔は、特記による

(b) 帯筋組立の形は図6.3により、適用は特記による。

(1) H形の135°曲げのフックが区難な場合は、W-I形とする。

(2) 溶接する場合の溶接長さ $L$ は、両面フレア溶接の場合は5d以上、片面フレア溶接の場合は10d以上とする。

(3) S P形において、柱頭及び柱筋の端部は、1.5巻以上の添巻きを行う。

図6.3 帯筋組立の形

(c) フック及び継手の位置は交互とする。

(d) 帯筋の割付けは、図6.4とし、それ以外の場合は特記による。

③SP形（スパイラル筋）

④丸形

図6.3 帯筋組立の形

(c) フック及び継手の位置は交互とする。

(d) 帯筋の割付けは、図6.4とし、それ以外の場合は特記による。

図6.4 帯筋の割付け

(注) 1. 図示のない事項については、一般の場合に同じ。

2. 柱に取り付く梁に段差がある場合、帯筋の間隔を1.5P1@または1.5P2@とする範囲は、その柱に取り付くすべての梁を考慮して適用する。

なお、P1@、P2@は、特記された帯筋の間隔を示す。

令和7年度 伊豆中央道・修善寺道路  
ETC整備に伴う料金所改修工事

図面の種類

大仁料金所 安全通路  
鉄筋コンクリート構造配筋標準図（2）

縮尺

NON

図面番号

OS-03

設計会社名

西日本高速道路ファシリティーズ株式会社

工事会社名

静岡県道路公社

7.1 大梁

(a) 一般事項

(1) 梁の上がり下がり、FLを基準とした寸法値とする。

(2) 均中梁下の砂利・地業厚さ及び捨コンクリート地業厚さは、特記による。

(3) 打増し部分に、スラブ、壁、梁筋等が取り付け場合は、スラブ、壁、梁筋等の定着長さには、打増し部分を含まない。

(b) 大梁主筋の継手及び定着の一般事項

(1) 継手中心位置は、次による。

上端筋：中央  $L/2$  以内

下端筋：柱面より梁せい (D) 以上離し、 $L/4$ を加えた範囲以内

(2) 継手中央部の位置、定着長さ及び余長は、図7.3及び図7.4による。

(3) 梁主筋は、連続端で柱に接する梁の主筋が同数の時は、柱をまたいで引き通すものとし、鉄筋の本数が異なる場合には、図7.1のように反対側の梁に定着する。外端部や隅部では折り曲げて定着する。

図7.1 梁主筋の梁内定着

(4) 梁主筋を柱内に折り曲げて定着する場合は次による。

なお、定着の方法は、3.1 (b) (2)による。

上端筋：曲げ降ろす。

下端筋 (一般)：原則、曲げ上げる。

下端筋 (ハンチ付き)：原則、曲げ上げる。

(5) 梁にハンチを付ける場合、その傾斜は特記による。

(6) 段違い梁は、図7.2による。

図7.2 段違い梁

(c) ハンチのない場合の重ね継手、定着及び余長は、図7.3による。

図7.3 大梁の重ね継手、定着及び余長

(注) 1. 梁主筋の重ね継手が、梁の出隅及び下端の両端にある場合 (基礎梁を除く) には、フックを付ける。

2. 印は、継手及び余長を示す。

3. 破線は、柱内定着の場合を示す。

4. 梁主筋ののみ込み長さ (柱せいの3/4倍以上)

(d) ハンチのある場合の重ね継手、定着及び余長は、図7.4による。

図7.4 ハンチのある大梁の定着及び余長

(注) 1. 梁主筋の重ね継手が、梁の出隅及び下端の両端にある場合 (基礎梁を除く) には、フックを付ける。

2. 印は、継手及び余長を示す。

3. 梁内定着の端部下端筋が変化するときは、.....のように引き通すことができる。

4. 破線は、柱内定着の場合を示す。

5. Laの数値は、柱せいの3/4倍以上とする。

7.2 あばら筋等

(a) あばら筋、腹筋及び幅止め筋の一般事項

(1) あばら筋の種類、径及び間隔は、特記による。

(2) 腹筋に継手を設ける場合の継手長さは、150mm程度とし、定着長さは図7.6による。

ただし、腹筋を計算上考慮している場合の継手長さ及び定着長さは、特記による。

(3) 幅止め筋及び受け用幅止め筋は、D10-1,000@程度とする。

(b) あばら筋組立の形及びフックの位置

(1) 形は、図7.5 (イ)とする。

ただし、L形梁の場合は、(ロ)又は(ハ)、T形梁の場合は、(ロ)~(ニ)とすることができる。

(2) フックの位置

I. (イ)の場合は、交互とする。

II. (ロ)の場合は、L形ではスラブの付く側、T形では交互とする。

III. (ハ)の場合は、床板の付く側を90°折曲げとする。

図7.5 あばら筋組立の形

(c) あばら筋の割付け

(1) 間隔が一様でハンチのない場合は、図7.6による。

図7.6 あばら筋の割付け (その1)

(注) 1. あばら筋は、柱面の位置から割り付ける。

2. 図中のP@は、特記されたあばら筋の間隔を示す。

(2) 間隔が一様でハンチがある場合は、図7.7による。

図7.7 あばら筋の割付け (その2)

(注) 1. あばら筋は、柱面の位置及びハンチに切り替わる位置から割り付ける。

2. 図中のP@は、特記されたあばら筋の間隔を示す。

(3) 梁の端部で間隔の異なる場合は、図7.8による。

図7.8 あばら筋の割付け (その3)

(注) 1. あばら筋は、柱面の位置から割り付ける。

2. 図中P@、P'@は、特記されたあばら筋の間隔を示す。

(d) 腹筋及び幅止め筋

(1) 一般の梁は、図7.9による。

図7.9 腹筋及び幅止め筋

600 ≤ D < 900      900 ≤ D < 1,200      1,200 ≤ D ≤ 1,500

図7.9 腹筋及び幅止め筋

7.3 小梁

(a) 連続小梁の場合は、図7.10による。

図7.10 小梁主筋の継手、定着及び余長 (その1)

(注) 1. 図示のない事項は、5.1及び7.1に準ずる。

2. 印は、余長位置を示す。

図7.10 小梁主筋の継手、定着及び余長 (その1)

(b) 単独小梁の場合は、図7.11による。

図7.11 小梁主筋の継手、定着及び余長 (その2)

(注) 1. 図示のない事項は、5.1及び7.1に準ずる。

2. 印は、余長位置を示す。

図7.11 小梁主筋の継手、定着及び余長 (その2)

(c) あばら筋は、7.2による。

7.4 片持梁

(a) 片持梁主筋の定着及び余長

(1) 先端に小梁のない場合は、図7.12による。

図7.12 片持梁主筋の定着及び余長

(注) 1. 図示のない事項は、7.1による。

2. 印は、余長位置を示す。

3. 先端の折曲げの長さは、梁せいからかぶり厚さを除いた長さとする。

4. Laの数値は、柱せいの3/4倍以上とする。

図7.12 片持梁主筋の定着及び余長

(2) 先端に小梁がある場合は、図7.13による。

図7.13 片持梁主筋の定着

(b) あばら筋は、7.2による。

8.1 壁

(a) 一般事項

(1) 壁配筋の重ね継手及び定着の長さは、重ね継手長さをL1、定着長さをL2とする。

(2) 幅止め筋は、縦横ともD10-1,000@程度とする。

(3) かぶり厚さ、定着長さ及び継手長さは、3.1、4.1による。

(4) 打増し部分に、壁及びスラブ筋等が取り付け場合は、壁及びスラブ筋等の定着長さには打増し部分は含まない。

図8.1 壁の配筋

(注) 図中のP@は、特記された壁筋の間隔を示す。

(b) 壁の配筋は表8.1により、種別は特記による。

表8.1 壁の配筋

| 種別   | 縦筋及び横筋       | 断面図 (mm) |
|------|--------------|----------|
| W12  | D10-200@シングル | 120      |
| W15A | D10-150@シングル | 150      |
| W15B | D10-100@シングル | 150      |
| W18A | D10-200@ダブル  | 180      |
| W18B | D10-150@ダブル  | 180      |
| W20A | D10-200@ダブル  | 200      |
| W20B | D10-150@ダブル  | 200      |

(注) 壁筋の配筋順序は、規定しない。

(c) 片持スラブ形階段を受ける壁の配筋は表8.2により、種別は特記による。

表8.2 片持スラブ形階段を受ける壁の基準配筋

| 種別  | 縦筋及び横筋         | 断面図 (mm) | 縦筋の配筋種別 (表10.1) |
|-----|----------------|----------|-----------------|
| KW1 | 縦筋 D13-200@ダブル | 180      | KA1             |
|     | 横筋 D10-200@ダブル |          |                 |
| KW2 | 縦筋 D13-150@ダブル | 200      | KA2             |
|     | 横筋 D10-200@ダブル |          |                 |

(注) 縦筋は、横筋の外側に配筋する。

(d) 壁の交差部及び端部の配筋は図8.2による。

図8.2 壁の交差部及び端部の配筋

図8.2 壁の交差部及び端部の配筋

図8.2 壁の交差部及び端部の配筋

|                                      |                                   |      |       |
|--------------------------------------|-----------------------------------|------|-------|
| 令和7年度 伊豆中央道・修善寺道路<br>ETC整備に伴う料金所改修工事 |                                   |      |       |
| 図面の種類                                | 大仁料金所 安全通路<br>鉄筋コンクリート構造配筋標準図 (3) |      |       |
| 縮尺                                   | NON                               | 図面番号 | OS-04 |
| 設計会社名                                | 西日本高速道路ファシリティーズ株式会社               |      |       |
| 工事会社名                                | 静岡県道路公社                           |      |       |

8. 2 壁の補強

(a) 壁開口部の補強

- (1) 耐震壁を除く壁開口部の補強筋は、A形は表8. 3、B形は表8. 4とし、適用は特記による。  
なお、耐震壁の補強筋は、特記による。

表8. 3 壁開口部補強筋 (A形)

| 壁の種類     | 補強筋   |       |
|----------|-------|-------|
|          | 縦横    | 参め    |
| W12, W15 | 1-D13 | 1-D13 |
| W18, W20 | 2-D13 | 2-D13 |

表8. 4 壁開口部補強筋 (B形)

| 壁の種類     | 補強筋   |       |
|----------|-------|-------|
|          | 縦横    | 参め    |
| W12, W15 | 2-D13 | 1-D13 |
| W18, W20 | 4-D13 | 2-D13 |

- (2) 壁開口部補強筋の定着長さは図8. 3による。

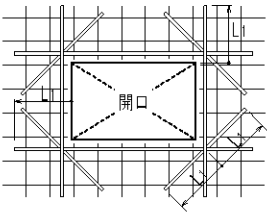


図8. 3 壁開口部補強筋の定着長さ

- (3) コンセントボックス等を壁に埋め込む場合の補強は、特記による。

9. 1 スラブ

- (1) スラブ及び土間コンクリートの上がり下がり、F Lを基準とした寸法値とする。  
(2) 土間スラブ下の砂利地床厚さ及び捨てコンクリート厚は、特記による。  
(3) 土間コンクリート補強筋 (Da) の配筋及びコンクリート厚さは、特記による。  
(4) スラブリ配筋 (S形配筋) は表9. 1及び図9. 1により、配筋種別及びスラブリ厚さは、特記による。

表9. 1 S形配筋

| 配筋種別 | 短辺方向 (主筋)     | 長辺方向 (配力筋)    | 配筋種別 | 短辺方向 (主筋)     | 長辺方向 (配力筋)    |
|------|---------------|---------------|------|---------------|---------------|
| S 1  | D13-100@      | D13-100@      | S 8  | D10, D13-150@ | D10-150@      |
| S 2  | 同上            | D13-150@      | S 9  | 同上            | D10-200@      |
| S 3  | 同上            | D10, D13-150@ | S10  | D10, D13-200@ | D10, D13-200@ |
| S 4  | D13-150@      | D13-150@      | S11  | 同上            | D10-200@      |
| S 5  | 同上            | D10, D13-150@ | S12  | 同上            | D10-250@      |
| S 6  | 同上            | D10-150@      | S13  | D10-200@      | D10-200@      |
| S 7  | D10, D13-150@ | D10, D13-150@ | S14  | 同上            | D10-250@      |

(注) 上端筋、下端筋とも同一配筋とする。

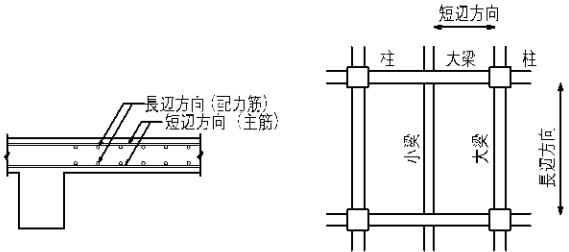


図9. 1 スラブリ配筋

- (5) 配筋の割付けは、中央から行い、端部は定められた間隔以下とする。  
(6) 鉄筋の重ね継手長さは、L1とする。  
(7) 定着長さ及び受け筋は、図9. 2による。  
ただし、引き通すことができない場合は、図9. 3により梁内に定着する。

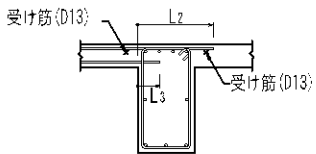


図9. 2 スラブリ筋の定着長さ及び受け筋(その1)

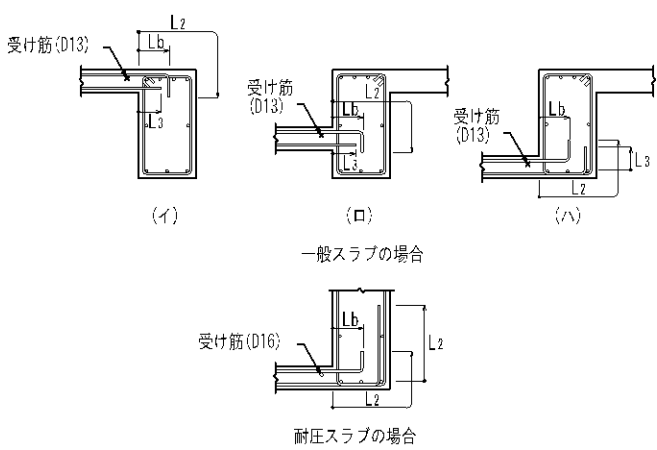


図9. 3 スラブリ筋の定着長さ及び受け筋(その2)

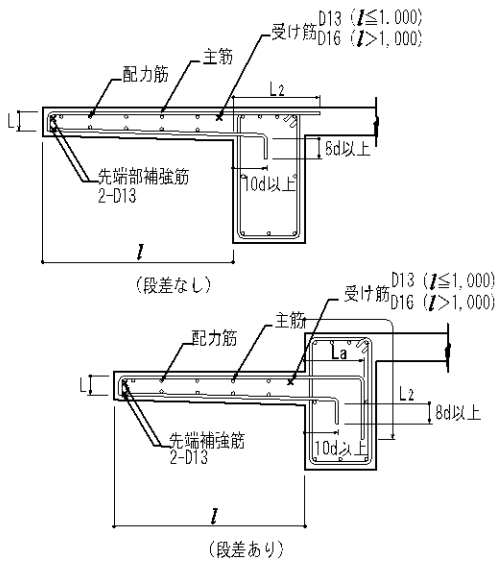
9. 2 片持スラブ

片持スラブリ配筋は、次による。

- (1) 片持スラブリ配筋 (CS形配筋) は、表9. 2並びに図9. 4及び図9. 5により、配筋種別及びスラブリ厚さは、特記による。

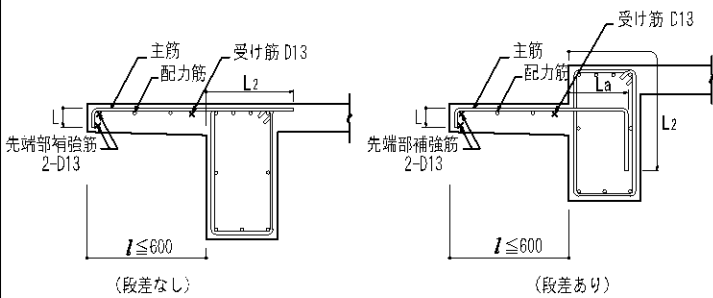
表9. 2 CS形配筋

| 配筋種別 | 主筋            | 配筋種別 | 主筋            |
|------|---------------|------|---------------|
| CS*  | D13-100@      | CS5  | D10-200@      |
|      | D13-200@      |      | D10-400@      |
| CS2  | D13-150@      | CS6  | D10, D13-200@ |
|      | D13-300@      |      |               |
| CS3  | D10, D13-150@ | CS7  | D10-200@      |
|      | D10, D13-300@ |      |               |
| CS4  | D10, D13-200@ |      |               |
|      | D10-200@      |      |               |



- (注) 1. 先端の折曲げ長さLは、スラブリ厚さよりかぶり厚さを除いた長さとする。

図9. 4 片持スラブリ配筋 (CS1 から CS5)



- (注) 1. 先端の折曲げ長さLは、スラブリ厚さよりかぶり厚さを除いた長さとする。

図9. 5 片持スラブリ配筋 (CS6 及び CS7)

- (2) 先端に壁が付く場合の配筋は図9. 6による。

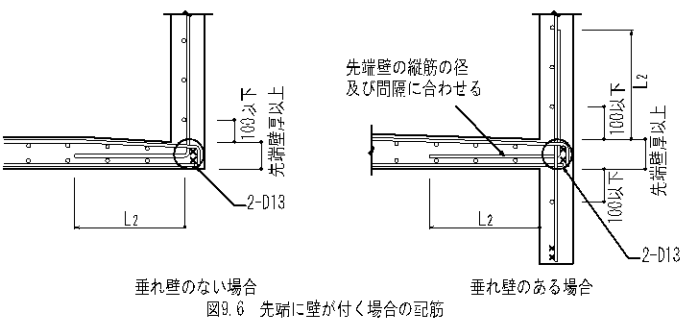
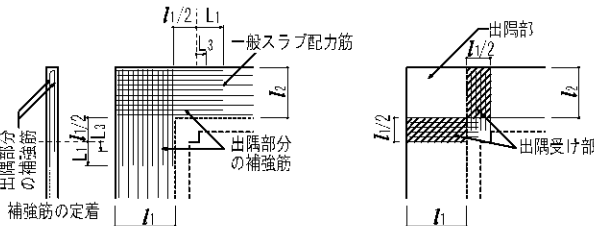


図9. 6 先端に壁が付く場合の配筋

- (3) 出隅部

- (i) 補強の配筋は特記により、配筋方法は、図9. 7による。  
(ii) 出隅受け部分 (図9. 9の斜線部分) の補強筋は特記による。



- (注) 1.  $l_1 \geq l_2$ とする。 (注) 1.  $l_1 \geq l_2$ とする。  
2. 出隅受け部配筋は柱又は梁にL1定着する。

図9. 7 片持スラブリ出隅部の補強配筋

9. 3 スラブリ等の補強

- (a) スラブリ開口部の補強

スラブリ開口部の補強は、特記による。

- (i) スラブリ開口の最大径が700mm以下の場合、図9. 8により、開口によって切られる鉄筋と同等の鉄筋で周囲を補強し、隅角部に斜め方向に2-D13 ( $l \geq 2l_1$ ) シングルを上下筋の内側に配筋する。

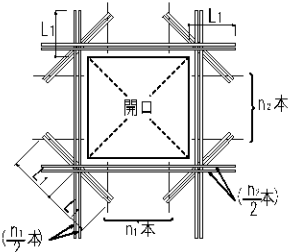


図9. 8 スラブリ開口部の補強配筋

- (ii) スラブリの開口の最大径が両方向の鉄筋間隔以下で、鉄筋を緩やかに曲げることで、開口部を避けて配筋できる場合は、補強を省略することができる。

- (b) 屋根スラブリの補強

屋根スラブリの出隅及び入隅部分には、図9. 9により、補強筋を上端筋の下側に配置する。

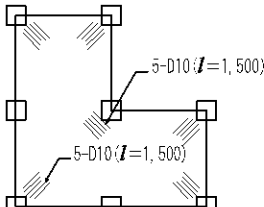


図9. 9 出隅及び入隅部の補強配筋

- (c) 土間スラブリの打継ぎ補強

基礎梁とスラブリを一体打ちとしないで、打継ぎを設ける場合の補強は、図9. 10による。ただし、土間スラブリとは、土に接するスラブリでS形の配筋によるものをいう。

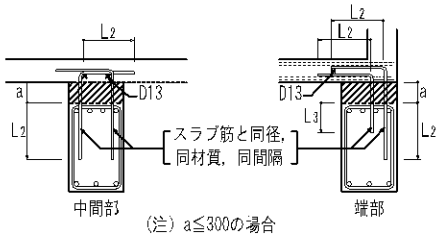


図9. 10 打継ぎ補強配筋

- (d) 土間コンクリート補強  
土間コンクリートの補強筋は、特記による。  
なお、基礎梁との接合部は図9. 11による。

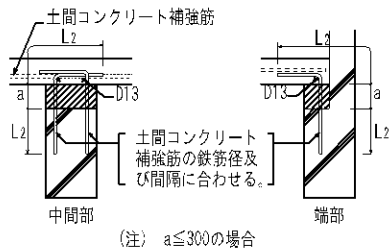


図9. 11 土間コンクリートと基礎梁との接合部配筋

10. 1 片持スラブリ階段

片持スラブリ階段の基準配筋は、表10. 1及び図10. 1により、寸法及び配筋種別は、特記による。

| 配筋種別 | KA1 | KA2 |
|------|-----|-----|
| 配筋図  |     |     |
| 配筋種別 | KA3 | KA4 |
| 配筋図  |     |     |

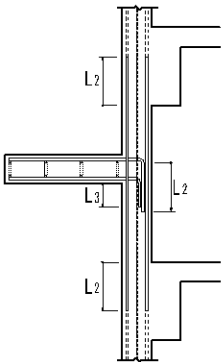


図10. 1 片持スラブリ階段配筋の定着

- (注) 1. 片持スラブリ階段を受ける壁配筋は、8. 1(c)による。  
2. 階段主筋は、壁の中心線を越えてから縦に下ろす。  
3. スラブリ配力筋の継手及び定着の長さは、表3. 3「鉄筋の定着長さ」のL3とする。

令和7年度 伊豆中央道・修善寺道路  
ETC整備に伴う料金所改修工事

図面の種類 大仁料金所 安全通路  
鉄筋コンクリート構造配筋標準図 (4)

縮尺 NON 図面番号 OS-05

設計会社名 西日本高速道路ファシリティーズ株式会社

工事会社名

静岡県道路公社

|                                                           |  |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |  |  |  |             |  |  |  |                                          |  |  |  |
|-----------------------------------------------------------|--|--|--|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|-------------|--|--|--|------------------------------------------|--|--|--|
| 10.2 二辺固定スラブ形階段                                           |  |  |  | 11.1 梁貫通孔                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |  |  | 11.2 M形配筋   |  |  |  | 11.3 バラベット                               |  |  |  |
| 二辺固定スラブ形階段の基準配筋は、表10.2並びに図10.2及び図10.3により、寸法及び配筋種別は、特記による。 |  |  |  | (a) 梁貫通孔は、次による。<br>(1) 梁貫通孔補強筋の名称等は、図11.1による。<br>(2) 孔の径は、梁せいの1/3以下とする。<br>(3) 孔の上下方向の位置は梁せい中心付近とし、梁中央部においては梁下端よりD/3 (Dは梁せい) の範囲には設けてはならない。ただし、耐圧スラブ付きの基礎梁の梁中央部においては、梁上端よりD/3の範囲に孔を設けてはならない。<br>(4) 孔は、柱面から、原則として、1.5D以上離す。ただし、基礎梁及び壁付帯梁は除く。<br>(5) 孔が並列する場合の中心間隔は、孔の径の平均値の3倍以上とする。<br>(6) 縦筋及び上下縦筋は、あばら筋の形に配筋する。<br>(7) 補強筋は、主筋の内側とする。また、鉄筋の定着長さは、図11.2による。<br>(8) 溶接金網の余長は1格子以上とし、突出しは10mm以上とする。<br>(9) 溶接金網の貫通孔部分には、鉄筋1-13φのリング筋を取り付ける。<br>なお、リング筋は、溶接金網に4箇所以上溶接する。<br>(10) 溶接金網の割付け始点は、横筋ではあばら筋の下側とし、縦筋では貫通孔の中心とする。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |  |  |  | 表11.2 M形配筋  |  |  |  | バラベットの配筋は図11.6による。<br>コンクリート厚さ、縦筋は特記による。 |  |  |  |
| 表'0.2 二辺固定スラブ形配筋                                          |  |  |  | 図11.1 梁貫通孔補強筋の名称等                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |  |  |  | 表11.3 MH形配筋 |  |  |  | 図11.6 バラベットの配筋                           |  |  |  |
| 記筋種別 上端筋, 下端筋とも(全域)                                       |  |  |  | 斜め筋 縦筋 横筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 下縦筋 縦筋 横筋 斜め筋 上縦筋 |  |  |  |             |  |  |  |                                          |  |  |  |

構造関係共通区（鉄骨標準図）

1. 1 縁端距離及びボルト間隔等

(a) 縁端距離及びボルト間隔

縁端距離及びボルト間隔は、表1.1による。  
ただし、引張材の接合部分において、せん断力を受けるボルトが応力方向に3本以上並ばない場合の縁端距離は、特記による。特記がなければ、ボルト軸径の2.5倍以上とする。  
また、アンカーボルトの縁端距離は特記による。

表1.1 縁端距離及びボルト間隔（単位：mm）

| ねじの呼び | 縁端距離<br>e | ボルト間隔<br>p |
|-------|-----------|------------|
| M12   | 40        | 60         |
| M16   |           |            |
| M20   |           |            |
| M22   |           |            |
| M24   | 45        | 70         |

(b) 千鳥打ちのゲージ及びボルト間隔

千鳥打ちのゲージ及びボルト間隔は、表1.2による。

表1.2 千鳥打ちのゲージ及びボルト間隔（単位：mm）

| ゲージ<br>g | 千鳥打ちのボルト間隔<br>Pt   |     |
|----------|--------------------|-----|
|          | ねじの呼び              |     |
|          | M12, M16, M20, M22 | M24 |
| 35       | 50                 | 65  |
| 40       | 45                 | 60  |
| 45       | 40                 | 55  |
| 50       | 35                 | 50  |
| 55       | 25                 | 45  |
| 60       | —                  | 40  |

(c) 形鋼のゲージ及びボルトの最大軸径

形鋼のゲージ及びボルトの最大軸径は、表1.3による。

表1.3 形鋼のゲージ及びボルトの最大軸径（単位：mm）

| A    |    | B  |      | C   |     | D   |      | E  |    | F    |              |
|------|----|----|------|-----|-----|-----|------|----|----|------|--------------|
| A又はB | g' | g2 | 最大軸径 | B   | g1  | g2  | 最大軸径 | B  | g3 | 最大軸径 |              |
| 45   | 25 |    | 12   | 100 | 56  |     | 16   | 50 | 30 | 12   |              |
| 50   | 28 |    | 16   | 125 | 75  |     | 16   | 65 | 35 | 20   |              |
| 60   | 35 |    | 16   | 150 | 90  |     | 22   | 70 | 40 | 20   |              |
| 65   | 35 |    | 20   | 175 | 105 |     | 22   | 75 | 40 | 22   |              |
| 70   | 40 |    | 20   | 200 | 120 |     | 24   | 80 | 45 | 22   |              |
| 75   | 40 |    | 22   | 250 | 150 |     | 24   | 90 | 50 | 24   |              |
| 80   | 45 |    | 22   | 300 | 150 | 40° | 24   | 90 | 50 | 24   |              |
| 90   | 50 |    | 24   | 350 | 140 | 70  | 24   | 90 | 50 | 24   |              |
| 100  | 55 |    | 24   | 400 | 140 | 90  | 24   | 90 | 50 | 24   |              |
| 125  | 50 | 35 | 24   |     |     |     |      |    |    |      | ※1 千鳥打ちとした場合 |
| 130  | 50 | 40 | 24   |     |     |     |      |    |    |      |              |
| 150  | 55 | 55 | 24   |     |     |     |      |    |    |      |              |
| 175  | 60 | 70 | 24   |     |     |     |      |    |    |      |              |
| 200  | 60 | 90 | 24   |     |     |     |      |    |    |      |              |

1. 2 溶接継手の種類別開先標準

突合せ継手の開先標準（単位：mm）

| H（被覆アーク溶接、ガスシールドアーク溶接及びセルフシールドアーク溶接） |         | A（サブマージアーク自動溶接） |         |
|--------------------------------------|---------|-----------------|---------|
| 1（片面溶接）                              | 2（両面溶接） | 1（片面溶接）         | 2（両面溶接） |
| t ≤ 6                                |         | t ≤ 12          |         |
| 6 < t ≤ 19                           |         | 12 < t ≤ 22     |         |
| 19 < t ≤ 40                          |         | 22 < t ≤ 40     |         |

T型継手の開先標準（単位：mm）

| H（被覆アーク溶接、ガスシールドアーク溶接及びセルフシールドアーク溶接） |         | A（サブマージアーク自動溶接） |         |
|--------------------------------------|---------|-----------------|---------|
| 1（片面溶接）                              | 2（両面溶接） | 1（片面溶接）         | 2（両面溶接） |
| t ≤ 6                                |         | t ≤ 12          |         |
| 6 < t ≤ 19                           |         | 12 < t ≤ 22     |         |
| 19 < t ≤ 40                          |         | 22 < t ≤ 40     |         |

部材が直交しない場合の開先標準（単位：mm）

| H（被覆アーク溶接、ガスシールドアーク溶接及びセルフシールドアーク溶接） |         | A（サブマージアーク自動溶接） |         |
|--------------------------------------|---------|-----------------|---------|
| 1（片面溶接）                              | 2（両面溶接） | 1（片面溶接）         | 2（両面溶接） |
| 6 < t ≤ 40                           |         | 6 < t ≤ 19      |         |
| 6 < t ≤ 40                           |         | 6 < t ≤ 19      |         |
| 6 < t ≤ 40                           |         | 6 < t ≤ 19      |         |

かど継手の開先標準（単位：mm）

| H（被覆アーク溶接、ガスシールドアーク溶接及びセルフシールドアーク溶接） |         | A（サブマージアーク自動溶接） |         |
|--------------------------------------|---------|-----------------|---------|
| 1（片面溶接）                              | 2（両面溶接） | 1（片面溶接）         | 2（両面溶接） |
| t ≤ 6                                |         | t ≤ 12          |         |
| 6 < t ≤ 19                           |         | 12 < t ≤ 19     |         |
| 19 < t ≤ 40                          |         | 19 < t ≤ 40     |         |

隅肉溶接の開先標準（単位：mm）

| H（被覆アーク溶接、ガスシールドアーク溶接及びセルフシールドアーク溶接） |         | A（サブマージアーク自動溶接） |         |
|--------------------------------------|---------|-----------------|---------|
| 1（片面溶接）                              | 2（両面溶接） | 1（片面溶接）         | 2（両面溶接） |
| t ≤ 16                               |         | t ≤ 16          |         |
| t ≤ 16                               |         | t ≤ 16          |         |
| t ≤ 16                               |         | t ≤ 16          |         |

隅肉溶接のサイズ（単位：mm）

| t | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 19 | 22 | 25 | 28 | 32 | 36 | 40 |
|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| S | 3 | 4 | 5 | 5 | 6 | 7 | 8  | 9  | 10 | 10 | 11 | 11 | 12 | 11 | 13 | 15 | 17 | 19 | 21 | 24 |

部分溶込み溶接の開先標準（単位：mm）

| H（被覆アーク溶接、ガスシールドアーク溶接及びセルフシールドアーク溶接） |         | A（サブマージアーク自動溶接） |         |
|--------------------------------------|---------|-----------------|---------|
| 1（片面溶接）                              | 2（両面溶接） | 1（片面溶接）         | 2（両面溶接） |
| 12 ≤ t ≤ 40                          |         | 16 ≤ t ≤ 40     |         |
| 12 ≤ t ≤ 40                          |         | 16 ≤ t ≤ 40     |         |
| 12 ≤ t ≤ 40                          |         | 16 ≤ t ≤ 40     |         |

フレア溶接の開先標準（単位：mm）

| H（被覆アーク溶接、ガスシールドアーク溶接及びセルフシールドアーク溶接） |            | A（サブマージアーク自動溶接） |            |
|--------------------------------------|------------|-----------------|------------|
| 1（丸鋼等片面溶接）                           | 2（丸鋼等両面溶接） | 3（軽形鋼V形溶接）      | 4（軽形鋼傾形溶接） |
| d/2 d/2                              |            | d/2 d/2         |            |
| d/2 d/2                              |            | d/2 d/2         |            |
| d/2 d/2                              |            | d/2 d/2         |            |

1. 3 鋼管分岐継手詳細

自動機械により開先加工を行う場合はその限りではない。（単位：mm）

|      |                  |
|------|------------------|
| 適用管厚 | 3.2mm ≤ t ≤ 12mm |
| 交角   | 30° ≤ θ ≤ 150°   |

D-D断面図  
主管の管軸と支管の管軸とは一致させること。

A部断面 B部断面 C部断面

1. 4 鉄骨溶接施工

(a) フィラブレートの鋼材種別は、母材の材質にかかわらず400N/mm<sup>2</sup>級鋼材でよい。  
(b) エンドタブ  
(1) エンドタブの形状は母材と同厚、同開先のものとする。  
(2) エンドタブ・裏当て金・スプライスプレートの鋼材の種別及び引張強さによる区分は、母材と同等とする。

エンドタブの長さ（単位：mm）

| 溶接方法  | t    |
|-------|------|
| 手溶接   | 35以上 |
| 半自動溶接 | 38以上 |
| 自動溶接  | 70以上 |

(c) 裏当て金  
裏当て金の溶接  
(1) 裏当て金の縦立溶接は、接合部に影響を与えないように、エンドタブの位置又は梁フランジ幅の1/4の位置に行い、梁フランジ両端から10mm以内の位置に行ってはならない。  
(2) 完全溶込み位置溶接の片面溶接に用いる裏当て金は原則としてフランジの内側に設置する

裏当て金の厚さ（単位：mm）

| 溶接方法  | t    |
|-------|------|
| 手溶接   | 6以上  |
| 半自動溶接 | 9以上  |
| 自動溶接  | 12以上 |

溶接のサイズ  
裏当て金の厚さ

| S     | t |
|-------|---|
| t ≤ 9 | 5 |
| t > 9 | 9 |

(d) スカラップ  
改良型スカラップ  
(1) スカラップ半径 S<sub>r</sub>は35mmとする。S<sub>r</sub>は10mmとする。  
(2) スカラップ円弧の曲線は、フランジに滑らかに接するように加工し、複合円は滑らかに仕上げる。

従来型スカラップ  
スカラップ半径S<sub>r</sub>は35mmとする。

(e) スニップカット  
(1) スニップカット部は溶接により埋めるものとする。

スニップカットの寸法（単位：mm）

| t              | 6  | 9  | 12 | 16以上 |
|----------------|----|----|----|------|
| S <sub>c</sub> | 10 | 12 | 14 | 15   |

ただし、既製形鋼のスニップカットについては、S<sub>c</sub>=t+2により求めるものとする。

(f) 溶接部分の段差  
(1) 完全溶込み溶接を行う部分の板厚の差による段差が10mmを超える場合又は低応力高サイクル疲労を受ける場合。

|                                      |                          |      |       |
|--------------------------------------|--------------------------|------|-------|
| 令和7年度 伊豆中央道・修善寺道路<br>ETC整備に伴う料金所改修工事 |                          |      |       |
| 図面の種類                                | 大仁料金所 安全通路<br>鉄骨構造標準図（1） |      |       |
| 縮尺                                   | NON                      | 図面番号 | OS-07 |
| 設計会社名                                | 西日本高速道路ファシリティーズ株式会社      |      |       |
| 工事会社名                                | 静岡県道路公社                  |      |       |

(g) 鋼材と溶接材料の組合せと溶接条件

| 鋼材の種類                   | 規格         | 溶接材料                                                         | 入熱<br>(kJ/cm) | バス間温度<br>(℃)   |
|-------------------------|------------|--------------------------------------------------------------|---------------|----------------|
| 400N級鋼                  | JIS Z 3211 | 引張強さ570N/mm <sup>2</sup> 以上のものを除く                            | 40以下          | 350以下          |
|                         | JIS Z 3312 | YGW-11, 15<br>YGW-18, 19                                     | 40以下<br>30以下  | 350以下<br>450以下 |
|                         | JIS Z 3313 | T490Tx-yCA-U<br>T490Tx-yMA-U<br>T550Tx-yCA-U<br>T550Tx-yMA-U | 40以下<br>30以下  | 350以下<br>450以下 |
|                         |            | 引張強さ570N/mm <sup>2</sup> 以上のものを除く                            | 40以下          | 350以下          |
|                         |            | YGW-50W, 50P                                                 | 40以下          | 350以下          |
| 490N級鋼                  | JIS Z 3211 | 引張強さ570N/mm <sup>2</sup> 以上のものを除く                            | 40以下          | 350以下          |
|                         | JIS Z 3312 | YGW-11, 15<br>YGW-18, 19                                     | 30以下<br>40以下  | 250以下<br>350以下 |
|                         | JIS Z 3313 | T490Tx-yCA-U<br>T490Tx-yMA-U<br>T550Tx-yCA-U<br>T550Tx-yMA-U | 30以下<br>40以下  | 250以下<br>350以下 |
|                         |            | 引張強さ570N/mm <sup>2</sup> 以上のものを除く                            | 40以下          | 350以下          |
|                         |            | YGW-50W, 50P                                                 | 40以下          | 350以下          |
| 520N級鋼                  | JIS Z 3312 | YGW-18, 19                                                   | 30以下          | 250以下          |
|                         | JIS Z 3313 | T550Tx-yCA-U<br>T550Tx-yMA-U                                 | 30以下          | 250以下          |
| 400N級鋼STKR,<br>BCR及びBCP | JIS Z 3312 | YGW-11, 15<br>YGW-18, 19                                     | 30以下<br>40以下  | 250以下<br>350以下 |
|                         |            | T490Tx-yCA-U<br>T490Tx-yMA-U                                 | 30以下          | 250以下          |
|                         | JIS Z 3313 | T550Tx-yCA-U<br>T550Tx-yMA-U                                 | 40以下          | 350以下          |
| 490N級鋼STKR,<br>及びBCP    | JIS Z 3312 | YGW-18, 19                                                   | 30以下          | 250以下          |
|                         | JIS Z 3313 | T550Tx-yCA-U<br>T550Tx-yMA-U                                 | 30以下          | 250以下          |

1. 5 フレア溶接を行う場合の溶接長さ

- (a) 鉄筋又は矩形鋼にフレア溶接を行う場合は下記による。  
(b) 有効溶接長さ(L)は、ビートの端点(La)及びクレーター(Lb)を除いた長さとする。  
L: 片面フレア溶接の場合 10d  
両面フレア溶接の場合 5d  
La及びLb=1S (鉄筋については1d) 以上  
d: 異形鉄筋の呼び名に用いた数値  
S: 溶接のサイズ

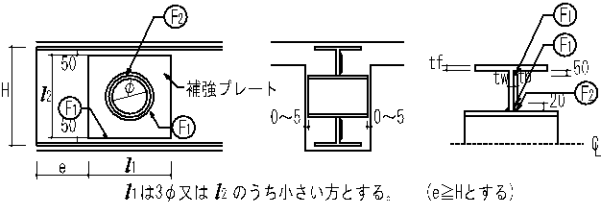


1. 6 梁貫通孔補強

- (a) 鉄骨造及び鉄骨鉄筋コンクリート造の鉄骨梁ウェブ部に貫通孔を設ける場合で貫通孔部分を補強する場合に適用する。  
(b) 貫通孔の内径寸法は、鉄骨せいの1/2以下、かつ、鉄筋コンクリート梁せいの1/3以下とする。  
(c) 貫通孔間隔は、両側の貫通孔径の平均値の、鉄骨造で2倍以上、鉄骨鉄筋コンクリート造で3倍以上確保する。

補強プレート法

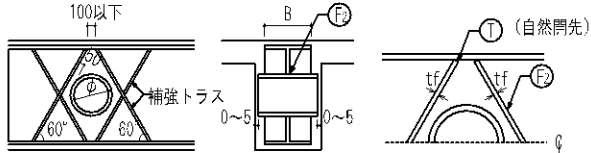
- (1) 補強プレートが15mm以上となる場合は、必要な長さの1/2以上の補強プレートをウェブ両面から溶接する。  
(2) 補強プレートは丸型としても良い。上下フランジとのあき50mmについては施工性を考慮して小さくすることもできる。



l1は3φ又はl2のうち小さい方とする。(e≧Hとする)

補強トラス法

- (1) スリーブの取付けは、全周隅肉溶接とする。

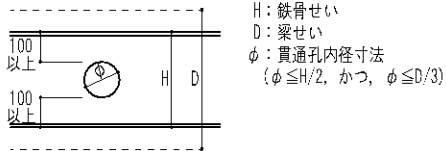


Ⓕ: 片面隅肉溶接

Ⓖ: 両面隅肉溶接

Ⓘ: 完全溶込み溶接T型綱手

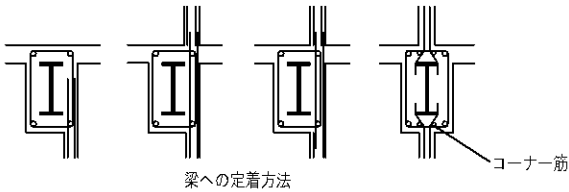
梁貫通孔の位置の限度 (単位: mm)



H: 鉄骨せい  
D: 梁せい  
φ: 貫通孔内径寸法  
{φ≦H/2, かつ, φ≦D/3}

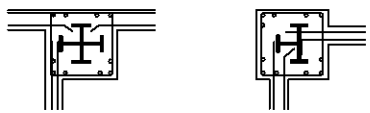
1. 7 壁筋の周辺部材への定着

鉄筋を折り曲げる場合は、鉄筋の呼び名の数値の10倍以上直線に定着後、緩やかに折り曲げる。



梁への定着方法

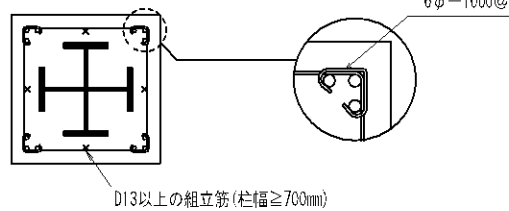
コーナー筋



柱への定着方法

1. 8 柱組立筋

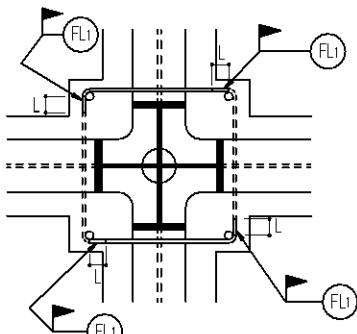
柱組立筋



D13以上の組立筋(柱幅≧700mm)

1. 9 仕口部内の帯筋の加工及び組立

方面溶接の有効長さ(L)は、鉄筋の呼び名の数値の10倍以上とする。  
ただし、溶接によらない場合は135° 曲げフックとする。



Ⓕ: 片面フレア溶接

1. 1 0 鉄筋貫通孔の径及び位置

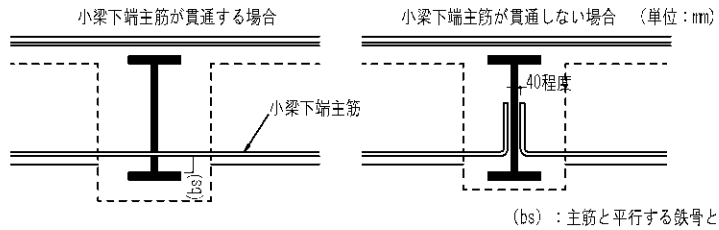
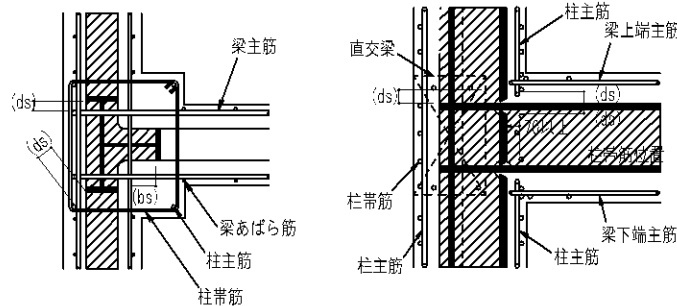
鉄筋貫通孔の径

鉄筋の貫通孔径の最大は、下表による。(単位: mm)

| 鉄筋の呼び名  | D10 | D13 | D16 | D19 | D22 | D25 | D29 | D32 |
|---------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 鉄筋貫通孔の径 | 21  | 24  | 28  | 31  | 35  | 38  | 43  | 46  |

鉄筋貫通孔の位置 (単位: mm)

鉄骨フランジは、鉄筋貫通孔を設けないものとする。



1. 1 1 広幅平鋼の取扱い

- (1) BH材のフランジ及びフランジに使用する外側スプライスプレートは、PL表記であってもFB又はPLとする。  
(2) BH材のフランジ及びフランジに使用する外側スプライスプレートの適用幅及び厚さは下表による。

|     |     | 厚さ |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|-----|-----|----|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
|     |     | 6  | 9 | 12 | 16 | 19 | 22 | 25 | 28 | 32 | 36 | 40 |
| 幅   | 100 | ○  | ○ | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
|     | 125 | ○  | ○ | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
|     | 150 | ○  | ○ | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
|     | 175 | ○  | ○ | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
|     | 200 | ○  | ○ | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
|     | 250 | ○  | ○ | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
|     | 300 |    | ○ | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
|     | 350 |    | ○ | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
|     | 400 |    | ○ | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
|     | 450 |    |   |    |    | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |
| 500 |     |    |   |    | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |    |

1. 1 2 普通ボルト接合

もや、胴縁類の取付け用ボルトを普通ボルト結合とする場合は、二重ナットとする。

令和7年度 伊豆中央道・修善寺道路  
ETC整備に伴う料金所改修工事

図面の種類 大仁料金所 安全通路  
鉄骨構造標準図(2)

縮尺 NON 図面番号 OS-08

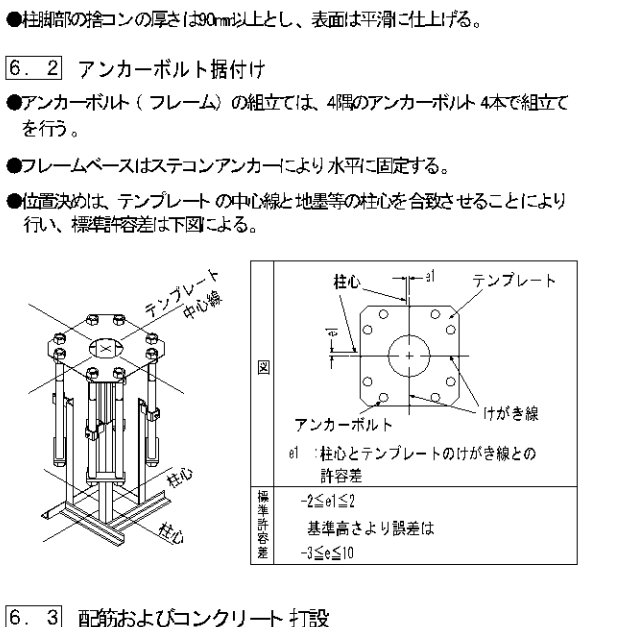
設計会社名 西日本高速道路ファシリティーズ株式会社

工事会社名

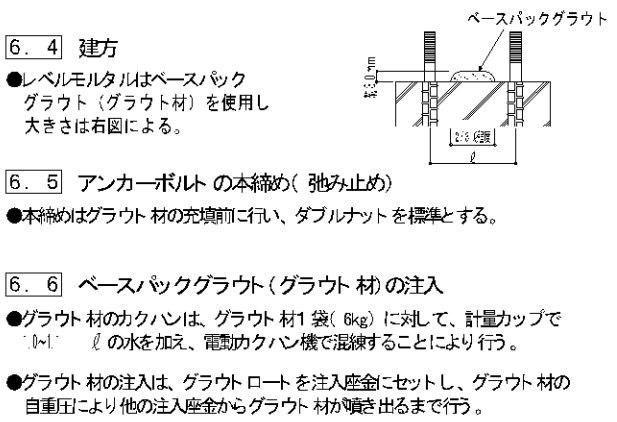
静岡県道路公社

## 6. 工事場施工

## 6.1 基礎工事



●コンクリート打設前にテンプレート位置精度を確認する。



●本機は、クラフト材の充填剤を行い、ダブルナットを

**6. 6** ベースノックグラウト（グラウト 材）の注入

- グラウト 材のカクハンは、グラウト 材1袋（6kg）に対して、計量カップで「」の水を加え、電動カクハン機で混ぜることにより行う。
- グラウト 材の注入は、グラウト ロート を注入座金にセットし、グラウト 材の自重圧により他の注入座金からグラウト 材が湧き出るまで行う。

図1 鋼板の熱処理

図1は、鋼板の熱処理の断面図と温度分布を示しています。図1の上部には、鋼板の断面図が示されており、幅が100mm、厚さが10mmと記載されています。図1の下部には、鋼板の断面図が示されており、幅が100mm、厚さが10mmと記載されています。図1の温度分布は、中心部が1000℃、端部が100℃と示されています。図1の温度分布は、中心部が1000℃、端部が100℃と示されています。

●本工法は、管理者又は施工者（元請）の管理のもとで実施するものとする。

- 本工法のうち6. 2 アンカーボルト 据付け及び6. 6 ベーススックグラウトの注入法が、ベーススック・セメントベース施工技術委員会によって認定されたと有資格者（ベーススック施工管理技術者・施工技能者）が施工を実施し、チェックシート等により施工管理を行うものとする。
- ベースプレート・溶接部の施工管理は、鉄骨製作者に属する鉄骨製作管理技術者等による。

|                                      |                                    |      |       |
|--------------------------------------|------------------------------------|------|-------|
| 令和7年度 伊豆中央道・修善寺道路<br>ETC整備に伴う料金所改修工事 |                                    |      |       |
| 図面の種類                                | 大仁料金所 安全通路<br>ベースバック柱間工法 設計・施工 標準図 |      |       |
| 縮尺                                   | NON                                | 図面番号 | 0S-09 |
| 設計会社名                                | 西日本高速道路ファシリティーズ株式会社                |      |       |
| 工事会社名                                |                                    |      |       |
| 静岡県道路公社                              |                                    |      |       |

# プレボーリング拡大根固め工法 特記仕様書

## 1. 一般事項

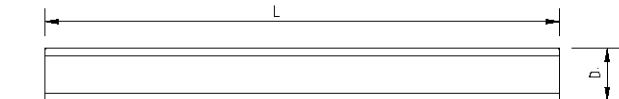
- 本工事に採用する工法は「プレボーリング拡大根固め工法」とする。
- 工事着手前に、工事概要・工種・使用する杭の明細・使用機械等を明記した施工計画書を作成し、監督員の承認を得る。

## 2. 使用杭

- 1) 杭の種類、構造

使用する杭は下記のものとする。

- ①下ぐいは、平成13年国土交通省告示第1113号第8第1項第二号、第三号、第四号、第五号、および第六号のいずれかに基づき、コンクリートの許容応力度が規定された既製コンクリートぐいをを用いる。
- ②中ぐいは、平成13年国土交通省告示第1113号第8第1項第二号、第三号、第四号、第五号、および第六号のいずれかに基づき、コンクリートの許容応力度が規定された既製コンクリートぐい、または建築基準法施行令第90条、平成12年国土交通省告示第2464号第1、第2及び建築基準法第37条第2号に基づき鋼材の許容応力度が規定された鋼管ぐいをを用いる。
- ③上ぐいは、平成13年国土交通省告示第1113号第8第1項第二号、第三号、第四号、第五号、および第六号のいずれかに基づき、コンクリートの許容応力度が規定された既製コンクリートぐい、または建築基準法施行令第90条、平成12年国土交通省告示第2464号第1、第2及び建築基準法第37条第2号に基づき鋼材の許容応力度が規定された鋼管ぐいをを用いる。

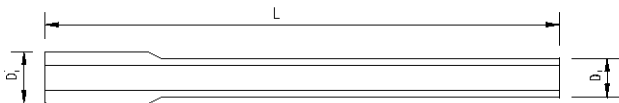


既製コンクリートぐいの寸法(下ぐい)

| くい径D <sub>1</sub> (mm) | 300、318.5、350、355.6、400、450、500、600、700、800、900、1000 |
|------------------------|------------------------------------------------------|
| くい長L (m)               | 2～15                                                 |

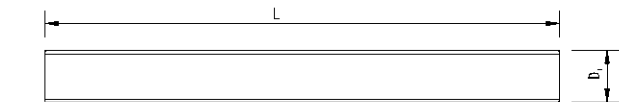
既製コンクリートぐいの寸法(上ぐい、中ぐい)

| くい径D <sub>2</sub> (mm) | 300、318.5、350、355.6、400、450、500、600、700、800、900、1000、1100、1200 |
|------------------------|----------------------------------------------------------------|
| くい長L (m)               | 2～15                                                           |



既製コンクリートぐいの寸法(上ぐい、中ぐい)

| 呼び名                          | 3035～100120                                    |
|------------------------------|------------------------------------------------|
| くい径(軸部の径)D <sub>1</sub> (mm) | 300、350、400、450、500、600、700、800、900、1000       |
| 拡張部の径D <sub>2</sub> (mm)     | 350、400、450、500、600、700、800、900、1000、1100、1200 |
| くい長L (m)                     | 2～15                                           |



鋼管ぐいの寸法(上ぐい、中ぐい)

| くい径D <sub>1</sub> (mm) | 300、318.5、350、355.6、400、450、500、600、700、800、900、1000、1100、1200 |
|------------------------|----------------------------------------------------------------|
| くい長L (m)               | 1～15                                                           |

## 2) 最大施工深さ

- 砂質地盤：杭 施工地盤面から、くい先端までの最大施工深さ ー64.5m
- 硬質地盤：杭 施工地盤面から、くい先端までの最大施工深さ ー64.5m

## 3. 試験杭

- 1) 試験杭の位置および数量は、地盤調査・敷地状況・建築物の平面計画等を考慮し、設計者・監督員と協議して決定する。
- 2) 試験杭は、本工事に先立ち、設計・施工計画の妥当性を確認するために実施する。
- 3) 試験杭は、本工事と同一寸法の杭を用いることを原則とし、施工性能、地盤の崩壊、止水の有無および崖止まり量等の観察と確認を行い、本杭の施工の参考とする。

## 4. 施工方法

本工法の標準的な施工手順を下図に示し、その概要を以下に記述する。

- ①杭心セット、掘削・掘削
- 杭心に掘削心をあわせ、水などを注入しながら必要に応じて上下反復し、根固め球根下端まで掘削する。

- ②根固め液注入、根固め球根部上下反復

根固め球根下端にて正回転で根固め液を所定注入量の2/3～全量注入後、上方2D、区間を2回以上、上下反復する。

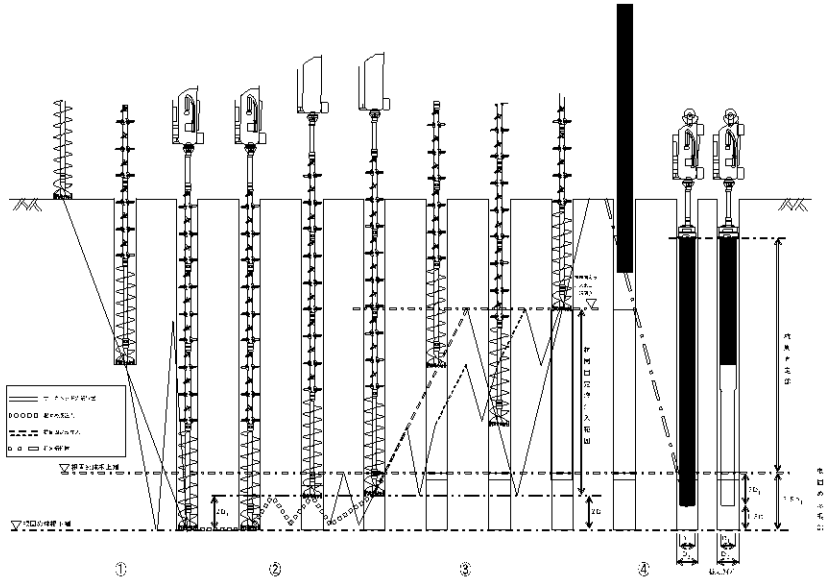
- ③杭周固定液注入、杭周固定液上下反復

杭周固定液注入範囲下端深さより上端深さまで、杭周固定液を注入しながら引上げ、杭周固定液注入範囲を1回以上、上下反復する。

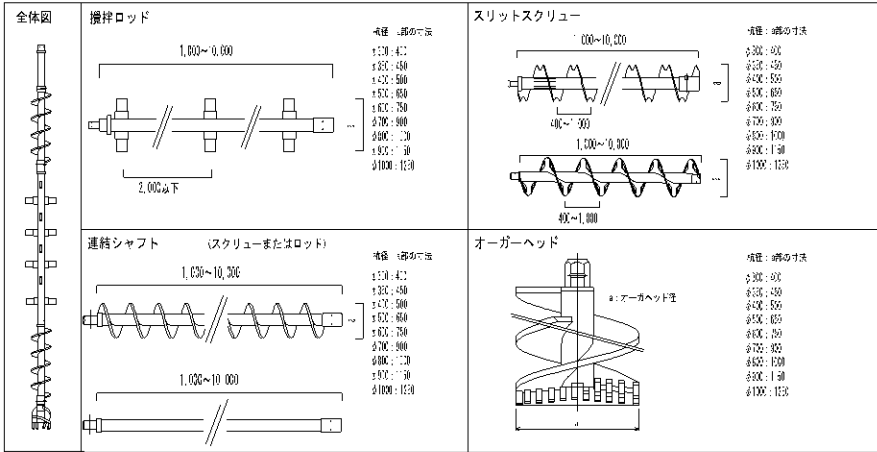
その後、掘削孔より掘削荷役装置を引上げる。

- ④杭挿入・設置

杭を建て込み、挿入し、所定深度に設置する。



## 5. 掘削装置の形状および寸法



(単位：mm)

## 6. 充填材の配合と管理

- 1) 材料

1. セメントは、普通ポルトランドセメント、早強セメントおよび混合セメントを用いる。
2. 傾り混式に使用する水は、上水道水またはセメント硬化に悪影響のない水とする。

- 2) 根固め液(W/C=60%、σ<sub>t</sub>≒25.0N/mm<sup>2</sup>)

根固め液は、杭の先端支持力を十分に確保できるものとし、W/C=60%のセメントミルクを標準する。注入量は根固め球径(φ<sub>1</sub>)×20mm、根固め球根長(3.5D<sub>1</sub>)×100mmの施工誤差を考慮した根固め球根容積(理論値)以上とする。

杭径毎の根固め液の必要注入量及び標準配合表

| 杭径 (mm)   | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600  | 700  | 800  | 900  | 1000 |
|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|
| セメント (kg) | 176 | 252 | 349 | 553 | 713 | 1119 | 1851 | 2586 | 3813 | 4976 |
| 水 (kg)    | 105 | 151 | 209 | 331 | 427 | 670  | 1110 | 1551 | 2287 | 2985 |
| 練上り量 (kg) | 180 | 230 | 319 | 506 | 652 | 1024 | 1695 | 2639 | 3493 | 4559 |
| W/C (kg)  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60   | 60   | 60   | 60   | 60   |

- 3) 杭周固定液(W/C=60%、σ<sub>t</sub>≒25.0N/mm<sup>2</sup>)

杭周固定液は、杭体と一体化し、周面摩擦及び水平抵抗を十分に確保できるものとし、

W/C=60%のセメントミルクを標準とする。注入量は、杭周固定液注入範囲の掘削孔体積

(φ<sub>1</sub>×20mmの施工誤差を考慮した体積)に対して、外割りで15%を標準とする。なお、注入量は、設計上安全側(外割り15%以上)であれば任意に変更できる。

杭径毎の杭周固定液注入範囲(L<sub>k</sub>)に対する杭周固定液の必要注入量及び標準配合表

| 杭径 (mm)   | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 |
|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| セメント (kg) | 24  | 31  | 36  | 51  | 59  | 78  | 110 | 135 | 178 | 209  |
| 水 (kg)    | 14  | 18  | 21  | 30  | 35  | 46  | 66  | 81  | 106 | 124  |
| 練上り量 (kg) | 21  | 27  | 32  | 46  | 53  | 70  | 100 | 123 | 162 | 190  |
| W/C (kg)  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60   |

L<sub>k</sub>=L-0.5D<sub>1</sub>×K

L<sub>k</sub>: 杭周固定液注入範囲長さ(m)

L: 杭長(m)

D: 杭径(m)

K: ツイル杭周固定液の体積比率

\*ツイル杭周固定液の体積比率(K)は、K=0.8を標準値とするが、オーバーフローが過大となる場合は、K=(V<sub>0</sub>-V<sub>p</sub>)/V<sub>0</sub>より算出される値を下限値として、標準値～下限値以内でKを変更することができる。

V<sub>0</sub>=掘削孔1m当りの体積(m<sup>3</sup>/m) V<sub>p</sub>=杭1m当りの体積(m<sup>3</sup>/m)

## 4) 強度の管理

圧縮強度試験用供試体の試料は、標準としてグラウトプラントのミキサー排出口にて採取する。なお、根固め液と杭周固定液は同一配合であることから、測定は兼ねることができる。また、試験の回数は下表による。

| 試験杭       | 1本毎に1回           |
|-----------|------------------|
| 本 掘手のない場合 | 30本毎またはその倍数につき1回 |
| 杭 掘手のある場合 | 20本毎またはその倍数につき1回 |
| その他       | 監理者から指定がある場合は適宜  |

1. 1回の試験の、供試体の数は杭周充填液および根固め液を各3個とする。
2. 供試体は、(社)土木学会「コンクリート標準示方書(規準編)」のブリージング率および膨張率試験方法(体積方法)によるポリエチレン袋を用いて、グラウトプラントより採取し、直径50mm・高さ100mm程度の円柱形に仕上げる。
3. 圧縮試験は、JIS A 1108(コンクリートの一軸圧縮試験方法)による。
4. 充填液の圧縮強さは、材齢28日として管理する。

## 7. 施工記録

試験杭および本工事完了後、下記事項を記載した施工報告書を作成し、提出する。

1. 一般事項(工事件名、施工年月日、施工場所) 4. 特記事項
2. 施工管理体制 5. その他必要事項
3. 施工内容

## 8. 安全対策・環境対策

- 1) 安全対策

労働災害を防止するために、工事を指揮する作業責任者及び作業員は、規律ある正しい作業を行い、災害防止に常に注意する。

機械類は使用前に点検し、損傷、変形の有無、機能、部品の欠如などを調べ、不備な点については、工事開始前に適切な処置を講じる。現場での機械の組立、据付け及び杭打ち工事には、あらかじめ定められた計画に基づき、作業責任者が作業に従事する者に、その順序と方法を周知させた上、直接指揮を行う。杭打ち機、補助クレーンなどの運転者及び玉掛け作業員は、有資格者とし、その氏名を明示する。

施工管理者は、工事における事故や災害を防止するため、関係法規を遵守して計画段階及び工事に予想できる危険状態を回避する。

- 2) 環境対策

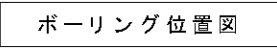
本工法による公害としては、騒音、粉塵、塵土や洗淨水の流出、土砂の飛散などが考えられる。施工に際しては、第三者に迷惑を掛けないよう発注者と相談の上、環境対策を講じる。

施工管理者は、作業中の騒音、振動、粉塵などが、近隣住民の居住や生活に支障を与える恐れがある場合、または、工事により隣接する施設や構造物などに危害、損傷を与える恐れがある場合は、事前に工事関係者と十分協議し、防護などの適切な処置を施す。

杭打ち工事に伴う車輦の出入りは、近隣の道路条件などの事前調査を行い住民の生活環境に支障を与えないよう必要な処置を施す。

産業廃棄物が発生する場合には、関係法規に定められた基準に従い、必要な処置を施す。

|                                      |                              |      |       |
|--------------------------------------|------------------------------|------|-------|
| 令和7年度 伊豆中央道・修善寺道路<br>ETC整備に伴う料金所改修工事 |                              |      |       |
| 図面の種類                                | 大に料金所 安全通路 渡り廊下<br>杭工法 特記仕様書 |      |       |
| 縮尺                                   | —                            | 図面番号 | CS-10 |
| 設計会社名                                | 西日本高速道路ファシリティーズ株式会社          |      |       |
| 工事会社名                                |                              |      |       |
| 静岡県道路公社                              |                              |      |       |

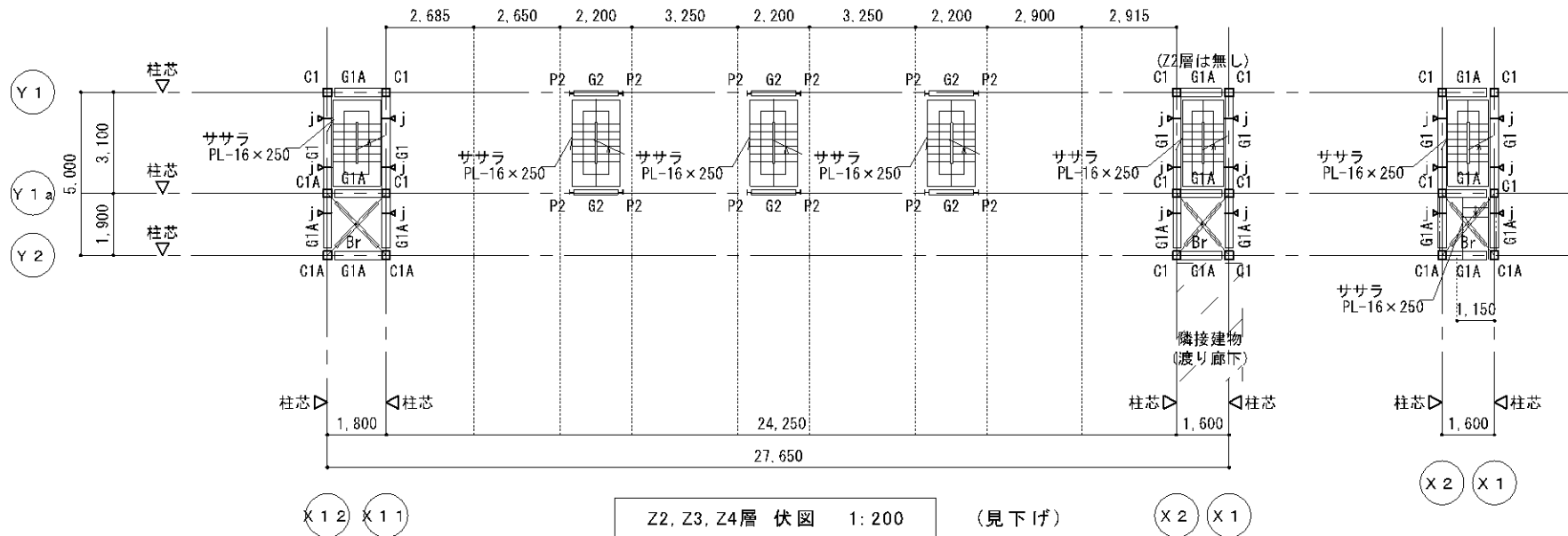


土質ボーリング柱状図（標準貫入試験）

調査目的及び調査対象 建築 構造物基礎

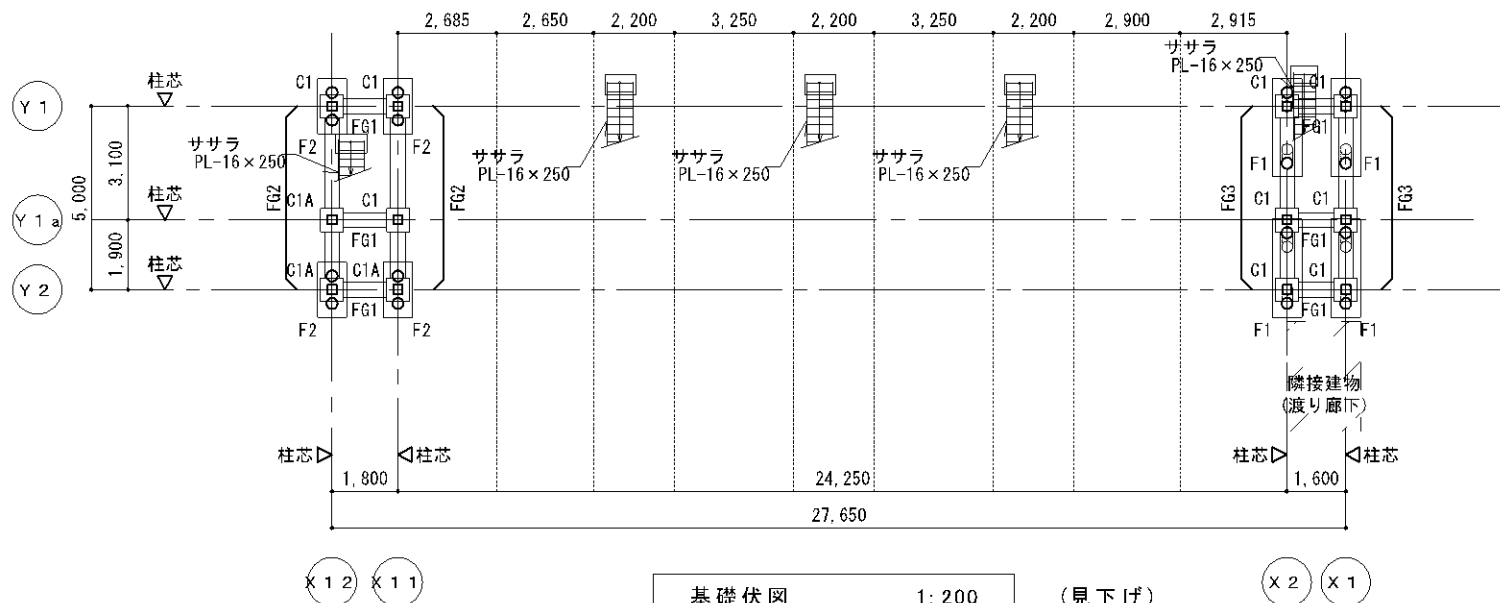
| 深さ (m)        | 試験項目 | 試験結果                                                                    |
|---------------|------|-------------------------------------------------------------------------|
| 0.00 ~ 1.20   | 試験開始 | 深度0.00 ~ 1.20mまで試験開始。シルト混じり砂層を主体とする層土。砂は粒径が20mm以下の風化砂を主体とする。            |
| 1.20 ~ 5.00   | 試験開始 | 砂層は細砂分～中砂により充塞される。深度5.00 ~ 5.00m間、プラスチック片を混入する。深度1.50mまで試験は80mm程度の乾石有り。 |
| 5.00 ~ 7.00   | 試験開始 | 粘性中砂。深度に砂分を多く混入する。深度7.00m以降、暗褐色を呈す。                                     |
| 7.00 ~ 9.00   | 試験開始 | 中砂主体。粒径が30mm以下の亜角礫を混入する。                                                |
| 9.00 ~ 10.00  | 試験開始 | 粒径が30mm以下の亜角礫を主体とする。礫は最大で深部100m程度。礫間は、細砂分～中砂により充填される。                   |
| 10.00 ~ 12.00 | 試験開始 | 深度9.00m以降、掘削長170 ~ 100mm程度の流石1個、3個程度混入する。掘削長170 ~ 100mm程度の流石を多く混入する。    |
| 12.00 ~ 13.00 | 試験開始 | 深度13.00m付近、4流石程度の流石が見られる。                                               |

静岡県道路公社



「j」はFix Jointを示す。又、Fix Joint位置は軸組図参照。

Z3層 伏図 1: 200

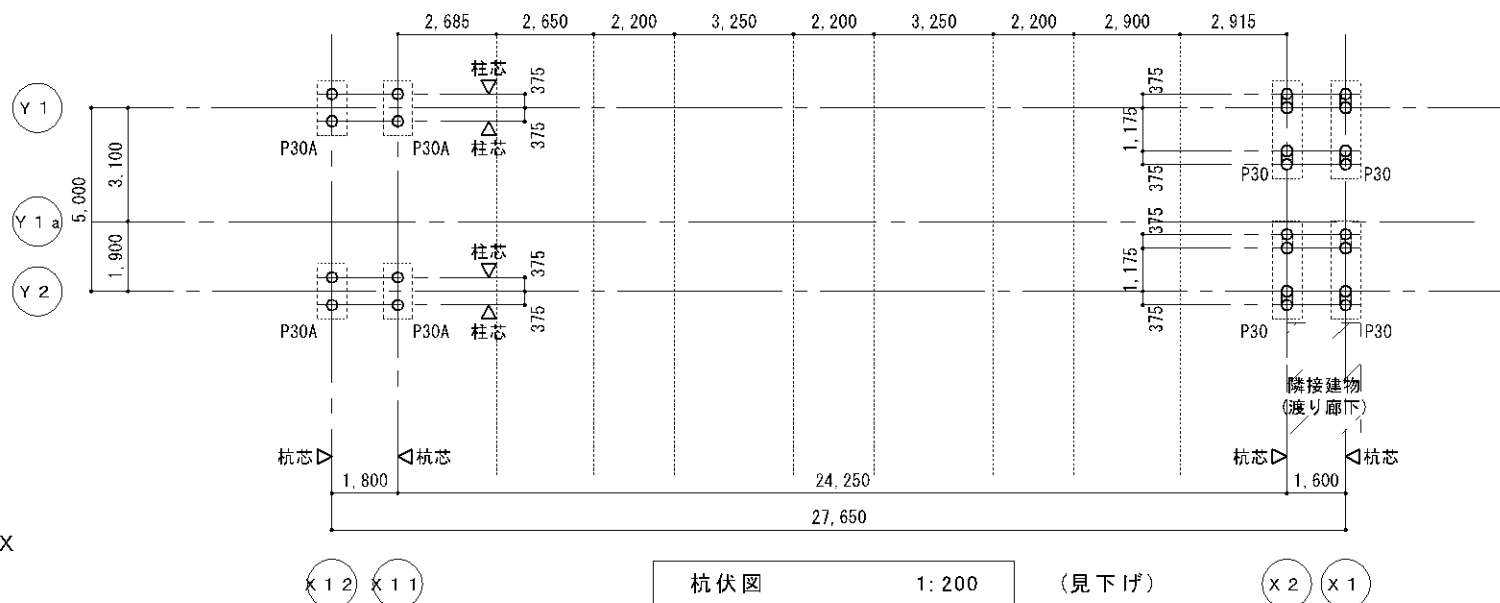
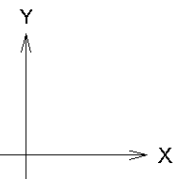
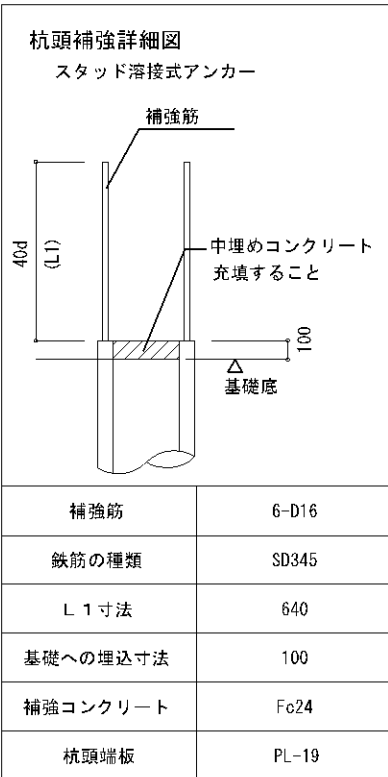


基礎伏図 1: 200 (見下げ)

杭仕様

杭工法：プレボーリング拡大根固め工法  
杭継手：TPジョイント(標準型)

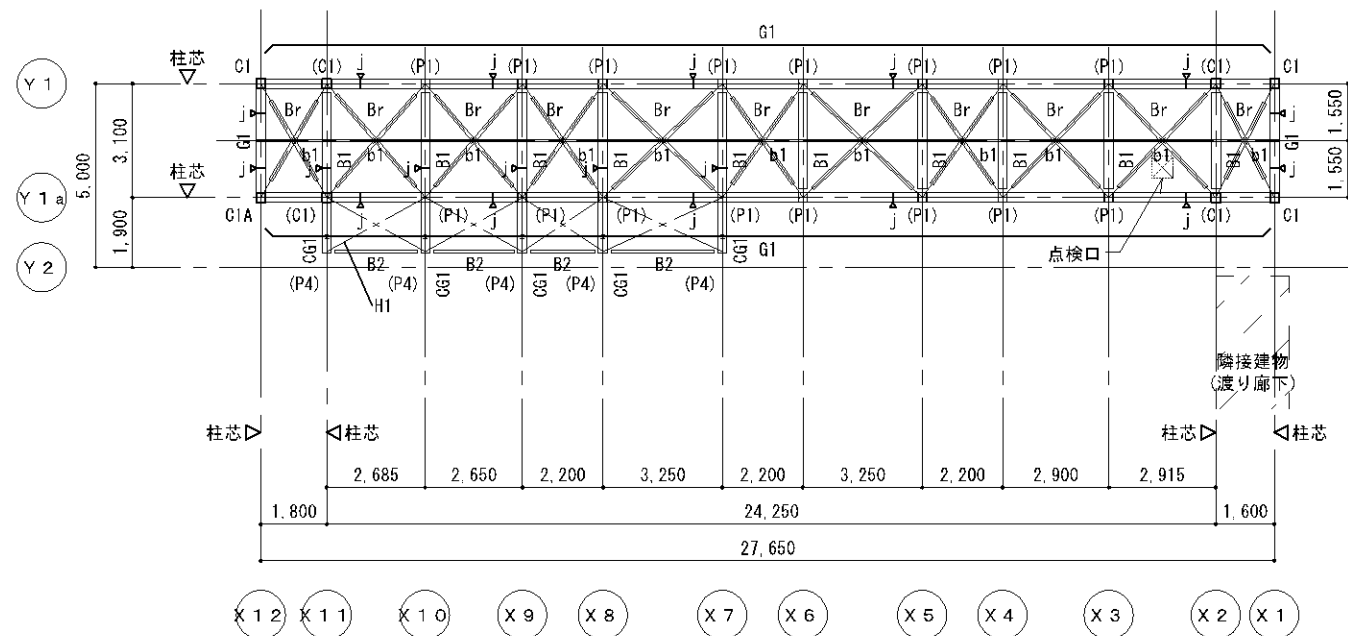
| 杭符号  | 上杭                   | 下杭                   | 全長    | セット数 | LRa<br>(kN/本) | Ta(短期引抜耐力)<br>(kN/本) |
|------|----------------------|----------------------|-------|------|---------------|----------------------|
| P30  | φ300 TAFCO-PHC B種 4m | φ300 TAFCO-PHC B種 5m | 9.0m  | 8    | 480kN/本       | 231kN/本              |
| P30A | φ300 TAFCO-PHC B種 5m | φ300 TAFCO-PHC B種 5m | 10.0m | 8    | 480kN/本       | 231kN/本              |



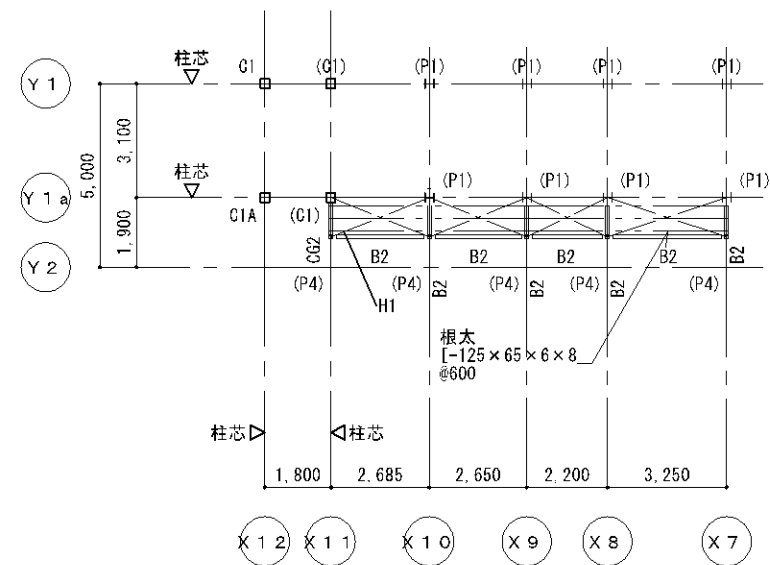
杭伏図 1: 200 (見下げ)

杭はストリップに応じて上記の範囲内で打設すること。  
杭において高止まりや杭打ち想定範囲を超える偏心が生じた場合は監督職員に報告し、適切な補強を行うこと。

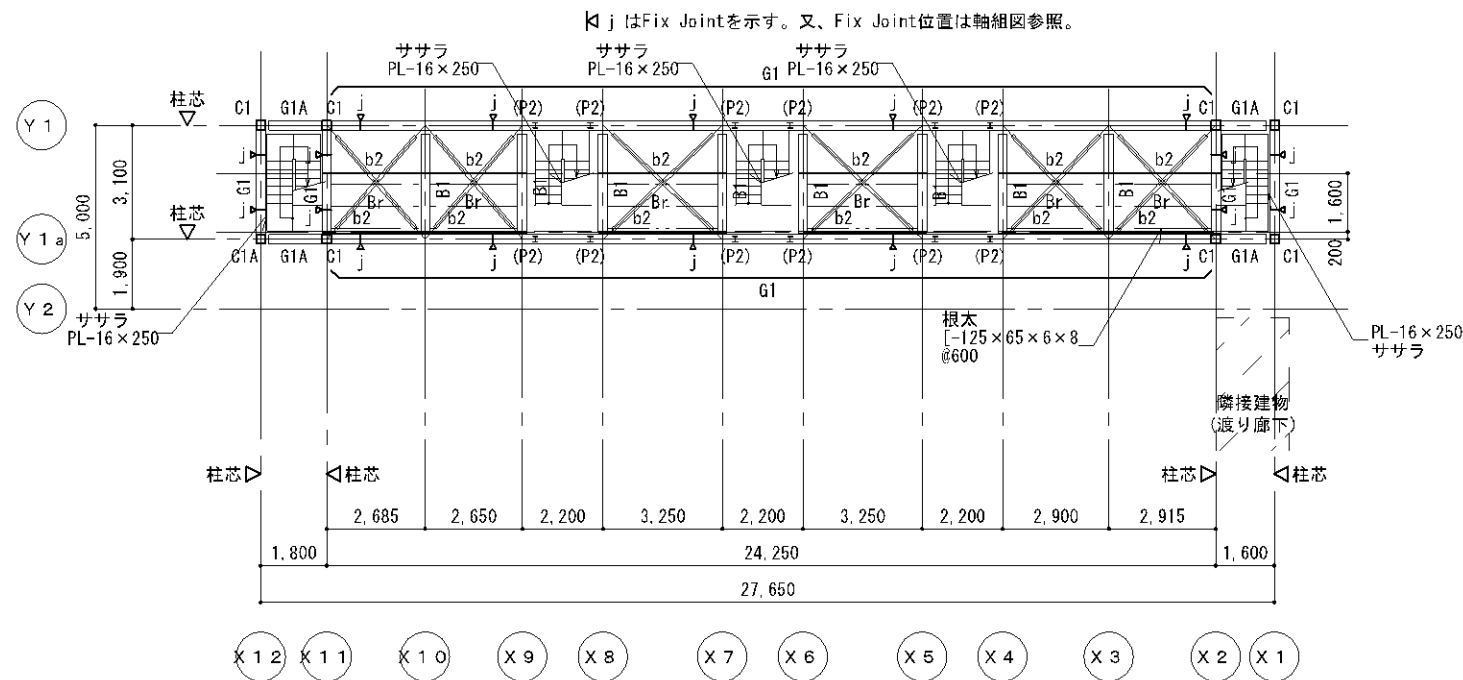
|                                      |                          |      |       |
|--------------------------------------|--------------------------|------|-------|
| 令和7年度 伊豆中央道・修善寺道路<br>ETC整備に伴う料金所改修工事 |                          |      |       |
| 図面の種類                                | 大仁料金所 安全通路               |      |       |
|                                      | 梁伏図〈1〉 杭伏図、基礎伏図、Z2～Z4層伏図 |      |       |
| 縮尺                                   | 1:200                    | 図面番号 | 0S-12 |
| 設計会社名                                | 西日本高速道路ファシリティーズ株式会社      |      |       |
| 工事会社名                                |                          |      |       |
| 静岡県道路公社                              |                          |      |       |



ZR(屋根)層 伏図 1:200 (見上げ)

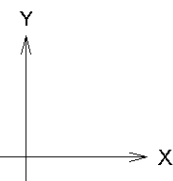


キャットウォーク層 伏図 1:200 (見下げ)



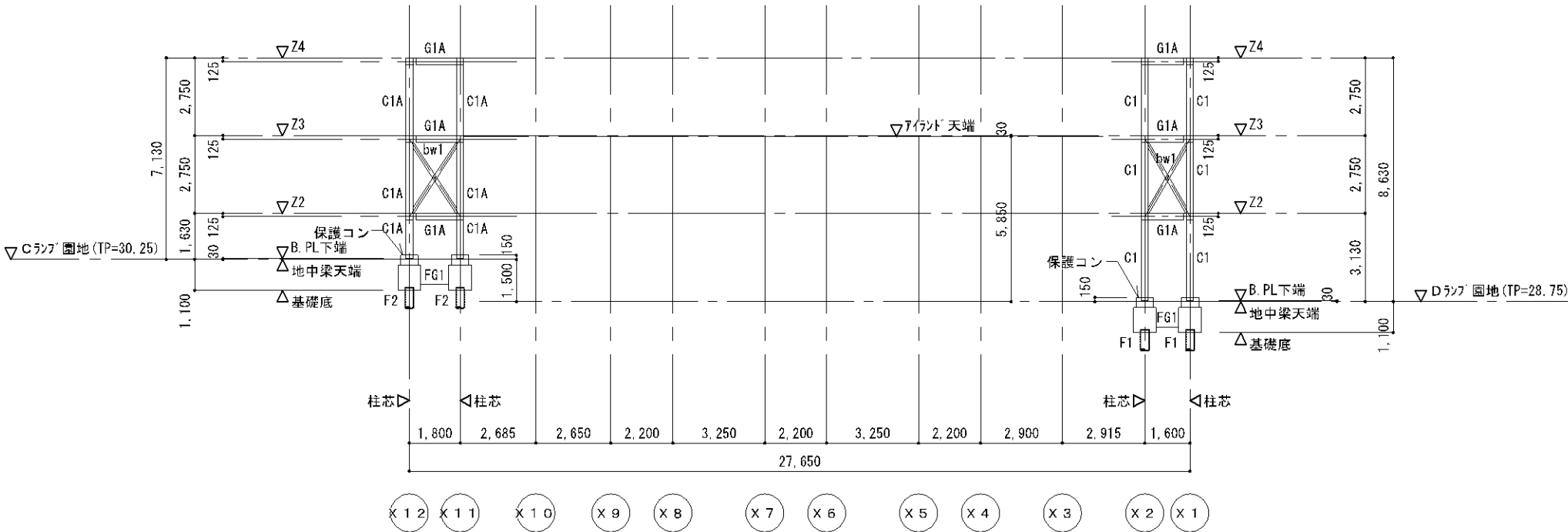
Z5(床)層 伏図 1:200 (見上げ)

⊥ j はFix Jointを示す。又、Fix Joint位置は軸組図参照。  
( )内の柱符号箇所は大梁勝ちを示す。

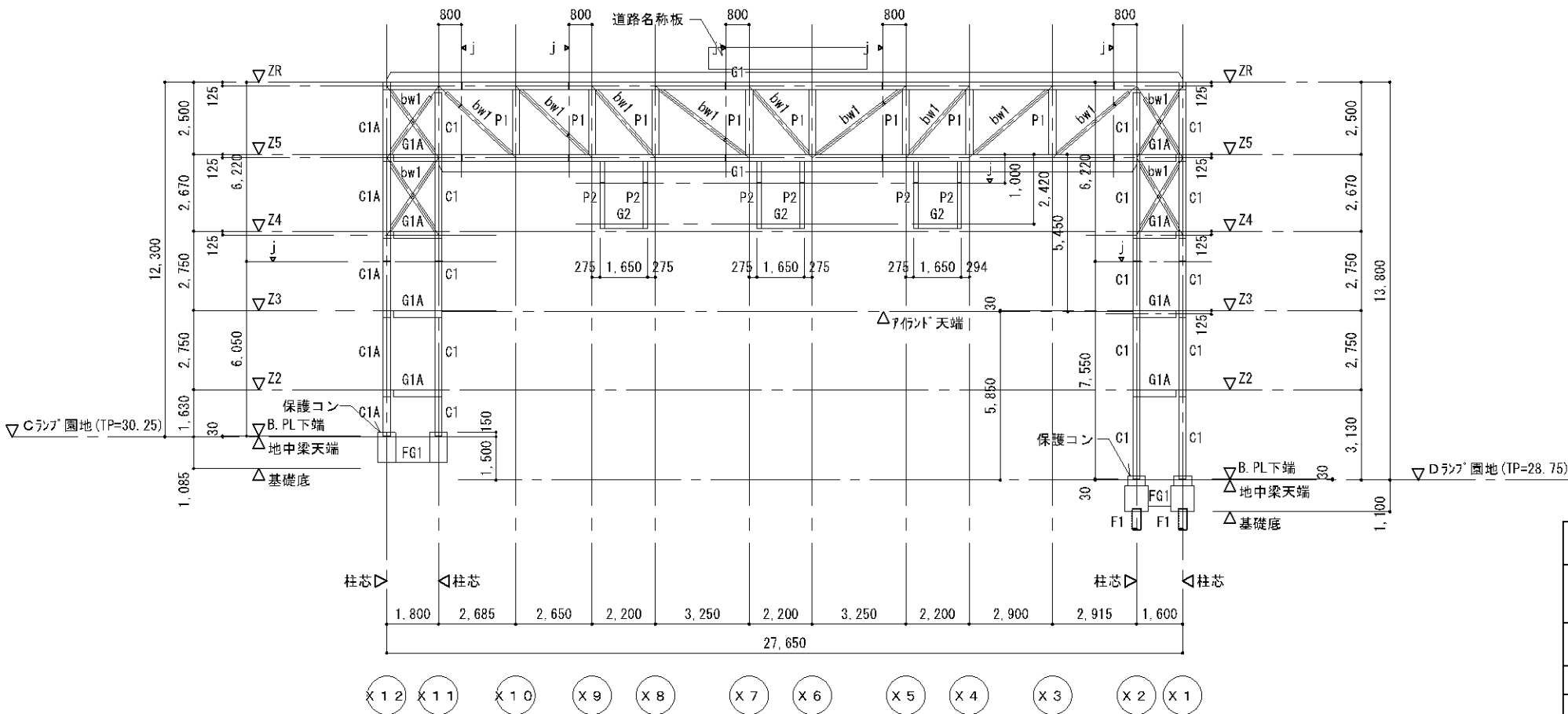


|                                      |                               |       |            |
|--------------------------------------|-------------------------------|-------|------------|
| 令和7年度 伊豆中央道・修善寺道路<br>ETC整備に伴う料金所改修工事 |                               |       |            |
| 図面の種類                                | 大仁料金所 安全通路<br>梁伏図（2） Z5、ZR層伏図 |       |            |
|                                      | 縮尺                            | 1:200 | 図面番号 OS-13 |
| 設計会社名                                | 西日本高速道路ファシリティーズ株式会社           |       |            |
| 工事会社名                                |                               |       |            |
| 静岡県道路公社                              |                               |       |            |

◀ j ▶ はFix Jointを示す。

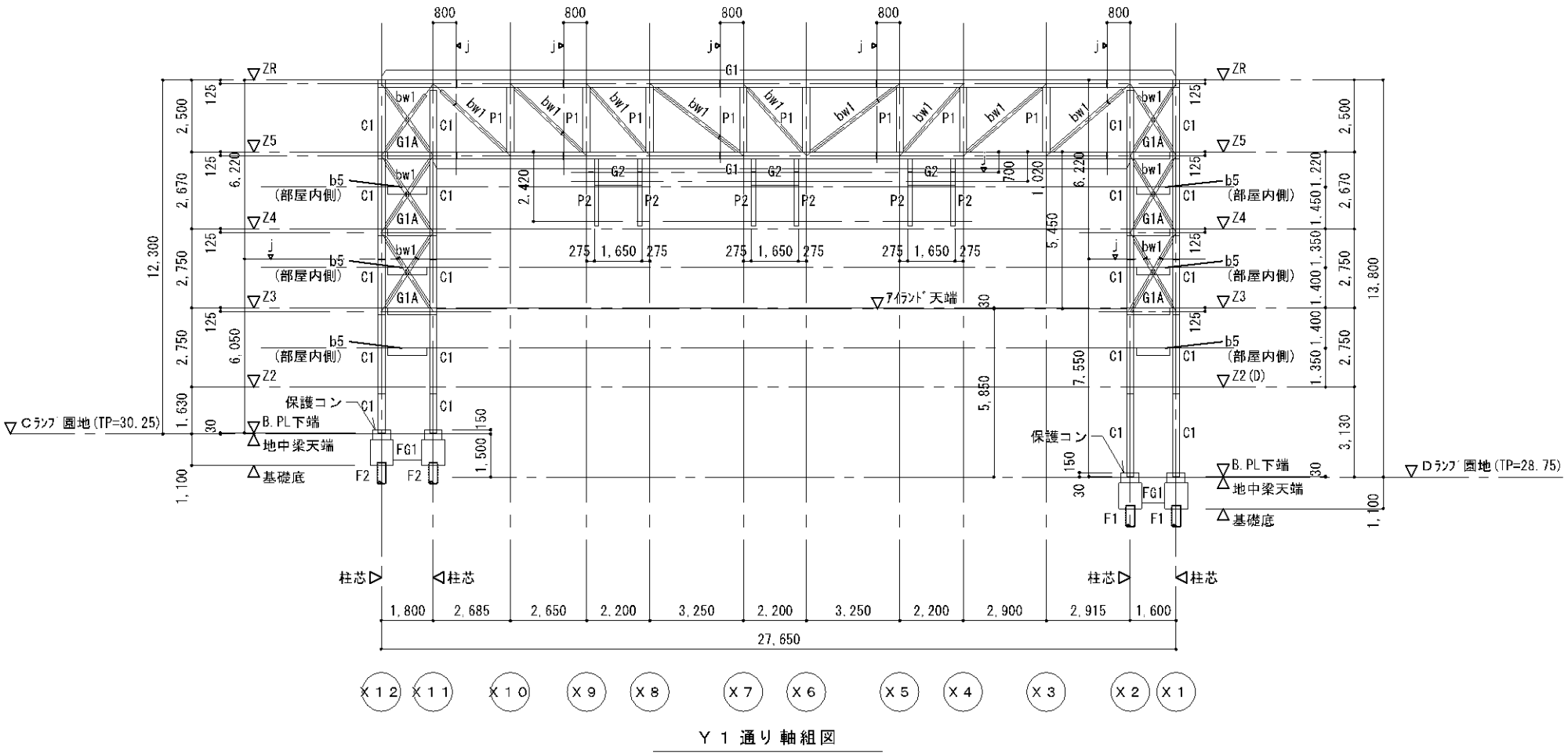


Y 2 通り 軸組図



Y 1 a 通り 軸組図

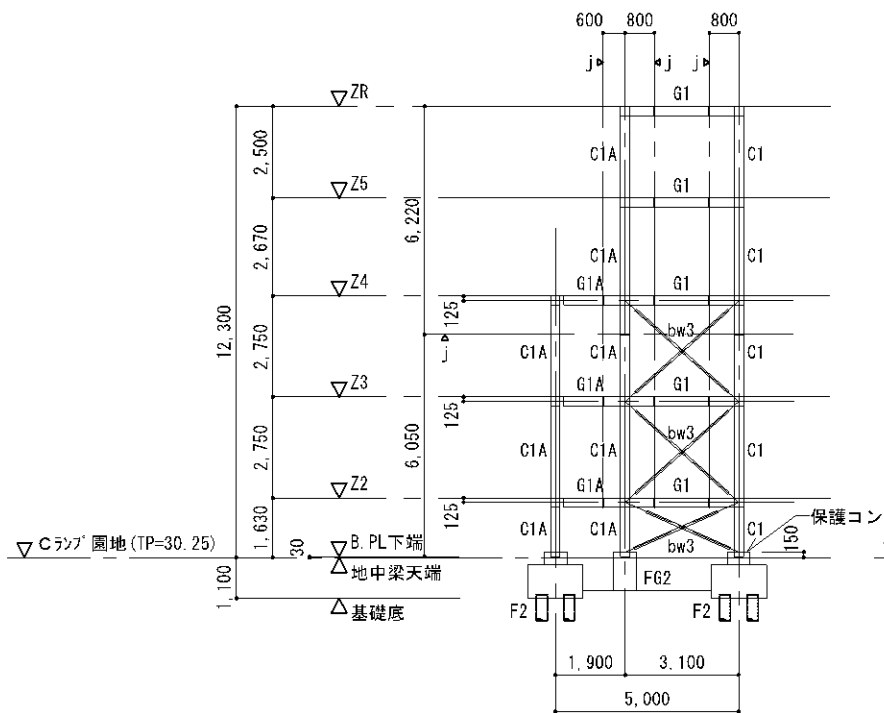
|                                      |                      |      |       |
|--------------------------------------|----------------------|------|-------|
| 令和7年度 伊豆中央道・修善寺道路<br>ETC整備に伴う料金所改修工事 |                      |      |       |
| 図面の種類                                | 大仁料金所 安全通路<br>軸組図（1） |      |       |
| 縮尺                                   | 1:200                | 図面番号 | 0S-14 |
| 設計会社名                                | 西日本高速道路ファシリティーズ株式会社  |      |       |
| 工事会社名                                |                      |      |       |
| 静岡県道路公社                              |                      |      |       |



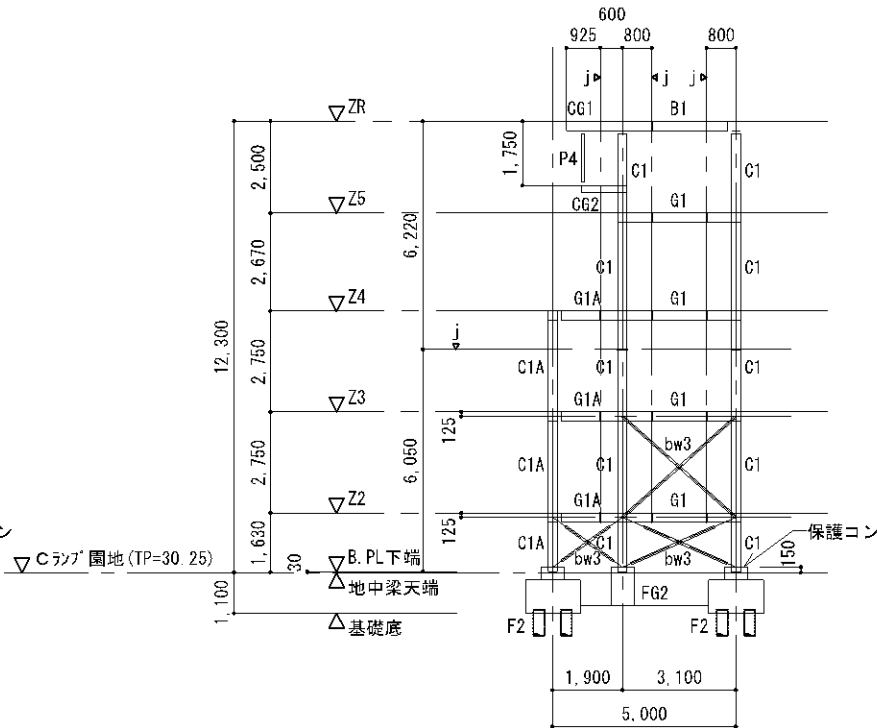
|                                      |                      |      |       |
|--------------------------------------|----------------------|------|-------|
| 令和7年度 伊豆中央道・修善寺道路<br>ETC整備に伴う料金所改修工事 |                      |      |       |
| 図面の種類                                | 大仁料金所 安全通路<br>軸組図（2） |      |       |
| 縮尺                                   | 1:200                | 図面番号 | 0S-15 |
| 設計会社名                                | 西日本高速道路ファシリティーズ株式会社  |      |       |
| 工事会社名                                |                      |      |       |
| 静岡県道路公社                              |                      |      |       |

軸組図( 3 ) 1: 200

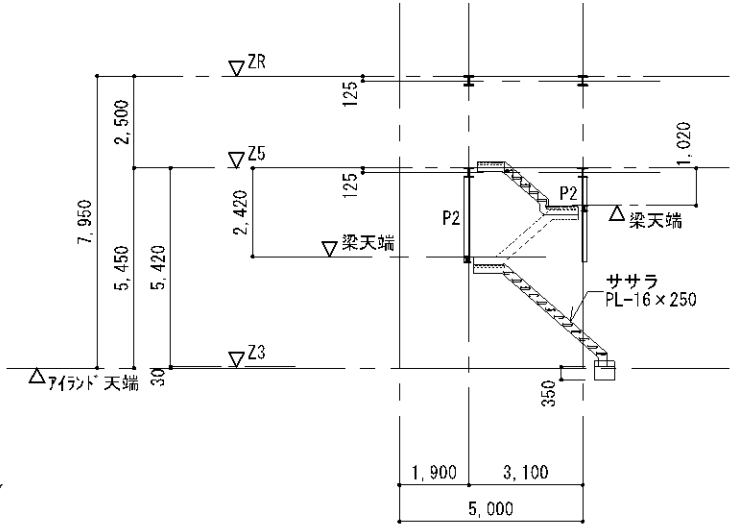
◀ j ▶はFix Jointを示す。



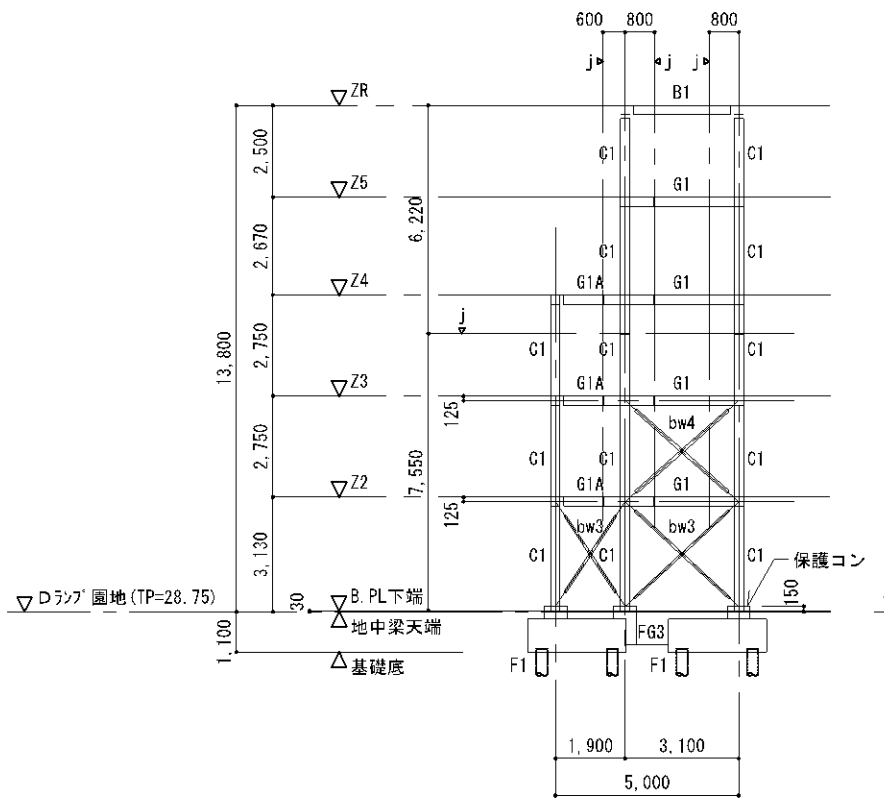
Y 2 Y 1 a Y 1  
X 1 2 通り 軸組図



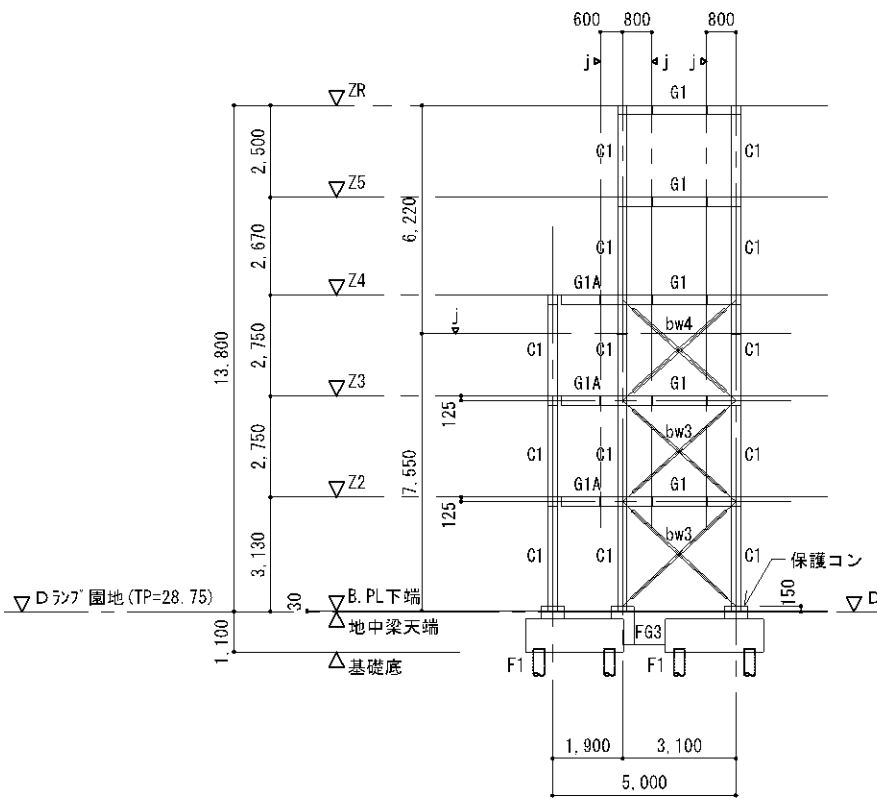
Y 2 Y 1 a Y 1  
X 1 1 通り 軸組図



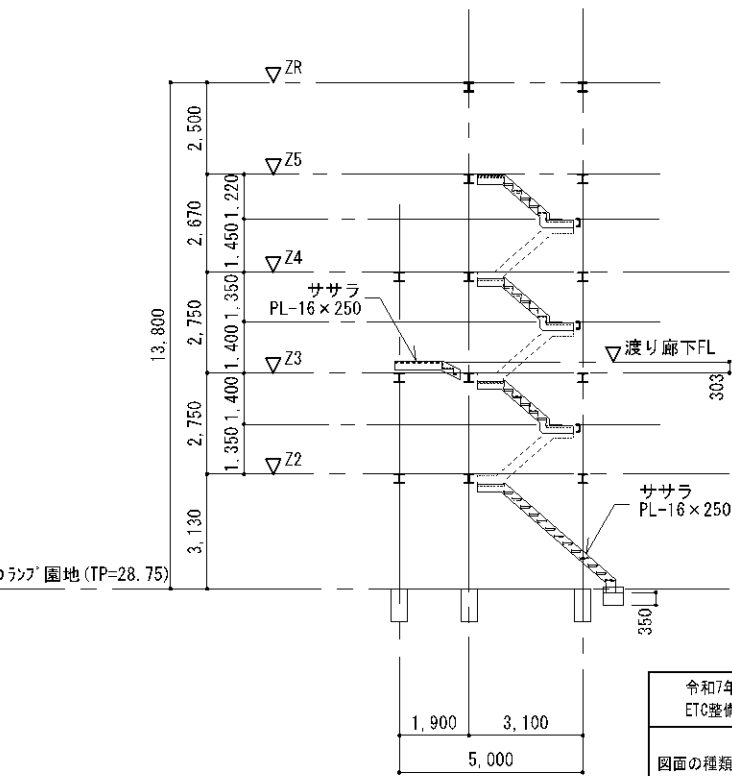
Y 2 Y 1 a Y 1  
X 9 ~ X 8 通り 軸組図  
X 7 ~ X 6 通り 軸組図  
X 5 ~ X 4 通り 軸組図



Y 2 Y 1 a Y 1  
X 2 通り 軸組図



Y 2 Y 1 a Y 1  
X 1 通り 軸組図



Y 2 Y 1 a Y 1  
X 2 ~ X 1 通り 軸組図

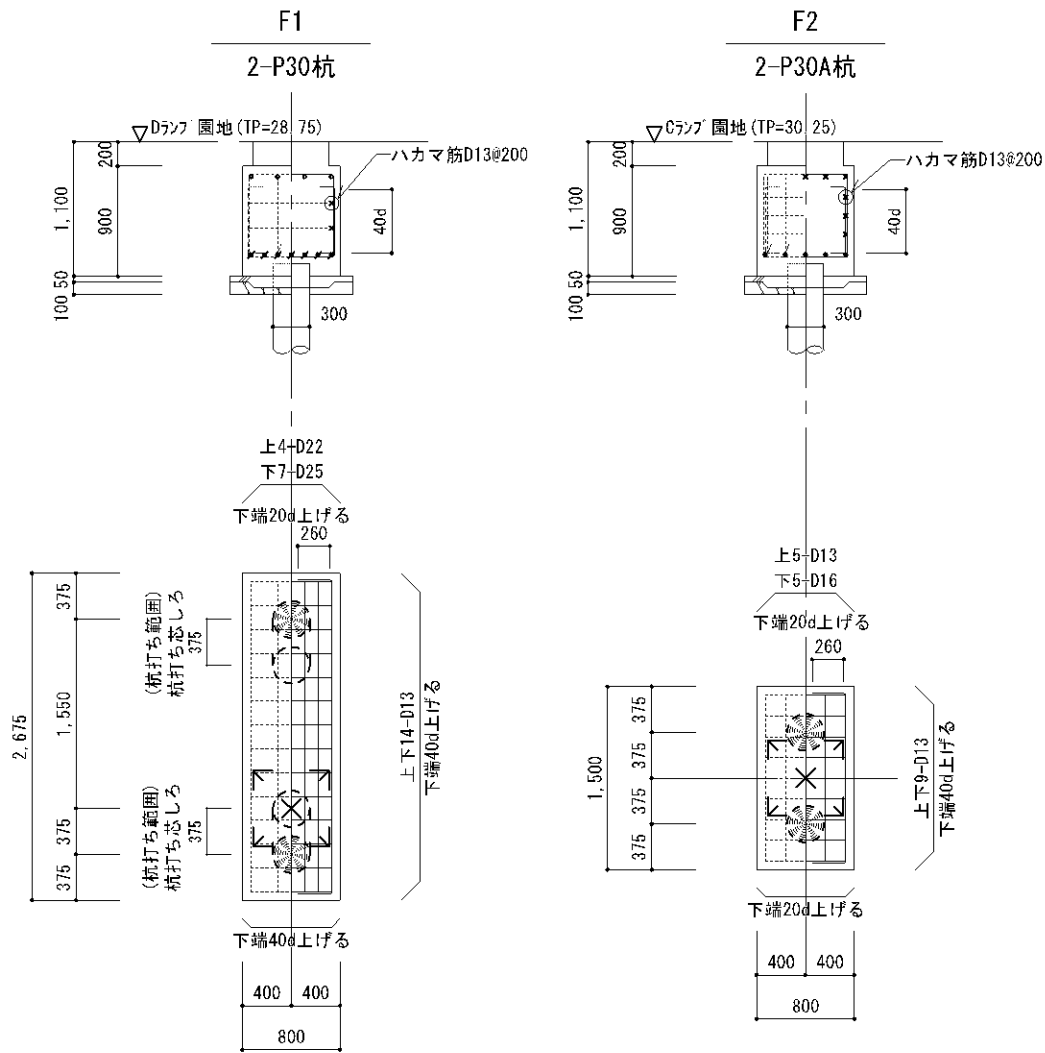
|                                      |                        |      |       |
|--------------------------------------|------------------------|------|-------|
| 令和7年度 伊豆中央道・修善寺道路<br>ETC整備に伴う料金所改修工事 |                        |      |       |
| 図面の種類                                | 大仁料金所 安全通路<br>軸組図( 3 ) |      |       |
| 縮尺                                   | 1:200                  | 図面番号 | 05-16 |
| 設計会社名                                | 西日本高速道路ファシリティーズ株式会社    |      |       |
| 工事会社名                                | 静岡県道路公社                |      |       |

基礎リスト

1: 60

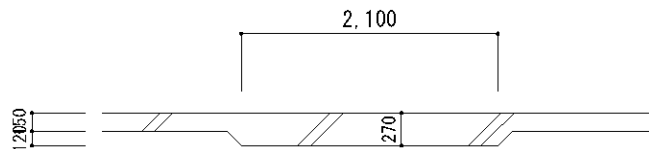
特記なき限り

1. 基礎の向きは基礎伏図を参照のこと。



柱脚部アンカーセット部捨てコンクリート要領図

柱脚部アンカーセット部  
捨てコンクリート増打厚は100mmとする



地中梁リスト

S:1:60

特記なき限り

1. 巾止筋はD10 @1,000とする。

| 符 号   | F61       | F62       | F63       |
|-------|-----------|-----------|-----------|
| 位 置   | 全域        | 全域        | 全域        |
| 断 面   |           |           |           |
| B × D | 400 × 900 | 400 × 900 | 400 × 900 |
| 上端筋   | 4-D19     | 5-D19     | 5-D25     |
| 下端筋   | 4-D19     | 8-D19     | 5-D25     |
| S T P | D13 @200  | D13 @200  | D13 @150  |
| 腹 筋   | 4-D10     | 4-D10     | 4-D10     |

礎柱リスト

1:60

| 符 号                  | C1                      | C1A                     |
|----------------------|-------------------------|-------------------------|
| 礎 柱<br>断 面           |                         |                         |
| B × D                | 630 × 630               | 620 × 620               |
| 主 筋                  | 12-D19                  | 12-D19                  |
| H00P                 | D13 @100                | D13 @100                |
| 備 考                  | 四隅フックなし<br>TOP H00P ダブル | 四隅フックなし<br>TOP H00P ダブル |
| 礎柱上<br>(保護コン)<br>断 面 |                         |                         |
| B × D                | 630 × 630               | 620 × 620               |
| 主 筋                  | 12-D13                  | 12-D13                  |
| H00P                 | D13 @100                | D13 @100                |

|                                      |                       |      |       |
|--------------------------------------|-----------------------|------|-------|
| 令和7年度 伊豆中央道・修善寺道路<br>ETC整備に伴う料金所改修工事 |                       |      |       |
| 図面の種類                                | 大仁料金所 安全通路<br>基礎関連リスト |      |       |
| 縮尺                                   | 1:60                  | 図面番号 | CS-17 |
| 設計会社名                                | 西日本高速道路ファシリティーズ株式会社   |      |       |
| 工事会社名                                | 静岡県道路公社               |      |       |

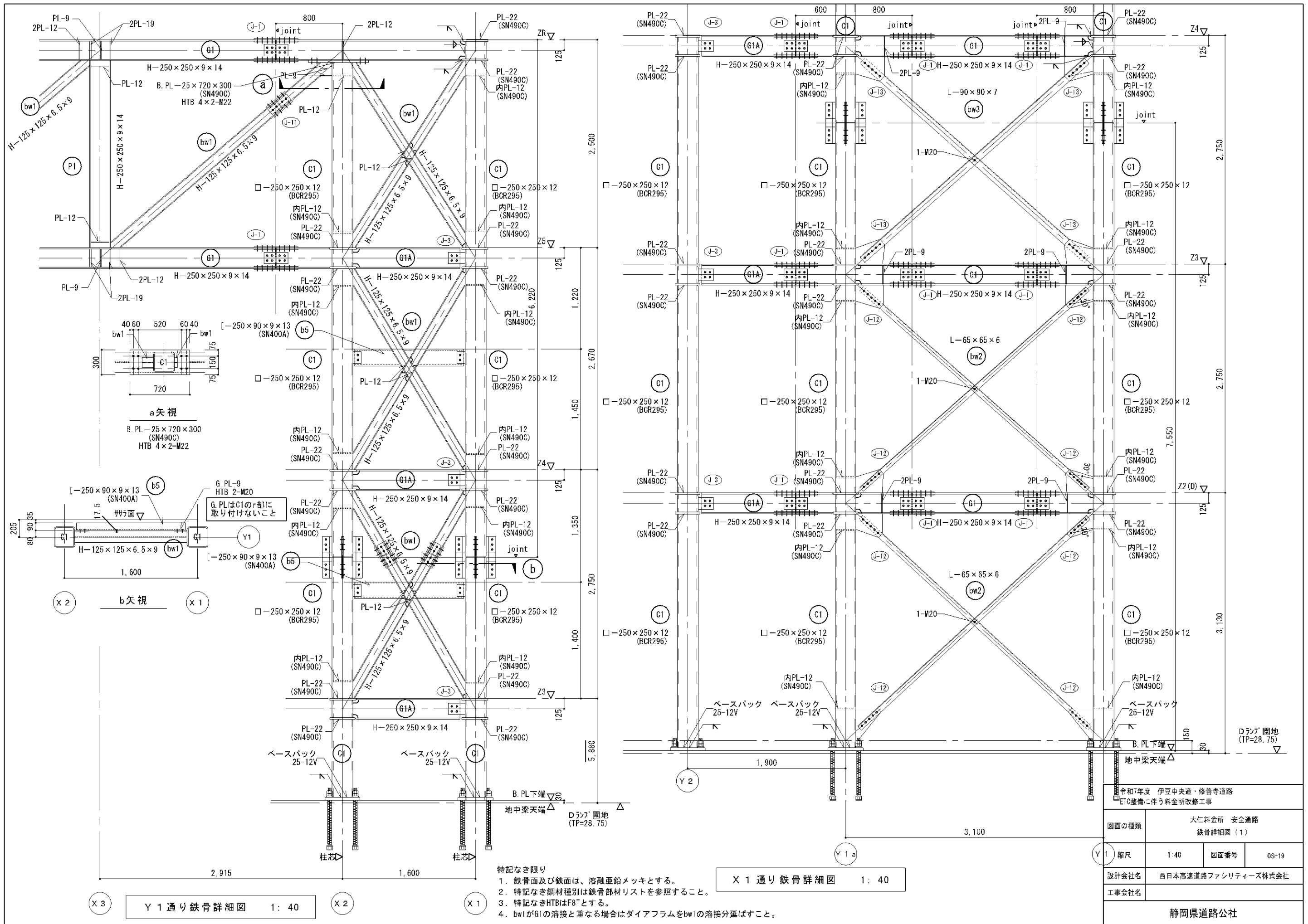
[illegible]

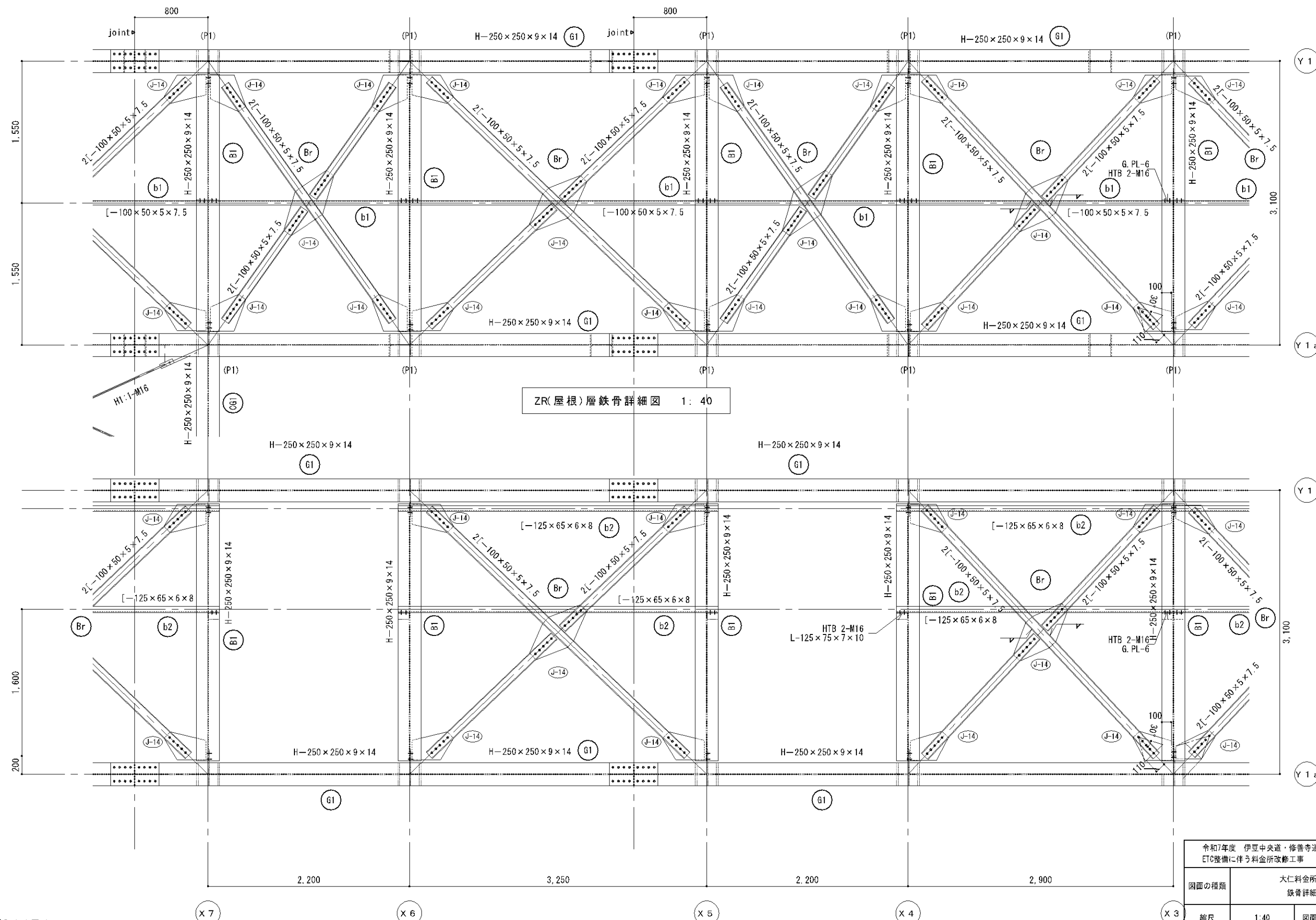
特記なき限り

1. 柱は全てBCR295とする(ダイアフラムはSN490Cとする事)。
2. ダイアフラムは梁フランジの2サイズUPかつ6mm以上とする。

| 符 号     | C1            | C1A           |
|---------|---------------|---------------|
| 部 材     | □-250×250×12  | □-250×250×12  |
| 柱 脚     |               |               |
| BASE PL | ベースバック 25-12V | ベースバック 25-16V |
| A. BOLT |               |               |
| 備 考     | 無収縮モルタルt=30   | 無収縮モルタルt=30   |

|                                      |                       |      |       |
|--------------------------------------|-----------------------|------|-------|
| 令和7年度 伊豆中央道・修善寺道路<br>ETC整備に伴う料金所改修工事 |                       |      |       |
| 図面の種類                                | 大仁料金所 安全通路<br>鉄骨部材リスト |      |       |
| 縮尺                                   | 1:60                  | 図面番号 | 06-18 |
| 設計会社名                                | 西日本高速道路ファシリティーズ株式会社   |      |       |
| 工事会社名                                |                       |      |       |
| 静岡県道路公社                              |                       |      |       |



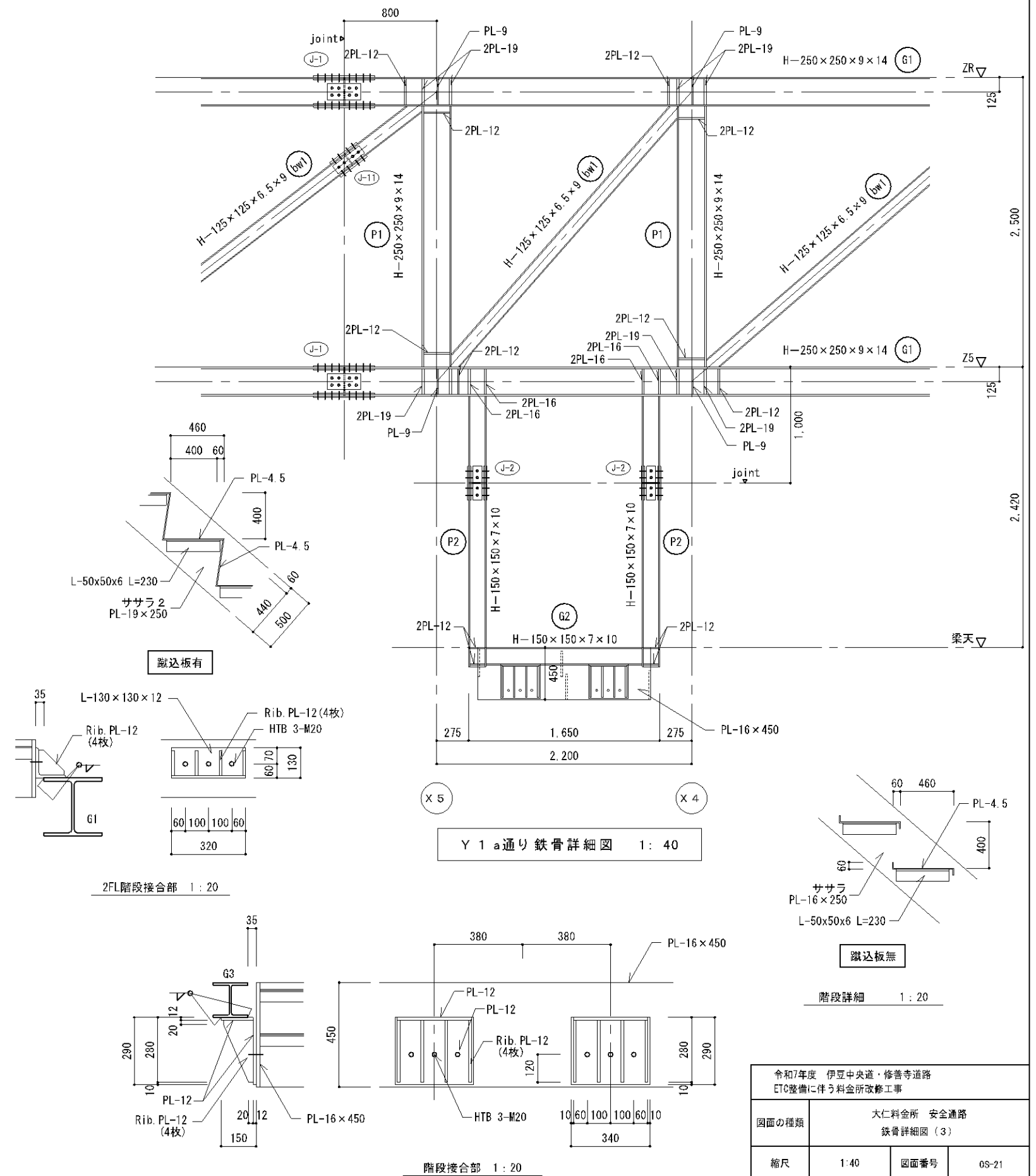
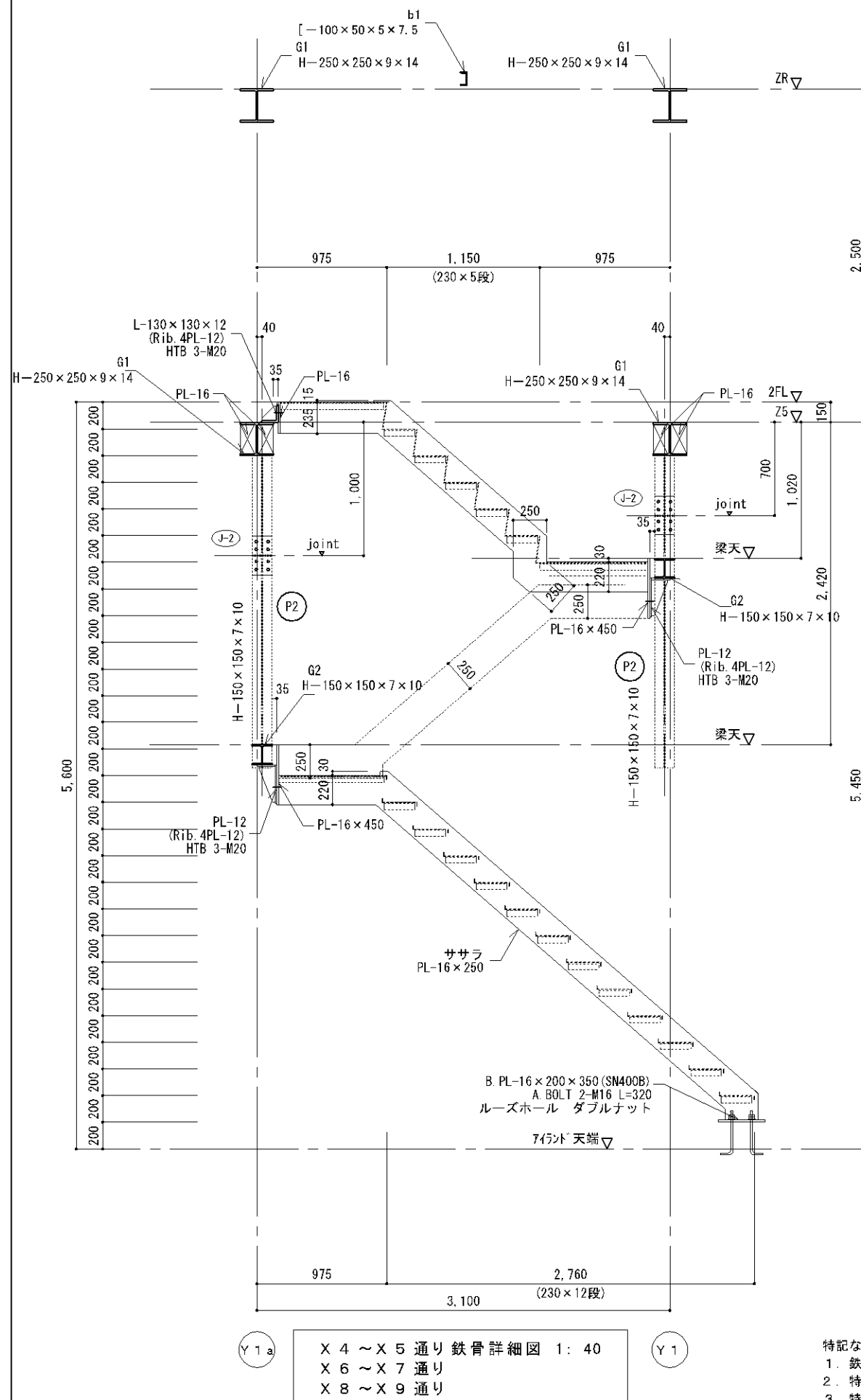


ZR(屋根)層鉄骨詳細図 1: 40

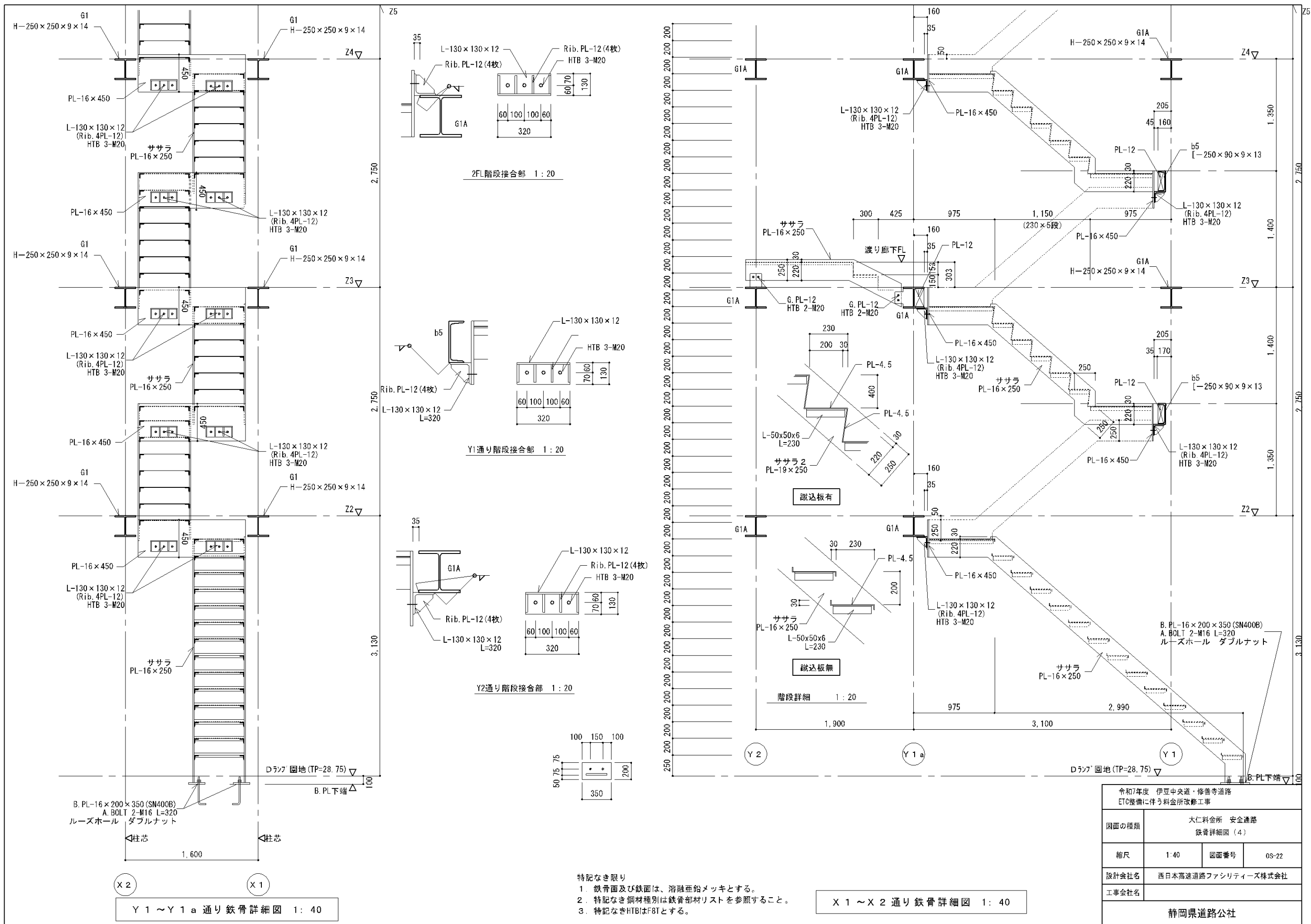
Z5(床)層鉄骨詳細図 1: 40

- 特記なき限り
- 鉄骨面及び鉄面は、溶融亜鉛メッキとする。
  - 特記なき鋼材種別は鉄骨部材リストを参照すること。
  - 特記なきHTBはF8Tとする。
  - 水平ブレースBrは小梁の上フランジの下側に取り付け。
  - 水平ブレースBrのガセットプレートは左下の寸法(30° , 110mm)を守ること。

|                                      |                         |      |            |
|--------------------------------------|-------------------------|------|------------|
| 令和7年度 伊豆中央道・修善寺道路<br>ETC整備に伴う料金所改修工事 |                         |      |            |
| 図面の種類                                | 大仁料金所 安全通路<br>鉄骨詳細図 (2) |      |            |
|                                      | 縮尺                      | 1:40 | 図面番号 0S-20 |
| 設計会社名                                | 西日本高速道路ファシリティーズ株式会社     |      |            |
| 工事会社名                                | 静岡県道路公社                 |      |            |



|                                      |                        |      |       |
|--------------------------------------|------------------------|------|-------|
| 令和7年度 伊豆中央道・修善寺道路<br>ETC整備に伴う料金所改修工事 |                        |      |       |
| 図面の種類                                | 大仁料金所 安全通路<br>鉄骨詳細図（3） |      |       |
| 縮尺                                   | 1:40                   | 図面番号 | 05-21 |
| 設計会社名                                | 西日本高速道路ファシリティーズ株式会社    |      |       |
| 工事会社名                                |                        |      |       |
| 静岡県道路公社                              |                        |      |       |



特記なき限り  
1. 鉄骨面及び鉄面は、溶融亜鉛メッキとする。  
2. 特記なき鋼材種別は鉄骨部材リストを参照すること。  
3. 特記なきHTBはF8Tとする。

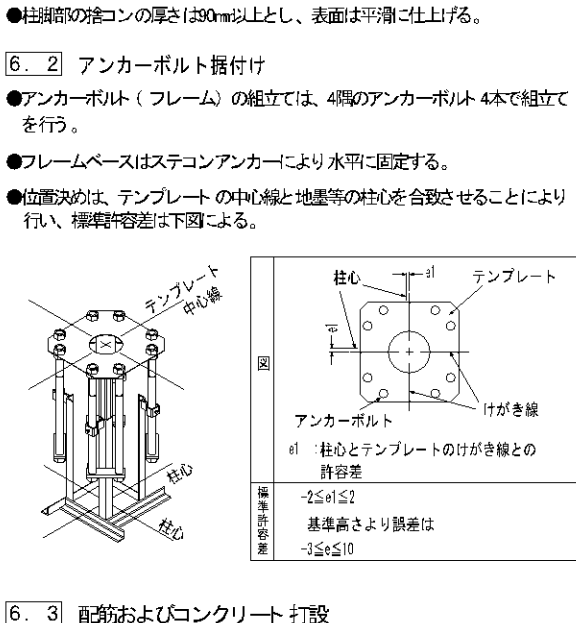
X 1 ~ X 2 通り鉄骨詳細図 1: 40

Y 1 ~ Y 1 a 通り鉄骨詳細図 1: 40

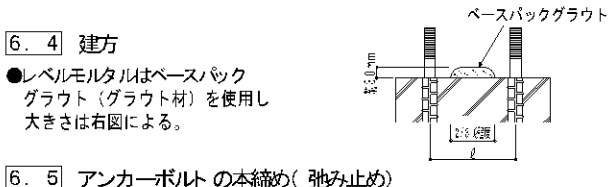
|                                      |                         |      |       |
|--------------------------------------|-------------------------|------|-------|
| 令和7年度 伊豆中央道・修善寺道路<br>ETC整備に伴う料金所改修工事 |                         |      |       |
| 図面の種類                                | 大仁料金所 安全通路<br>鉄骨詳細図 (4) |      |       |
| 縮尺                                   | 1:40                    | 図面番号 | 05-22 |
| 設計会社名                                | 西日本高速道路ファシリティーズ株式会社     |      |       |
| 工事会社名                                |                         |      |       |
| 静岡県道路公社                              |                         |      |       |

## 6. 工事場施工

## 6.1 基礎工事



## ●コンクリート打設前にテンプレート位置精



●本機は、クラフト材の充填剤を行い、ダブルナットを

**6. 6** ベースバックグラウト（グラウト 材）の注入

- グラウト 材のカクハンは、グラウト 材1 袋（6kg）に対して、計量カップで「1」の水を加え、電動カクハン機で混練することにより行う。
- グラウト 材の注入は、グラウト ロート を注入座金にセットし、グラウト 材の自重により材の注入座金からグラウト 材が湧き出るまで行う。

図1 鋼板の熱処理

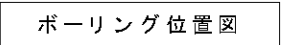
図1は、鋼板の熱処理の温度-時間特性を示すグラフである。縦軸は温度（℃）であり、横軸は時間（分）である。グラフは加熱（B）と冷却（A）の2つの主要なフェーズに分かれている。冷却フェーズ（A）は、800℃から500℃までの範囲で、10℃/minの冷却速度で進行する。この冷却フェーズは、さらに3つの領域（A1, A2, A3）に分けられている。A1は800℃から700℃までの領域、A2は700℃から600℃までの領域、A3は600℃から500℃までの領域である。加熱フェーズ（B）は、500℃から800℃までの範囲で、10℃/minの加熱速度で進行する。グラフの総時間は100分である。

●本工法は、管理者又は施工者（元請）の管理のもとで実施するものとする。

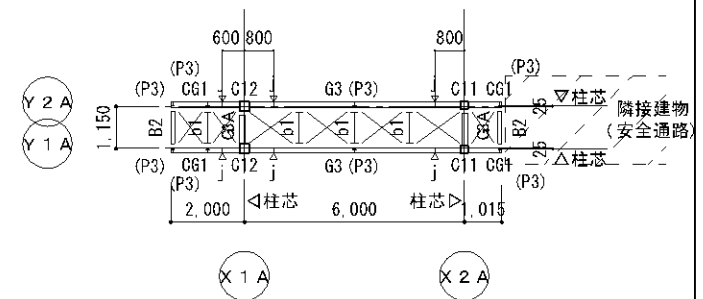
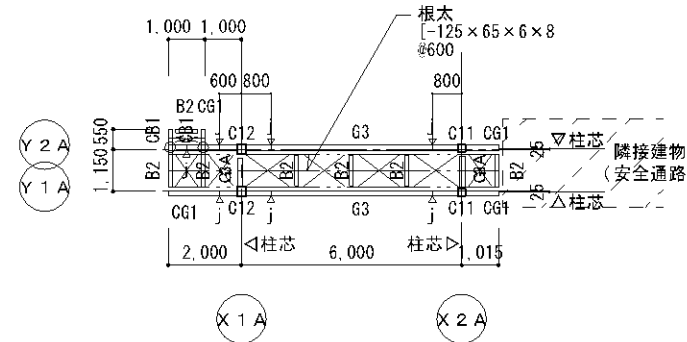
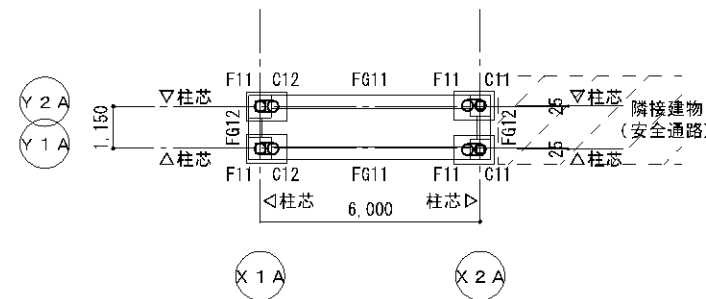
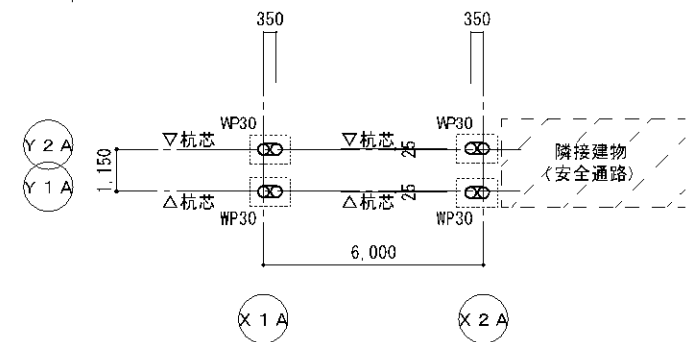
- 本工法のうち6. 2 アンカーボルト 据付け及び6. 6 ベースバックグラウトの入注は、ベースバック・セレクトベクター施工技術委員会によって認定された有資格者（ベースバック施工管理技術者・施工技能者）が施工を実施し、チェックシート等により施工管理を行うものとする。
- ベースプレート・溶接部の施工管理は、鉄骨製作者に属する鉄骨製作管理技術者等による。

付図1-3 柱梁接合部ダイヤフラムへの貫通孔

|                                      |                                    |      |       |
|--------------------------------------|------------------------------------|------|-------|
| 令和7年度 伊豆中央道・修善寺道路<br>ETC整備に伴う料金所改修工事 |                                    |      |       |
| 図面の種類                                | 大仁料金所 渡り廊下<br>ベースバック柱間工法 設計・施工 標準図 |      |       |
| 縮尺                                   | NON                                | 図面番号 | OS-23 |
| 設計会社名                                | 西日本高速道路ファシリティーズ株式会社                |      |       |
| 工事会社名                                |                                    |      |       |
| 静岡県道路公社                              |                                    |      |       |



|                                      |                        |      |       |
|--------------------------------------|------------------------|------|-------|
| 令和7年度 伊豆中央道・修善寺道路<br>ETC整備に伴う料金所改修工事 |                        |      |       |
| 図面の種類                                | 大仁料金所 渡り廊下<br>ボーリング柱状図 |      |       |
| 縮尺                                   | NON                    | 図面番号 | 0S-24 |
| 設計会社名                                | 西日本高速道路ファシリティーズ株式会社    |      |       |
| 工事会社名                                |                        |      |       |
| 静岡県道路公社                              |                        |      |       |



|      |        |       |
|------|--------|-------|
| 基礎伏図 | 1: 200 | (見下げ) |
|------|--------|-------|

|       |        |       |
|-------|--------|-------|
| 2階床伏図 | 1: 200 | (見上げ) |
|-------|--------|-------|

|      |        |       |
|------|--------|-------|
| 屋根伏図 | 1: 200 | (見上げ) |
|------|--------|-------|

- ・杭はストリップに応じて上記の範囲内で打設すること。
- ・杭において高止まりや杭打ち想定範囲を超える偏心が生じた場合は監督職員に報告し、適切な補強を行うこと。

杭工法：プレボーリング拡大根固め工法  
杭継手：TPジョイント

| 杭符号  | 上杭                   | 下杭                   | 全長   | セット数 | LRa<br>(kN/本) | Ta(短期引抜耐力)<br>(kN/本) |
|------|----------------------|----------------------|------|------|---------------|----------------------|
| WP30 | φ 300 TAFCO-PHC B 4m | φ 300 TAFCO-PHC B 5m | 9.0m | 4    | 480kN/本       | 250kN/本              |

「j」はFix Jointを示す。又、Fix Joint位置は軸組図参照。

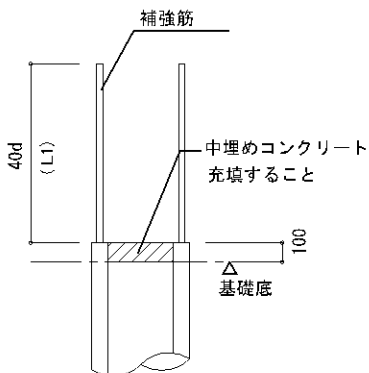
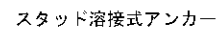
○は剛接合を示す。

× は水平ブレース (H1) を示す。

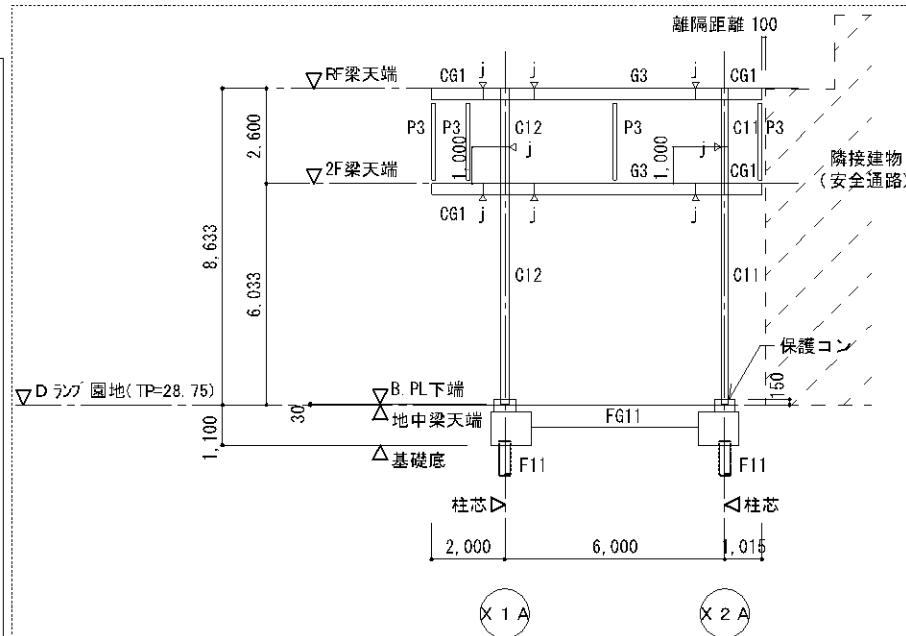
Ⓜ j はFix Jointを示す。又、Fix Joint位置は軸組図参照。

× は水平ブレース(H1)を示す。

( )内の柱符号箇所は大梁勝ちを示す。

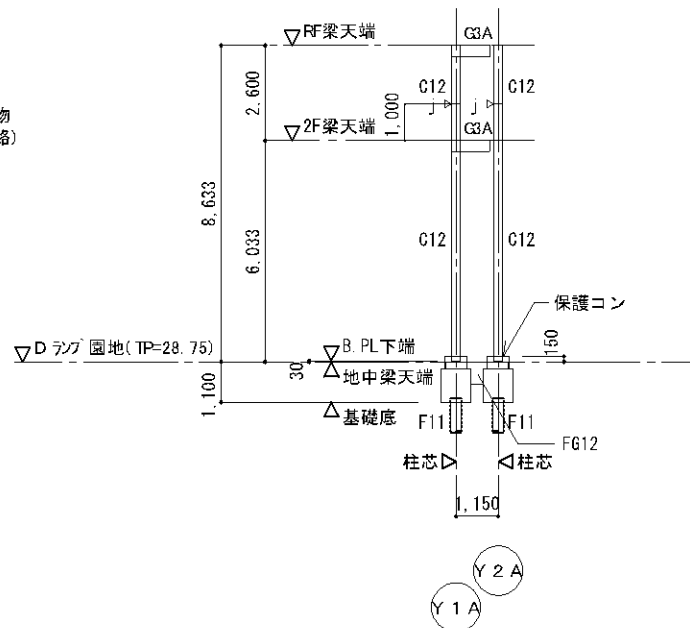


|          |       |
|----------|-------|
| 補強筋      | 6-D16 |
| 鉄筋の種類    | SD345 |
| L 1寸法    | 640   |
| 基礎への埋込寸法 | 100   |
| 補強コンクリート | Fc24  |
| 杭頭端板     | PL-19 |



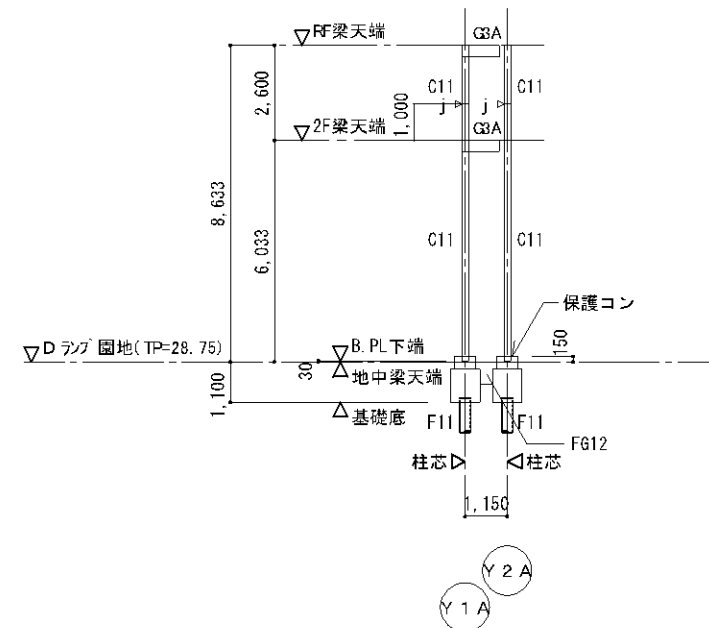
Y 1 A (Y 2 A) 通り軸組図 1: 200

Ⓚ j はFix Jointを示す。又、Fix Joint位置は伏図参照。



X 1 A 通り軸組図 1: 200

Ⓚ j はFix Jointを示す。又、Fix Joint位置は伏図参照。



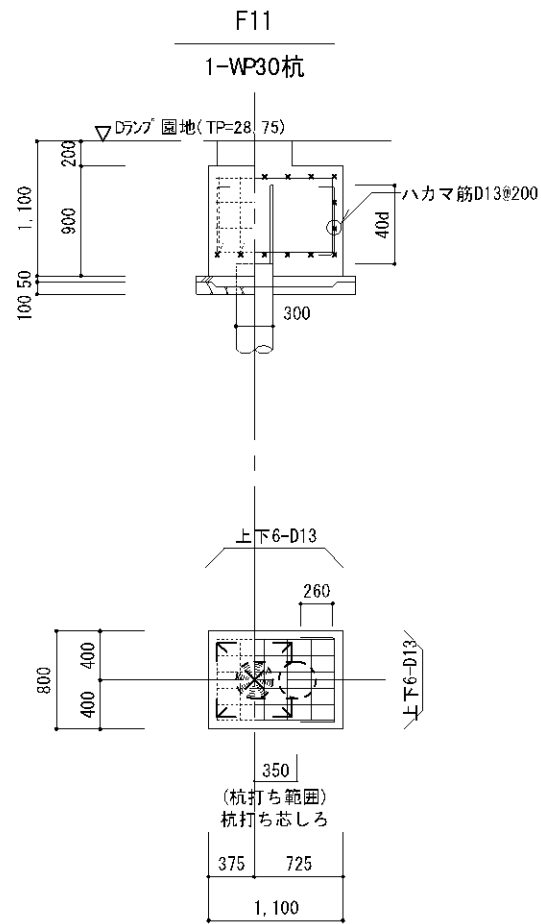
X 2 A 通り軸組図 1: 200

Ⓜ j はFix Jointを示す。又、Fix Joint位置は伏図参照。

|                                      |                                |      |       |
|--------------------------------------|--------------------------------|------|-------|
| 令和7年度 伊豆中央道・修善寺道路<br>ETC整備に伴う料金所改修工事 |                                |      |       |
| 図面の種類                                | 大に料金所 渡り廊下<br>杭伏図、基礎伏図、梁伏図、軸組図 |      |       |
| 縮尺                                   | 1:200                          | 図面番号 | CS-25 |
| 設計会社名                                | 西日本高速道路ファシリティーズ株式会社            |      |       |
| 工事会社名                                |                                |      |       |
| 静岡県道路公社                              |                                |      |       |

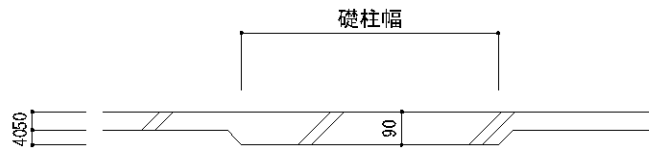
基礎リスト 1: 60

特記なき限り  
1. 基礎の向きは基礎伏図を参照のこと。



柱脚部アンカーセット部捨てコンクリート要領図

柱脚部アンカーセット部  
捨てコンクリート増打厚は100mmとする



礎柱リスト 1: 60

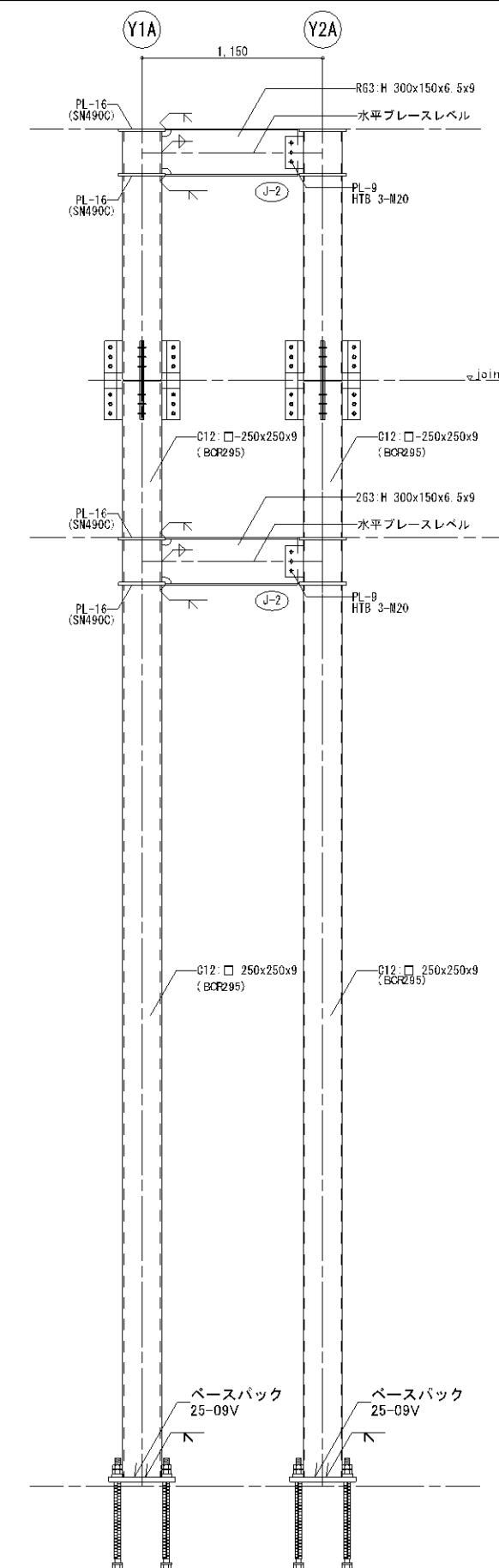
| 符 号                  | C11                     | C12                     |
|----------------------|-------------------------|-------------------------|
| 礎 柱<br>断 面           |                         |                         |
| B × D                | 560 × 560               | 610 × 610               |
| 主 筋                  | 12-D16                  | 12-D19                  |
| Hoop                 | D13 @100                | D13 @100                |
| 備 考                  | 四隅フックなし<br>TOP HOOP ダブル | 四隅フックなし<br>TOP HOOP ダブル |
| 礎柱上<br>(保護コン)<br>断 面 |                         |                         |
| B × D                | 560 × 560               | 610 × 610               |
| 主 筋                  | 12-D13                  | 12-D13                  |
| Hoop                 | D13 @100                | D13 @100                |

地中梁リスト S=1: 60 特記なき限り  
1. 巾止筋はD10 @1,000とする。

| 符 号   | FG11      | FG12      |
|-------|-----------|-----------|
| 位 置   | 全域        | 全域        |
| 断 面   |           |           |
| B × D | 350 × 600 | 350 × 600 |
| 上端筋   | 5-D19     | 3-D19     |
| 下端筋   | 3-D19     | 3-D19     |
| S T P | D13 @200  | D13 @150  |
| 腹 筋   | 2-D10     | 2-D10     |

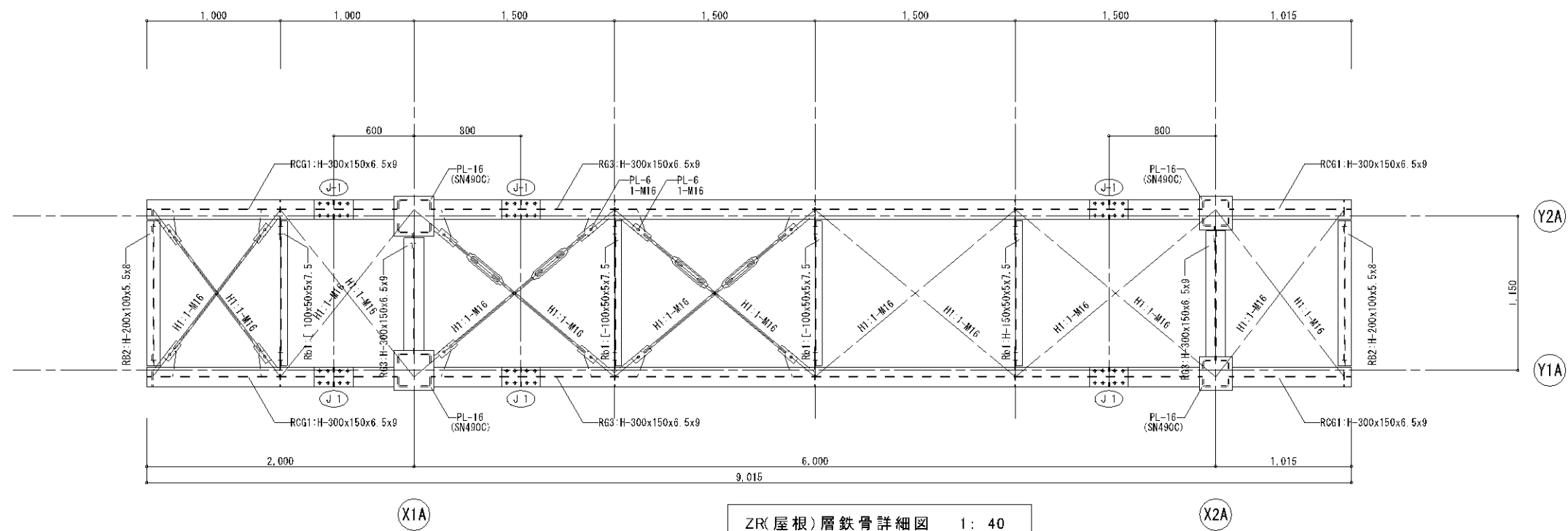
|                                      |                                   |      |       |
|--------------------------------------|-----------------------------------|------|-------|
| 令和7年度 伊豆中央道・修善寺道路<br>ETC整備に伴う料金所改修工事 |                                   |      |       |
| 図面の種類                                | 大仁料金所 渡り廊下<br>基礎リスト・地中梁・スラブ・礎柱リスト |      |       |
| 縮尺                                   | 1: 60                             | 図面番号 | OS-26 |
| 設計会社名                                | 西日本高速道路ファシリティーズ株式会社               |      |       |
| 工事会社名                                |                                   |      |       |
| 静岡県道路公社                              |                                   |      |       |



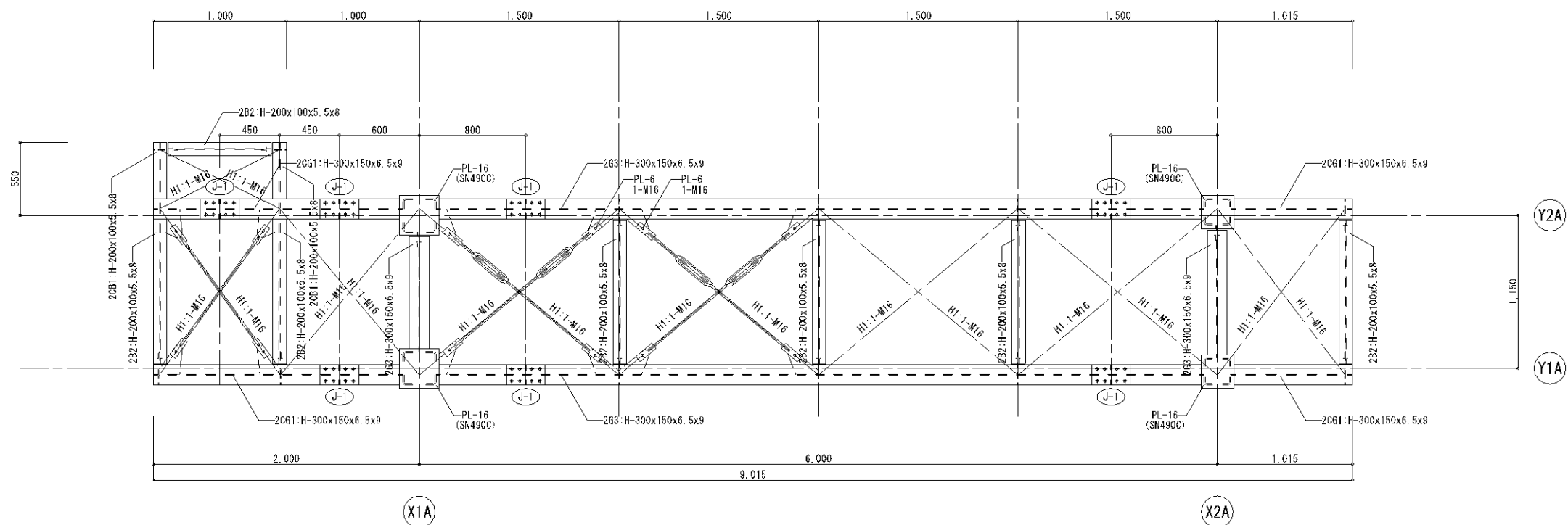


X 1 A 通り鉄骨詳細図 1: 40

|                                      |                        |      |       |
|--------------------------------------|------------------------|------|-------|
| 令和7年度 伊豆中央道・修善寺道路<br>ETC整備に伴う料金所改修工事 |                        |      |       |
| 図面の種類                                | 大仁料金所 渡り廊下<br>鉄骨詳細図（1） |      |       |
| 縮尺                                   | 1:40                   | 図面番号 | CG-28 |
| 設計会社名                                | 西日本高速道路ファシリティーズ株式会社    |      |       |
| 工事会社名                                |                        |      |       |
| 静岡県道路公社                              |                        |      |       |



ZR(屋根)層鉄骨詳細図 1: 40



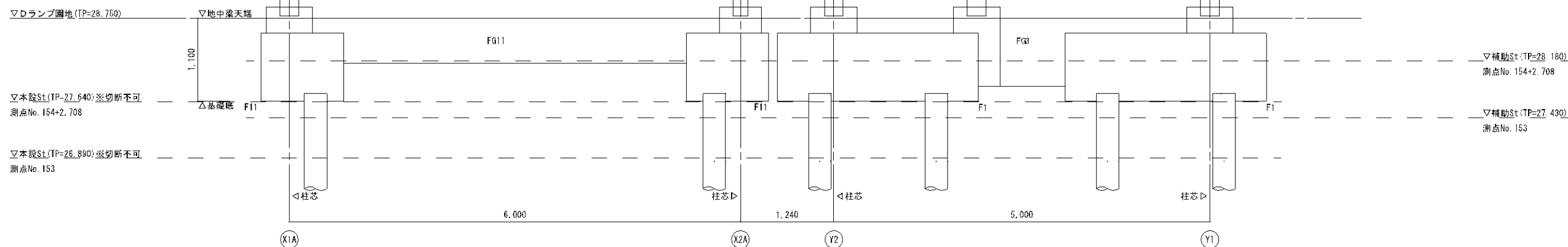
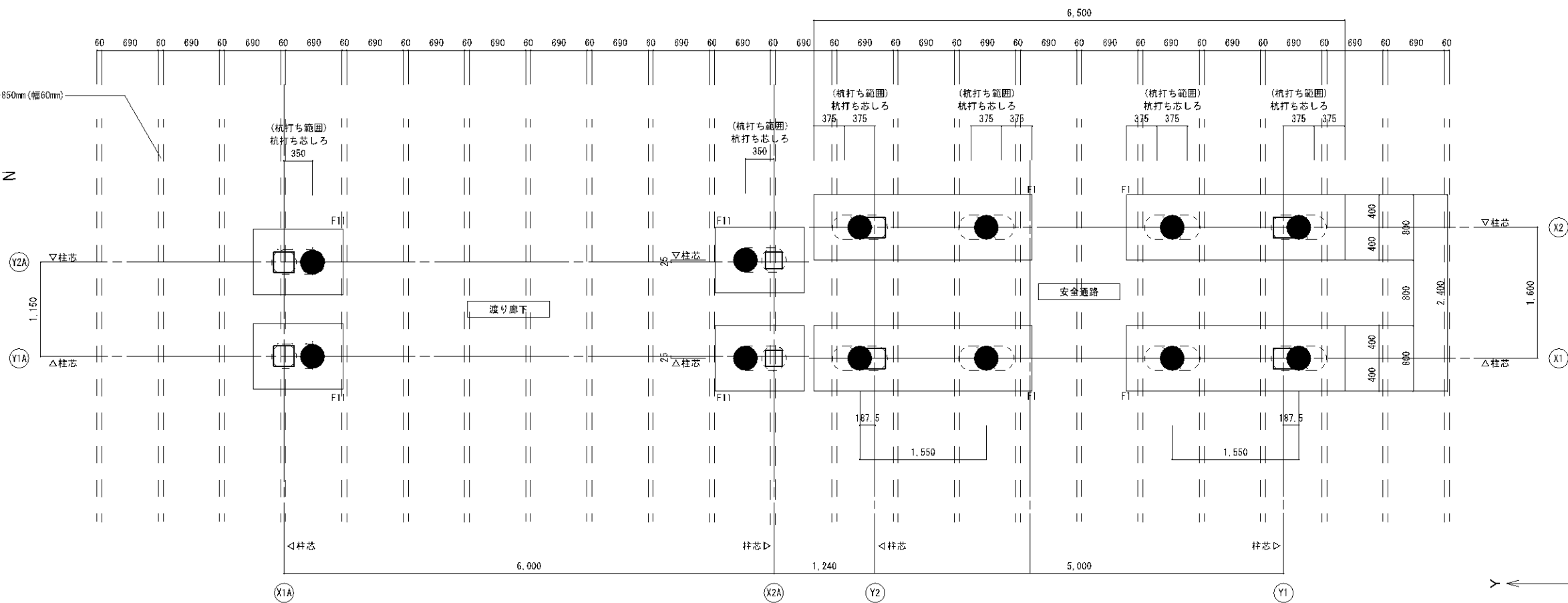
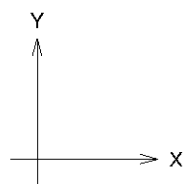
Z2(床)層鉄骨詳細図 1: 40

特記なき限り

- 鉄骨面及び鉄面は、溶融亜鉛メッキとする。
- 特記なき鋼材種別は鉄骨部材リストを参照すること。
- 特記なきHTBはF8Tとする。

|                                      |                        |      |       |
|--------------------------------------|------------------------|------|-------|
| 令和7年度 伊豆中央道・修善寺道路<br>ETC整備に伴う料金所改修工事 |                        |      |       |
| 図面の種類                                | 大仁料金所 渡り廊下<br>鉄骨詳細図（2） |      |       |
| 縮尺                                   | 1:40                   | 図面番号 | CS-29 |
| 設計会社名                                | 西日本高速道路ファシリティーズ株式会社    |      |       |
| 工事会社名                                |                        |      |       |
| 静岡県道路公社                              |                        |      |       |

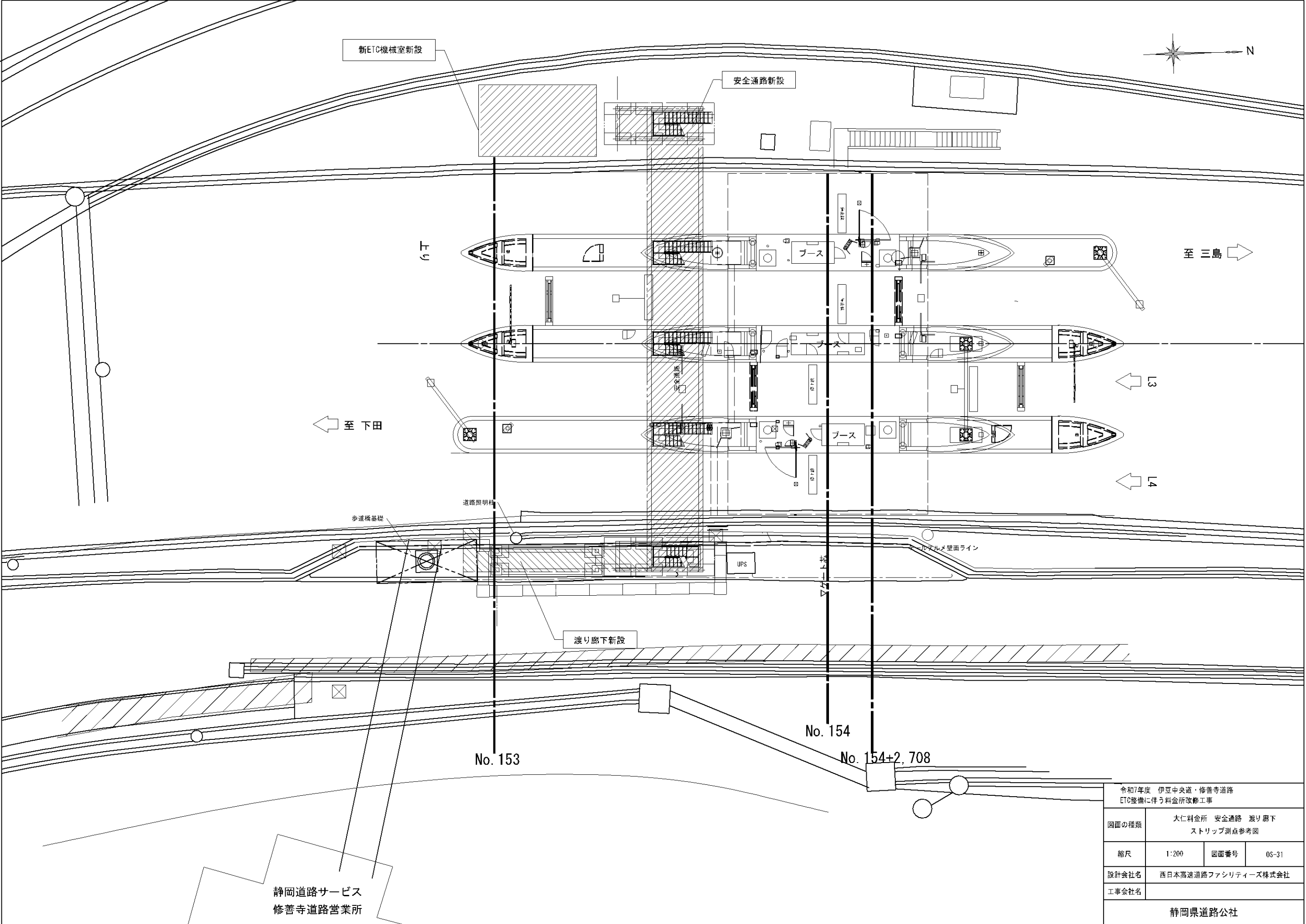
・本設ストリップ間隔は750mm～850mm(幅60mm)  
であり切断してはならない。



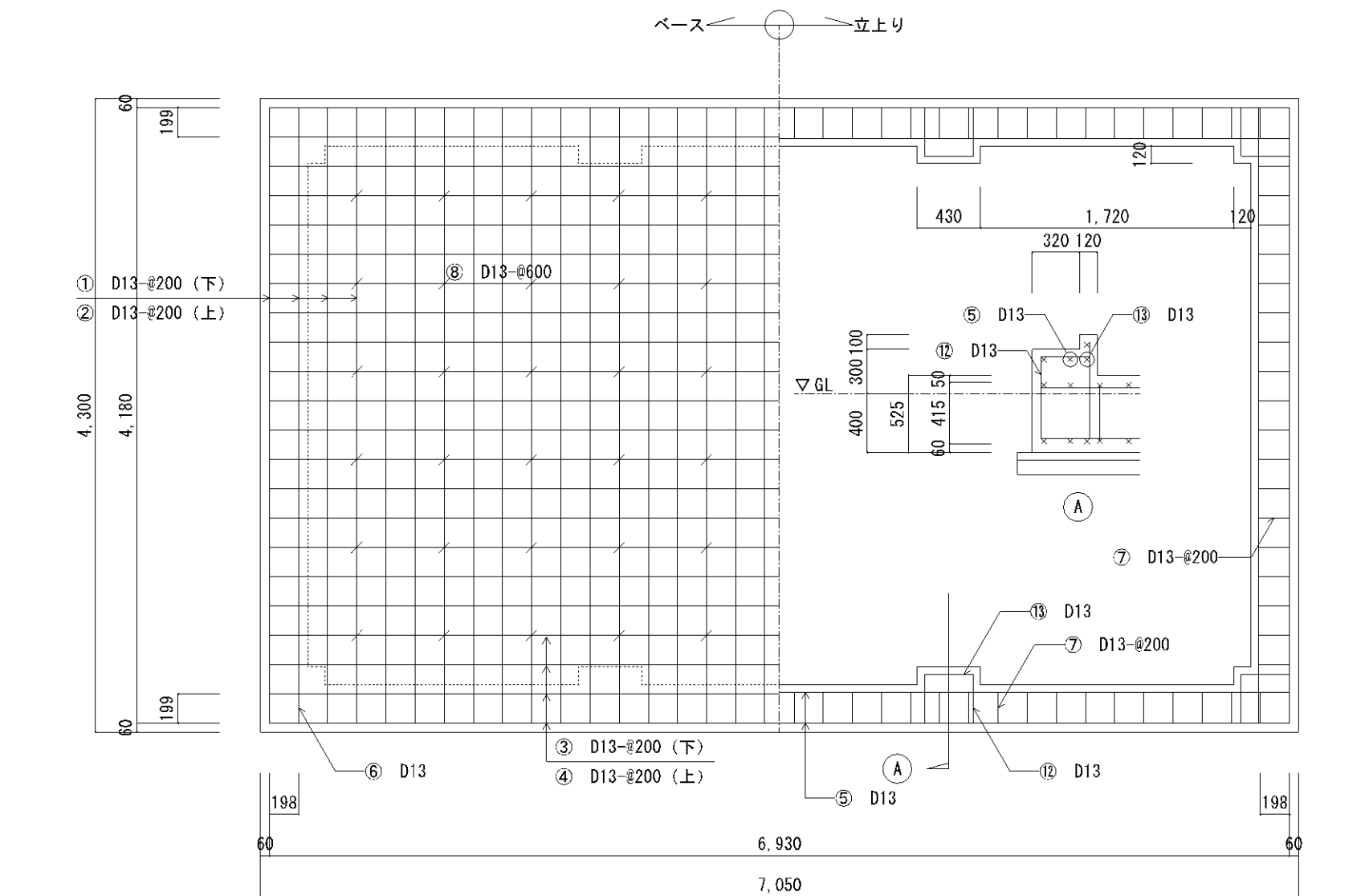
- ・ストリップ位置は詳細には分からないため、基礎、杭と補助ストリップとの位置は想定位置関係となる。
- ・現状地盤面から1段目の補助ストリップ間隔は200mmであり切断はやむを得ない。切断部は断面のローバル処理をすること。
- ・現状地盤面から2段目の本設ストリップ間隔は750mm～850mm(幅60mm)であり切断してはならない。
- ・現地状況に応じて安全に配慮して施工を行うこと。
- ・杭施工前にストリップの位置出しを行うこと。
- ・位置出しはストリップ1本分を部分掘削の上確認し、それを基準に全体配置関係を想定すること。
- ・全掘削はストリップの定着力が失われるため避けること。

ストリップ干涉参照図 1/100

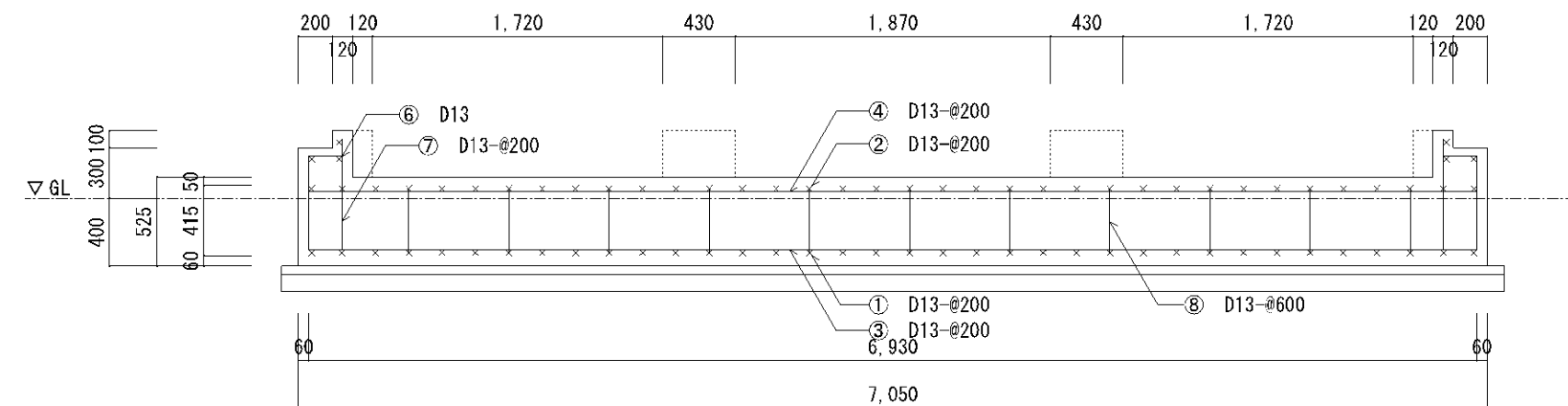
|                                      |                               |      |       |
|--------------------------------------|-------------------------------|------|-------|
| 令和7年度 伊豆中央道・修善寺道路<br>ETC整備に伴う料金所改修工事 |                               |      |       |
| 図面の種類                                | 大仁料金所 安全通路 渡り廊下<br>ストリップ干涉参考図 |      |       |
| 縮尺                                   | 1:60                          | 図面番号 | CS-30 |
| 設計会社名                                | 西日本高速道路ファシリティーズ株式会社           |      |       |
| 工事会社名                                |                               |      |       |
| 静岡県道路公社                              |                               |      |       |



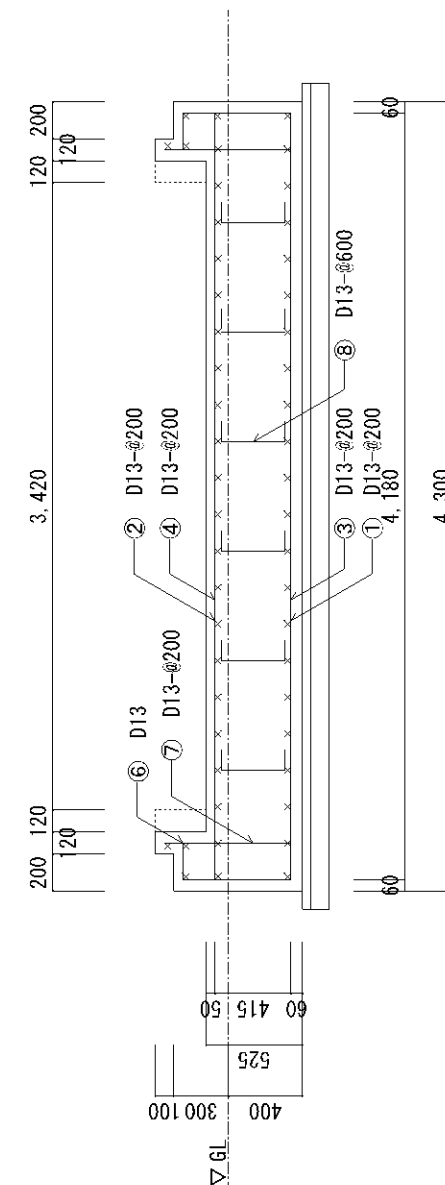
|                                      |                               |      |       |
|--------------------------------------|-------------------------------|------|-------|
| 令和7年度 伊豆中央道・修善寺道路<br>ETC整備に伴う料金所改修工事 |                               |      |       |
| 図面の種類                                | 大仁料金所 安全通路 渡り廊下<br>ストリップ測点参考図 |      |       |
| 縮尺                                   | 1:200                         | 図面番号 | 0S-31 |
| 設計会社名                                | 西日本高速道路ファシリティーズ株式会社           |      |       |
| 工事会社名                                |                               |      |       |
| 静岡県道路公社                              |                               |      |       |



平面配筋図 1/40

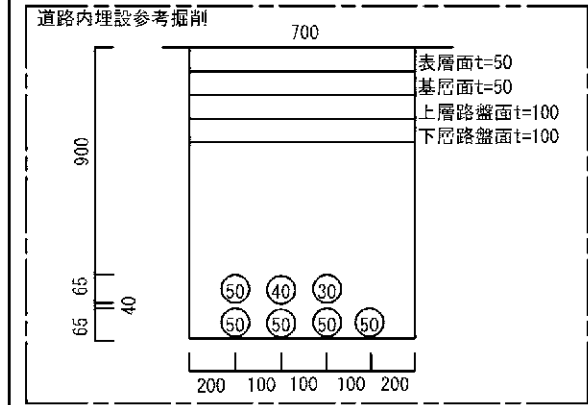
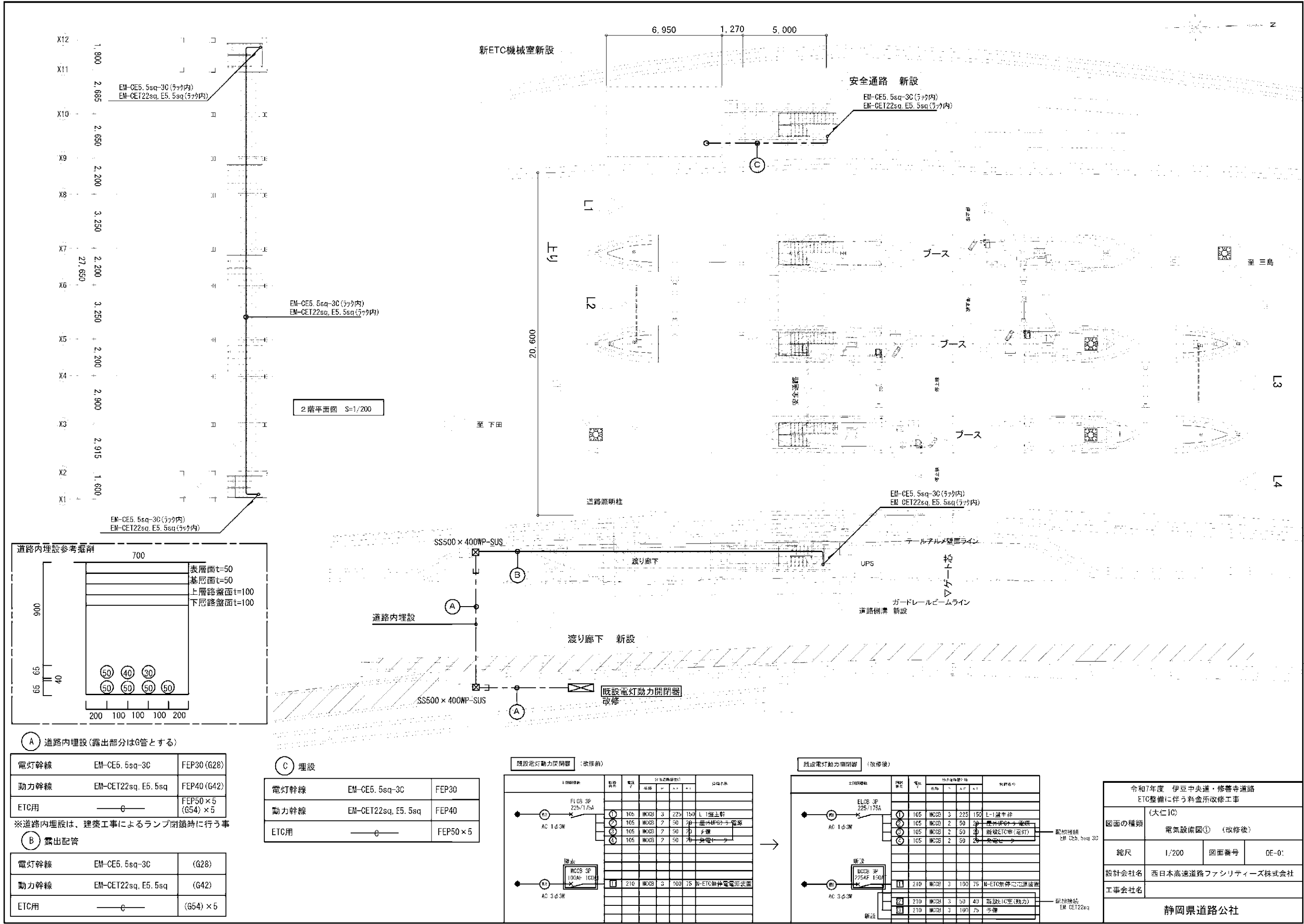


断面配筋図 1/40



|                               |                       |      |  |
|-------------------------------|-----------------------|------|--|
| 使用材料                          |                       |      |  |
| 基礎コンクリート                      | 24N/mm <sup>2</sup>   | S=18 |  |
| 均しコンクリート                      | 18N/mm <sup>2</sup>   | S=15 |  |
| (コンクリートの練混ぜ水は、JISに適合するものとする。) |                       |      |  |
| 鉄筋                            | SD295                 |      |  |
| 均しコンクリート                      | 厚さ50mm                |      |  |
| 砕石                            | 厚さ100mm               |      |  |
| 地盤の許容支持力                      | 長期50kN/m <sup>2</sup> |      |  |

|                                      |                        |      |               |
|--------------------------------------|------------------------|------|---------------|
| 令和7年度 伊豆中央道・修善寺道路<br>ETC整備に伴う料金所改修工事 |                        |      |               |
| 図面の種類                                | 大仁料金所<br>新 E T C 室 構造図 |      |               |
|                                      | 縮尺                     | 1:40 | 図面番号<br>05-32 |
| 設計会社名                                | 西日本高速道路ファシリティーズ株式会社    |      |               |
| 工事会社名                                |                        |      |               |
| 静岡県道路公社                              |                        |      |               |



道路内埋設 (露出部分はG管とする)

|      |                    |                 |
|------|--------------------|-----------------|
| 電灯幹線 | EM-CE5.5sq-3C      | FEP30 (G28)     |
| 動力幹線 | EM-CET22sq, E5.5sq | FEP40 (G42)     |
| ETC用 | —C—                | FEP50×5 (G54)×5 |

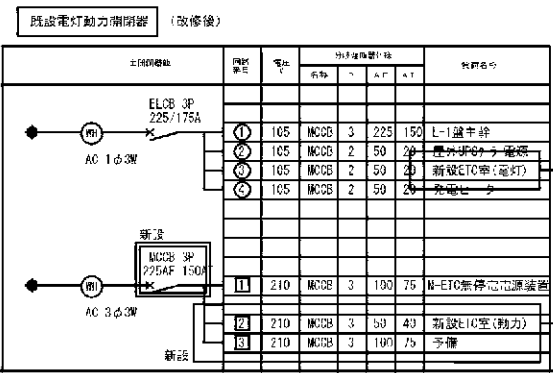
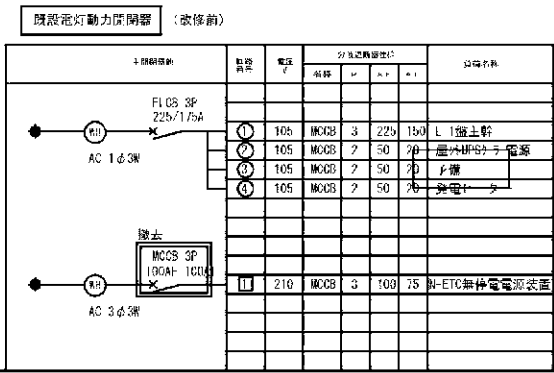
※道路内埋設は、建築工事によるランプ閉鎖時に行う事

露出配管

|      |                    |         |
|------|--------------------|---------|
| 電灯幹線 | EM-CE5.5sq-3C      | (G28)   |
| 動力幹線 | EM-CET22sq, E5.5sq | (G42)   |
| ETC用 | —C—                | (G54)×5 |

埋設

|      |                    |         |
|------|--------------------|---------|
| 電灯幹線 | EM-CE5.5sq-3C      | FEP30   |
| 動力幹線 | EM-CET22sq, E5.5sq | FEP40   |
| ETC用 | —C—                | FEP50×5 |



|                                      |                     |                        |       |
|--------------------------------------|---------------------|------------------------|-------|
| 令和7年度 伊豆中央道・修善寺道路<br>ETC整備に伴う料金所改修工事 |                     |                        |       |
| 図面の種類                                |                     | (大仁IC)<br>電気設備図① (改修後) |       |
| 縮尺                                   | 1/200               | 図面番号                   | DE-01 |
| 設計会社名                                | 西日本高速道路ファシリティーズ株式会社 |                        |       |
| 工事会社名                                |                     |                        |       |
| 静岡県道路公社                              |                     |                        |       |

